



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΥΓΕΙΑΣ &
ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ &
ΑΡΩΓΗΣ**

**Ταχ. Δ/ση : Μ. Μουσούρου 15
71201 Ηράκλειο
Πληροφορίες: Ειρήνη Μαγουλάκη
Τηλ: 2813410210
E-mail : emagoulaki@crete.gov.gr**

**Ηράκλειο, 21- 01-2025
Αρ. πρωτ.: 19965**

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Ανάδειξη αναδόχου για τη φωταγώγηση του κτιρίου Περιφέρειας Κρήτης στο Ηράκλειο στο πλαίσιο των δράσεων ευαισθητοποίησης για τον παιδικό καρκίνο που θα πραγματοποιηθεί στις 15/02/2025, προϋπολογισμού χιλίων ευρώ (1.000€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α 24%, του Κοινωνικού Προγράμματος Περιφέρειας Κρήτης 2025.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ

Έχοντας υπόψη :

1. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» και ιδίως των άρθρων 159 παρ. 1 εδαφ. στ. και 176 παρ. 1 εδαφ. ιδ, όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν.
2. Την αρ. 1218/26-02-2021 (ΦΕΚ 762 Β'), απόφαση της Συντονίστριας της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης, «Έγκριση τροποποίησης του οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Κρήτης».
3. Τη με αριθμ. πρωτ. 4810/05-01-2024 (ΑΔΑ: 9ΗΑ97ΛΚ-ΚΕΚ) απόφαση Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά στον Ορισμό Θεματικών Αντιπεριφερειάρχων και Αναπληρωτή Περιφερειάρχη στην Περιφέρεια Κρήτης.
4. Τη με αριθμ. πρωτ. 791/02-01-2025 (ΑΔΑ: 94ΞΨ7ΛΚ-ΧΒΒ) απόφαση Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά στην Παράταση θητείας Θεματικών Αντιπεριφερειάρχων στην Περιφέρεια Κρήτης και ορισμός αναπληρωτή Περιφερειάρχη Κρήτης.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4555/2018 «Μεταρρύθμιση του θεσμικού πλαισίου της Τοπικής Αυτοδιοίκησης - Εμβάθυνση της Δημοκρατίας - Ενίσχυση της Συμμετοχής – Βελτίωση της

οικονομικής και αναπτυξιακής λειτουργίας των Ο.Τ.Α. (Πρόγραμμα «ΚΛΕΙΣΘΕΝΗΣ Ι)...και άλλες διατάξεις», όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν σήμερα.

6. Το Π.Δ. 30/1996 (ΦΕΚ 21B/02-02-1996) «Κωδικοποίηση σε ενιαίο κείμενο νόμου με τίτλο «Κώδικας Νομαρχιακής Αυτοδιοίκησης» των ισχυουσών διατάξεων για τη Νομαρχιακή Αυτοδιοίκηση».
7. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/A/05-08-2016) «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους Διατάκτες» όπως ισχύει.
8. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/A/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
1. 8. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 (ΦΕΚ 143/A/28-6-14) «Αρχές Δημοσιονομικής Διαχείρισης και Εποπτείας (Ενσωμάτωση της οδηγίας 2011/85/ΕΕ)- Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις» όπως ισχύει.
9. Το Ν. 4811/2021 άρθρο 66 «Πολυετείς υποχρεώσεις – Αντικατάσταση της παρ. 8 του άρθρο 67 του Ν. 4270/2014.
10. Τις διατάξεις του Ν. 4623/2019 (ΦΕΚ 134 Α΄) «Ρυθμίσεις του Υπουργείου Εσωτερικών, διατάξεις για την ψηφιακή διακυβέρνηση, συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις και άλλα επείγοντα ζητήματα», και ιδίως του άρθρου 5 παρ. 19, όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει: «19. Στις περιφέρειες, ως «αρμόδια υπηρεσία» κατά την έννοια της παραγράφου 2 του άρθρου 118 του ν. 4412/2016 (Α'147) για ποσά έως είκοσι χιλιάδες (20.000) ευρώ, πλέον ΦΠΑ, νοείται ο περιφερειάρχης».
11. Τις διατάξεις του Ν. 4782/2021 (ΦΕΚ 36/A/9-3-2021) «Εκσυγχρονισμός, απλοποίηση και αναμόρφωση του ρυθμιστικού πλαισίου των δημοσίων συμβάσεων, ειδικότερες ρυθμίσεις προμηθειών στους τομείς της άμυνας και της ασφάλειας και άλλες διατάξεις για την ανάπτυξη, τις υποδομές και την υγεία».
12. Του Ν. 4250/2014 «Διοικητικές Απλουστεύσεις - Καταργήσεις, Συγχωνεύσεις Νομικών Προσώπων και Υπηρεσιών του Δημοσίου Τομέα - Τροποποίηση Διατάξεων του Π.Δ. 318/1992 (Α΄ 161) και λοιπές ρυθμίσεις» (ΦΕΚ 74 Α΄), και ειδικότερα το άρθρο 1 αυτού.
13. Το Ν. 4997/2022 (ΦΕΚ 219 / τ. Α΄ / 25.11.2022) Εξορθολογισμός ασφαλιστικής και συνταξιοδοτικής νομοθεσίας, ενίσχυση ευάλωτων κοινωνικών ομάδων και άλλες διατάξεις.
14. Τις διατάξεις του Ν. 4727/ 2020 (ΦΕΚ 184/ τ. Α΄/ 23.09.2020) Ψηφιακή Διακυβέρνηση (Ενσωμάτωση στην Ελληνική Νομοθεσία της (ΕΕ) 2016/2102 και της Οδηγίας (ΕΕ) 2019/1024- Ηλεκτρονικές Επικοινωνίες (Ενσωμάτωση στο Ελληνικό Δίκαιο της Οδηγίας (ΕΕ) 2018/1972 και άλλες διατάξεις.

15. Την με αρ. πρωτ. 76928/09.07.2021 (ΦΕΚ 3075 13.07.2021 τεύχος Β') ΚΥΑ των Υπουργών Ανάπτυξης & Επενδύσεων και Επικρατείας «Ρύθμιση ειδικότερων θεμάτων λειτουργίας και διαχείρισης του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)».
16. Το Ν. 3861/2010 (ΦΕΚ 112 / τ. Α' / 13.07.2010) Ενίσχυση της διαφάνειας με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικητικών οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις.
17. Τις διατάξεις του Ν. 4013/2011 (ΦΕΚ 204/Α/2011) περί «Λειτουργίας του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)» όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
18. Τις διατάξεις του Ν. 2690/1999 (ΦΕΚ 45Α/9-3-1999) «Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις».
19. Τη με αρ. πρωτ. 443676/12-12-2024 εισήγηση της Διεύθυνσης Κοινωνικής Μέριμνας (ΑΔΑΜ: 24REQ015972026 2024-12-12).
20. Την αρ. 1429/2024 απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής (πρακτικό Νο 34/16-12-2024, ΑΔΑ: ΨΤ9Γ7ΛΚ-9ΞΩ) για την έγκριση Διάθεσης Πίστωσης συνολικού ποσού 1.488,00 € με Φ.Π.Α., από τον Φορέα 00-071 ΚΑΕ 9179.01.001 με ενάρημο **00.10.25.001** για Δράσεις Υπερτοπικού Χαρακτήρα, στο πλαίσιο του Κοινωνικού Προγράμματος 2025 Περιφέρειας Κρήτης.
21. Την Α/Α 4072/2024 (456277/19-12-2024, ΑΔΑ: 9ΕΓΕ7ΛΚ-Z30, ΑΔΑΜ: 24REQ016047983 2024-12-20), ΚΑΕ 00.071- 00.9179.01, κωδικό έργου για το 2025: 00.10.25.001 του Κοινωνικού Προγράμματος 2025 για υπερτοπικές εκδηλώσεις της Περιφέρειας Κρήτης) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (Διάθεση Πίστωσης).

Σύμφωνα με τις ανωτέρω αναφερόμενες διατάξεις και στο πλαίσιο υλοποίησης των Υπερτοπικών Δράσεων του Κοινωνικού Προγράμματος της Περιφέρειας Κρήτης 2025, κατόπιν του με αρ. πρωτ. 3235/10-12-2024 αιτήματος του Περιφερειάρχη Κρήτης, προτείνεται: Φωταγωγή κτιρίου της Περιφέρειας Κρήτης - Συνδιοργάνωση εκδηλώσεων με αφορμή την 15η.2.2025 Παγκόσμια Ημέρα κατά του Παιδικού Καρκίνου.

Με αφορμή την Παγκόσμια Ημέρα κατά του Παιδικού Καρκίνου, όπως καθιερώθηκε με απόφαση της Διεθνούς Ένωσης Γονέων με Καρκινοπαθή Παιδιά (ICCCPO), η 7η Υγειονομική Περιφέρεια Κρήτης σε συνεργασία με την Κλινική Αιματολογίας Ογκολογίας Παιδιών και Εφήβων του ΠαΓΝΗ και το Φιλανθρωπικό Σωματείο «Η Παρέα της Αγάπης» διοργανώνουν το Σάββατο 15 Φεβρουαρίου 2025 και ώρα 11.00 π.μ. στην Αίθουσα «Μανώλης Καρέλλης», στο Δημοτικό μέγαρο της οδού Ανδρόγεω, εκδήλωση ενημέρωσης – ευαισθητοποίησης του κοινού, με ομιλητές γονείς και παιδιά που νόσησαν με καρκίνο.

Παράλληλα, σε όλες τις Π.Ε. της Κρήτης θα πραγματοποιηθούν εθελοντικές αιμοδοσίες και λήψη δειγμάτων μυελού των οστών.

Στο πλαίσιο των δράσεων ευαισθητοποίησης για τον παιδικό καρκίνο θα γίνει φωταγώγηση το Σάββατο 15.02.2025 του κεντρικού κτιρίου της Περιφέρειας Κρήτης στο Ηράκλειο με κίτρινο χρώμα, όπως έχει επιλεγεί συμβολικά ως το χρώμα του παιδικού καρκίνου.

ΚΑΛΕΙ

Τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα ημεδαπά ή αλλοδαπά, τις ενώσεις φυσικών ή και νομικών προσώπων, τους συνεταιρισμούς καθώς και τις κοινοπραξίες φυσικών ή και νομικών προσώπων που επιθυμούν και δραστηριοποιούνται στο αντικείμενο της παρούσης, να υποβάλουν έγγραφες σφραγισμένες προσφορές **για τη φωταγώγηση του κτιρίου Περιφέρειας Κρήτης στο Ηράκλειο στο πλαίσιο των δράσεων ευαισθητοποίησης για τον παιδικό καρκίνο που θα πραγματοποιηθεί στις 15/02/2025, προϋπολογισμού χιλίων ευρώ (1.000€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α 24%, του Κοινωνικού Προγράμματος Περιφέρειας Κρήτης 2025.** Η επαγγελματική δραστηριότητα αποδεικνύεται με εγγραφή στο οικείο επαγγελματικό μητρώο.

Ο προϋπολογισμός ανέρχεται συνολικά στο ποσό των **χιλίων ευρώ (1.000€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α 24%** και κριτήριο κατακύρωσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής.

Η αξιολόγηση των προσφορών θα γίνει από το Τμήμα Κοινωνικής Εργασίας της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας Περιφέρειας Κρήτης.

ΤΟΠΟΣ & ΧΡΟΝΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ & ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ & ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ & ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΗΜΕΡΑ	ΩΡΑ
Περιφέρεια Κρήτης Δ/ση Κοινωνικής Μέριμνας Τμήμα Κοινωνικής Εργασίας & Αρωγής (Γραφείο 105, 1 ^{ος} όροφος) Ταχ. Δ/ση: Μ. Μουσούρου 15 Τ.Κ.: 71201 Ηράκλειο	27/01/2025	Δευτέρα	12:00 π.μ.

Η παρούσα Πρόσκληση δημοσιεύεται στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α' - ΓΕΝΙΚΟΙ ΟΡΟΙ**Άρθρο 1: Αντικείμενο της πρόσκλησης**

Τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα ημεδαπά ή αλλοδαπά, οι ενώσεις φυσικών ή και νομικών προσώπων, οι συνεταιρισμοί καθώς και οι κοινοπραξίες φυσικών ή και νομικών προσώπων που επιθυμούν και δραστηριοποιούνται στο αντικείμενο της παρούσης, καλούνται να υποβάλουν έγγραφες σφραγισμένες προσφορές **για τη φωταγώγηση του κτιρίου Περιφέρειας Κρήτης στο Ηράκλειο στο πλαίσιο των δράσεων ευαισθητοποίησης για τον παιδικό καρκίνο που θα πραγματοποιηθεί στις 15/02/2025, προϋπολογισμού χιλίων ευρώ (1.000€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α 24%, του Κοινωνικού Προγράμματος Περιφέρειας Κρήτης 2025**, του Κοινωνικού Προγράμματος Περιφέρειας Κρήτης 2025. Κριτήριο κατακύρωσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής.

Οι τεχνικές προδιαγραφές περιγράφονται αναλυτικά στο **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β'.**

1.2 Αντιπροσφορές δεν γίνονται δεκτές και θα απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

1.3 Η υποβολή προσφοράς αποτελεί τεκμήριο ότι ο προσφέρων έχει λάβει πλήρη γνώση και αποδέχεται τους γενικούς όρους καθώς και τις τεχνικές προδιαγραφές αυτής της πρόσκλησης.

Άρθρο 2: Δικαίωμα συμμετοχής

1. Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που ασκούν δραστηριότητα σχετική με το αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης και διαθέτουν την τεχνογνωσία και την εμπειρία για την υλοποίησή της και είναι εγκατεστημένα σε:

α) κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Στο βαθμό που καλύπτονται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ΣΔΣ, καθώς και τις λοιπές διεθνείς συμφωνίες από

τις οποίες δεσμεύεται η Ένωση, οι αναθέτουσες αρχές επιφυλάσσουν για τα έργα, τα αγαθά, τις υπηρεσίες και τους οικονομικούς φορείς των χωρών που έχουν υπογράψει τις εν λόγω συμφωνίες μεταχείριση εξίσου ευνοϊκή με αυτήν που επιφυλάσσουν για τα έργα, τα αγαθά, τις υπηρεσίες και τους οικονομικούς φορείς της Ένωσης.

2. Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, συμπεριλαμβανομένων και των προσωρινών συμπράξεων, δεν απαιτείται να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Η αναθέτουσα αρχή μπορεί να απαιτήσει από τις ενώσεις οικονομικών φορέων να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή, εφόσον τους ανατεθεί η σύμβαση.

Στις περιπτώσεις υποβολής προσφοράς από ένωση οικονομικών φορέων, όλα τα μέλη της ευθύνονται έναντι της αναθέτουσας αρχής αλληλέγγυα και εις ολόκληρον.

Στη συνέχεια της παρούσας πρόσκλησης, ο όρος "Ανάδοχος" αφορά σε όλες τις προαναφερθείσες κατηγορίες.

Άρθρο 3: Γλώσσα

3.1 Επίσημη γλώσσα της παρούσας διαδικασίας είναι η Ελληνική. Όλα τα στοιχεία καθώς και κάθε έγγραφο της Αναθέτουσας Αρχής θα είναι συνταγμένα στην Ελληνική γλώσσα, με εξαίρεση τους τεχνικούς όρους που είναι δυνατό να αναφέρονται και στην Αγγλική γλώσσα ή, εφόσον αυτοί δεν μπορούν να αποδοθούν στην Ελληνική, μόνον στην Αγγλική γλώσσα.

3.2 Ξενόγλωσσα δικαιολογητικά, στοιχεία ή έγγραφα θα συνοδεύονται, επί ποινή αποκλεισμού, από επίσημη μετάφρασή τους στην Ελληνική γλώσσα.

Άρθρο 4: Λόγοι αποκλεισμού

Προσφέροντες αποκλείονται από τη διαδικασία ανάθεσης όταν συντρέχουν οι λόγοι που αναφέρονται στις παρ. 1 και 2 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 όπως αντικαταστάθηκε και ισχύει με το άρθρο 22 του Ν. 4782/2021.

Αποκλείεται από τη συμμετοχή στην παρούσα διαδικασία σύναψης σύμβασης προσφέρων οικονομικός φορέας, εφόσον συντρέχει στο πρόσωπό του (εάν πρόκειται για μεμονωμένο φυσικό ή νομικό πρόσωπο) ή σε ένα από τα μέλη του (εάν πρόκειται για ένωση οικονομικών φορέων) ένας ή περισσότεροι από τους παρακάτω λόγους:

4.1. Όταν υπάρχει σε βάρος του αμετάκλητη καταδικαστική απόφαση για έναν από τους ακόλουθους λόγους:

α) συμμετοχή σε εγκληματική οργάνωση, όπως αυτή ορίζεται στο άρθρο 2 της απόφασης-πλαίσιο 2008/841/ΔΕΥ του Συμβουλίου της 24ης Οκτωβρίου 2008, για την καταπολέμηση του

οργανωμένου εγκλήματος (ΕΕ L 300 της 11.11.2008 σ.42), και τα εγκλήματα του άρθρου 187 του Ποινικού Κώδικα (εγκληματική οργάνωση),

β) ενεργητική δωροδοκία, όπως ορίζεται στο άρθρο 3 της σύμβασης περί της καταπολέμησης της διαφθοράς στην οποία ενέχονται υπάλληλοι των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων ή των κρατών-μελών της Ένωσης (ΕΕ C 195 της 25.6.1997, σ. 1) και στην παρ. 1 του άρθρου 2 της απόφασης-πλαίσιο 2003/568/ΔΕΥ του Συμβουλίου της 22ας Ιουλίου 2003, για την καταπολέμηση της δωροδοκίας στον ιδιωτικό τομέα (ΕΕ L 192 της 31.7.2003, σ. 54), καθώς και όπως ορίζεται στο εθνικό δίκαιο του οικονομικού φορέα, και τα εγκλήματα των άρθρων 159Α (δωροδοκία πολιτικών προσώπων), 236 (δωροδοκία υπαλλήλου), 237 παρ. 2-4 (δωροδοκία δικαστικών λειτουργών), 237Α παρ. 2 (εμπορία επιρροής – μεσάζοντες), 396 παρ. 2 (δωροδοκία στον ιδιωτικό τομέα) του Ποινικού Κώδικα,

γ) απάτη, εις βάρος των οικονομικών συμφερόντων της Ένωσης, κατά την έννοια των άρθρων 3 και 4 της Οδηγίας (ΕΕ) 2017/1371 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Ιουλίου 2017 σχετικά με την καταπολέμηση, μέσω του ποινικού δικαίου, της απάτης εις βάρος των οικονομικών συμφερόντων της Ένωσης (L 198/28.07.2017) και τα εγκλήματα των άρθρων 159Α (δωροδοκία πολιτικών προσώπων), 216 (πλαστογραφία), 236 (δωροδοκία υπαλλήλου), 237 παρ. 2-4 (δωροδοκία δικαστικών λειτουργών), 242 (ψευδής βεβαίωση, νόθευση κ.λπ.) 374 (διακεκριμένη κλοπή), 375 (υπεξαίρεση), 386 (απάτη), 386Α (απάτη με υπολογιστή), 386Β (απάτη σχετική με τις επιχορηγήσεις), 390 (απιστία) του Ποινικού Κώδικα και των άρθρων 155 επ. του Εθνικού Τελωνειακού Κώδικα (ν. 2960/2001, Α' 265), όταν αυτά στρέφονται κατά των οικονομικών συμφερόντων της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή συνδέονται με την προσβολή αυτών των συμφερόντων, καθώς και τα εγκλήματα των άρθρων 23 (διασυνοριακή απάτη σχετικά με τον ΦΠΑ) και 24 (επικουρικές διατάξεις για την ποινική προστασία των οικονομικών συμφερόντων της Ευρωπαϊκής Ένωσης) του ν. 4689/2020 (Α' 103),

δ) τρομοκρατικά εγκλήματα ή εγκλήματα συνδεόμενα με τρομοκρατικές δραστηριότητες, όπως ορίζονται, αντιστοίχως, στα άρθρα 3-4 και 5-12 της Οδηγίας (ΕΕ) 2017/541 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 15^{ης} Μαρτίου 2017 για την καταπολέμηση της τρομοκρατίας και την αντικατάσταση της απόφασης-πλαισίου 2002/475/ΔΕΥ του Συμβουλίου και για την τροποποίηση της απόφασης 2005/671/ΔΕΥ του Συμβουλίου (ΕΕ L 88/31.03.2017) ή ηθική αυτουργία ή συνέργεια ή απόπειρα διάπραξης εγκλήματος, όπως ορίζονται στο άρθρο 14 αυτής, και τα εγκλήματα των άρθρων 187Α και 187Β του Ποινικού Κώδικα, καθώς και τα εγκλήματα των άρθρων 32-35 του ν. 4689/2020 (Α'103),

ε) νομιμοποίηση εσόδων από παράνομες δραστηριότητες ή χρηματοδότηση της τρομοκρατίας, όπως αυτές ορίζονται στο άρθρο 1 της Οδηγίας (ΕΕ) 2015/849 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 20ης Μαΐου 2015, σχετικά με την πρόληψη της χρησιμοποίησης του

χρηματοπιστωτικού συστήματος για τη νομιμοποίηση εσόδων από παράνομες δραστηριότητες ή για τη χρηματοδότηση της τρομοκρατίας, την τροποποίηση του κανονισμού (ΕΕ) αριθμ. 648/2012 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου, και την κατάργηση της οδηγίας 2005/60/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου και της οδηγίας 2006/70/ΕΚ της Επιτροπής (ΕΕ L 141/05.06.2015) και τα εγκλήματα των άρθρων 2 και 39 του ν. 4557/2018 (Α' 139),

στ) παιδική εργασία και άλλες μορφές εμπορίας ανθρώπων, όπως ορίζονται στο άρθρο 2 της Οδηγίας 2011/36/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Απριλίου 2011, για την πρόληψη και την καταπολέμηση της εμπορίας ανθρώπων και για την προστασία των θυμάτων της, καθώς και για την αντικατάσταση της απόφασης-πλαίσιο 2002/629/ΔΕΥ του Συμβουλίου (ΕΕ L 101 της 15.4.2011, σ. 1), και τα εγκλήματα του άρθρου 323Α του Ποινικού Κώδικα (εμπορία ανθρώπων).

Ο οικονομικός φορέας αποκλείεται, επίσης, όταν το πρόσωπο εις βάρος του οποίου εκδόθηκε αμετάκλητη καταδικαστική απόφαση είναι μέλος του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχει εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου σε αυτό. Η υποχρέωση του προηγούμενου εδαφίου αφορά:

- στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.) ιδιωτικών κεφαλαιουχικών εταιρειών (Ι.Κ.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.) τους διαχειριστές.
- στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον διευθύνοντα Σύμβουλο, τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου, καθώς και τα πρόσωπα στα οποία με απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου έχει ανατεθεί το σύνολο της διαχείρισης και εκπροσώπησης της εταιρείας.
- στις περιπτώσεις Συνεταιρισμών, τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου.
- σε όλες τις υπόλοιπες περιπτώσεις νομικών προσώπων, τον κατά περίπτωση νόμιμο εκπρόσωπο.

Εάν στις ως άνω περιπτώσεις (α) έως (στ) η κατά τα ανωτέρω περίοδος αποκλεισμού δεν έχει καθοριστεί με αμετάκλητη απόφαση, αυτή ανέρχεται σε πέντε (5) έτη από την ημερομηνία της καταδίκης με αμετάκλητη απόφαση.

4.2. Στις ακόλουθες περιπτώσεις:

α) όταν ο οικονομικός φορέας έχει αθετήσει τις υποχρεώσεις του όσον αφορά στην καταβολή φόρων ή εισφορών κοινωνικής ασφάλισης και αυτό έχει διαπιστωθεί από δικαστική ή διοικητική απόφαση με τελεσίδικη και δεσμευτική ισχύ, σύμφωνα με διατάξεις της χώρας όπου είναι εγκατεστημένος ή την εθνική νομοθεσία ή

β) όταν η αναθέτουσα αρχή μπορεί να αποδείξει με τα κατάλληλα μέσα ότι ο οικονομικός φορέας έχει αθετήσει τις υποχρεώσεις του όσον αφορά την καταβολή φόρων ή εισφορών κοινωνικής ασφάλισης.

Αν ο οικονομικός φορέας είναι Έλληνας πολίτης ή έχει την εγκατάστασή του στην Ελλάδα, οι υποχρεώσεις του που αφορούν τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης καλύπτουν τόσο την κύρια όσο και την επικουρική ασφάλιση.

Οι υποχρεώσεις των περ. α' και β' της παρ. 4.2 θεωρείται ότι δεν έχουν αθετηθεί εφόσον δεν έχουν καταστεί ληξιπρόθεσμες ή εφόσον αυτές έχουν υπαχθεί σε δεσμευτικό διακανονισμό που τηρείται.

Δεν αποκλείεται ο οικονομικός φορέας, όταν έχει εκπληρώσει τις υποχρεώσεις του είτε καταβάλλοντας τους φόρους ή τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης που οφείλει, συμπεριλαμβανομένων, κατά περίπτωση, των δεδουλευμένων τόκων ή των προστίμων είτε υπαγόμενος σε δεσμευτικό διακανονισμό για την καταβολή τους στο μέτρο που τηρεί τους όρους του δεσμευτικού κανονισμού.

Άρθρο 5: Κατάρτιση και υποβολή προσφορών

Οι προσφορές κατατίθενται σε σφραγισμένο φάκελο, ή αποστέλλονται με ευθύνη του προσφέροντα, όσον αφορά στην έγκαιρη παράδοσή τους, στο Τμήμα Κοινωνικής Εργασίας & Αρωγής της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας Περιφέρειας Κρήτης **έως την 27^η Ιανουαρίου 2025, ημέρα Δευτέρα και ώρα 12:00 π.μ.** Αμέσως μετά την λήξη του χρόνου υποβολής των προσφορών θα διενεργηθεί η αποσφράγιση και η αξιολόγηση.

Ο φάκελος πρέπει να είναι κλειστός και απαραίτητα να φέρει την επωνυμία και τη διεύθυνση του υποψήφιου Αναδόχου (οδός, αριθμός, πόλη, ΤΚ, τηλέφωνα, fax, e-mail) καθώς επίσης και την ένδειξη:

**ΦΑΚΕΛΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΔΕΙΞΗ ΑΝΑΔΟΧΟΥ
για τη φωταγώγηση του κτιρίου Περιφέρειας Κρήτης στο Ηράκλειο στο πλαίσιο των
δράσεων ευαισθητοποίησης για τον παιδικό καρκίνο που θα πραγματοποιηθεί στις
15/02/2025, προϋπολογισμού χιλίων ευρώ (1.000€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α
24%, του Κοινωνικού Προγράμματος Περιφέρειας Κρήτης 2025.**

Όνοματεπώνυμο/Επωνυμία υποψήφιου:

Στοιχεία νόμιμου εκπροσώπου:

Στοιχεία επικοινωνίας (διεύθυνση, τηλέφωνο, fax, e-mail):

Περιεχόμενα φακέλου προσφοράς :

1) **Υπεύθυνη δήλωση** υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι

μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016»

Η Υπεύθυνη Δήλωση περιλαμβάνεται στο Παράρτημα Γ' της παρούσας Πρόσκλησης.

2) **Φορολογική ενημερότητα**, σε ισχύ.

3) **Ασφαλιστική ενημερότητα** για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.

4) **Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου** ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.

5) **Νομιμοποιητικά έγγραφα** του προσφέροντος:

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης .

Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

β) Στην περίπτωση φυσικού προσώπου, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές.

Σε περίπτωση που κάποιο από τα παραπάνω δικαιολογητικά δεν είναι δυνατόν υποβληθούν με την κατάθεση της προσφοράς προσκομίζεται από τον οικονομικό φορέα υπεύθυνη δήλωση, υπογεγραμμένη από τον νόμιμο εκπρόσωπο, ότι δεν συντρέχει λόγος αποκλεισμού και ότι θα προσκομίσει το απαιτούμενο πιστοποιητικό με την υπογραφή της σύμβασης.

6) Συμπληρωμένο και υπογεγραμμένο **το Παράρτημα Β' και το Παράρτημα Δ' – Τεχνική Περιγραφή και Οικονομική Προσφορά** της παρούσας πρόσκλησης όπως παρουσιάζεται.

7) **Καταστατικό.**

8) **Απόσπασμα ποινικού μητρώου** (έκδοσης τελευταίου τριμήνου, πριν από την ημερομηνία της παρούσας πρόσκλησης) ή, ελλείψει αυτού, υπεύθυνη δήλωση του ν 1599/1986 (Α'75), στην οποία να επιβεβαιώνεται ότι:

Α) Ο εν λόγω οικονομικός φορέας δεν βρίσκεται σε μία από τις καταστάσεις του άρθρου 73 του ν. 4412/2016 για τις οποίες οι οικονομικοί φορείς αποκλείονται ή μπορούν να αποκλεισθούν

Β) Ο εν λόγω οικονομικός φορέας πληροί τις διατάξεις της παρ. 2 του άρθρου 75 του Ν. 4412/2016

Η υποχρέωση προσκόμισης του ως άνω αποσπάσματος αφορά ιδίως:

αα) στις περιπτώσεις φυσικών προσώπων το ίδιο το φυσικό πρόσωπο

ββ) στις περιπτώσεις εταιρειών περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.) και προσωπικών εταιρειών (Ο.Ε. και Ε.Ε.), τους διαχειριστές,

γγ) στις περιπτώσεις ανωνύμων εταιρειών (Α.Ε.), τον Διευθύνοντα Σύμβουλο, καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου.

δδ) στις περιπτώσεις των συνεταιρισμών τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου.

9) **Φωτοαντίγραφο ταυτότητας** του νόμιμου εκπρόσωπου.

5.1 Μέσα στον κυρίως φάκελο της προσφοράς, τοποθετούνται αντίγραφα των παραπάνω δικαιολογητικών στον φάκελο με την ένδειξη «ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ».

5.2 Τα ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ της προσφοράς τοποθετούνται, επί ποινή αποκλεισμού, σε χωριστό σφραγισμένο φάκελο, μέσα στον κυρίως φάκελο, με την ένδειξη **«ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ» (Δύο πρωτότυπες οικονομικές προσφορές).**

5.3 Οι υποβαλλόμενες προσφορές, ισχύουν και δεσμεύουν τους συμμετέχοντες για 120 ημέρες, από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών. Η ισχύς της προσφοράς μπορεί να παρατείνεται εγγράφως, εφόσον τούτο ζητηθεί από την Αναθέτουσα Αρχή, πριν από τη λήξη της, για επιπλέον διάστημα 120 ημερών κατ' ανώτατο όριο.

5.4 Περιπτώσεις προσφορών που παρουσιάζουν επιφυλάξεις ή τροποποιήσεις σε οποιοδήποτε όρο της παρούσας απορρίπτονται. Ειδικά ορίζεται ότι προσφορές που δεν καλύπτουν τις υποχρεωτικές απαιτήσεις, απορρίπτονται ως απαράδεκτες. Οι προσφορές πρέπει να είναι δακτυλογραφημένες και να μην έχουν ξύσματα, σβησίματα, προσθήκες, διορθώσεις. Αν υπάρχει στην προσφορά οποιαδήποτε διόρθωση, αυτή πρέπει να είναι καθαρογραμμένη και υπογεγραμμένη από τον υποψήφιο ή το νόμιμο εκπρόσωπό του, η δε Δ/νση Κοινωνικής Μέριμνας που διενεργεί την αξιολόγηση προσφορών πρέπει κατά τον έλεγχο να καθαρογράψει τυχόν διορθώσεις, να τις μονογράψει και να τις σφραγίσει.

5.5 Οι συμμετέχοντες δεν έχουν δικαίωμα να αποσύρουν την προσφορά τους ή μέρος αυτής μετά την κατάθεσή της.

Άρθρο 6: Οικονομική προσφορά

Η οικονομική προσφορά υποβάλλεται σύμφωνα με το **Παράρτημα Δ'.**

Οι τιμές των προσφορών, θα εκφράζονται σε ευρώ (€). Στις τιμές θα περιλαμβάνονται οι τυχόν υπέρ τρίτων κρατήσεις, ως και κάθε άλλη επιβάρυνση, εκτός από τον αναλογούντα Φ.Π.Α.

Οι τιμές των προσφορών δεν υπόκεινται σε μεταβολή κατά τη διάρκεια ισχύος της προσφοράς.

Άρθρο 7: Αποσφράγιση Προσφορών – Ανάδειξη μειοδότη

Οι προσφορές θα αποσφραγιστούν από το Τμήμα Κοινωνικής Εργασίας της Δ/σης Κοινωνικής Μέριμνας Περιφέρειας Κρήτης την ημερομηνία και ώρα που ορίζεται από την παρούσα πρόσκληση. Τα επιμέρους στάδια έχουν ως εξής:

α) Αποσφραγίζεται ο φάκελος προσφοράς, μονογράφονται δε από την υπηρεσία όλα τα δικαιολογητικά που υποβάλλονται κατά το στάδιο αυτό και η τεχνική προσφορά, ανά φύλλο.

β) Στη συνέχεια αξιολογείται η τεχνική προσφορά.

γ) Οι κατά τα ανωτέρω σφραγισμένοι φάκελοι με τα οικονομικά στοιχεία των προσφορών, μετά την ολοκλήρωση της αξιολόγησης των λοιπών στοιχείων των προσφορών, αποσφραγίζονται.

Έπειτα αξιολογούνται οι οικονομικές προσφορές, μόνο των οικονομικών φορέων που δεν έχουν απορριφθεί κατά την εξέταση των τεχνικών προσφορών ως προς την προσφορά με τη χαμηλότερη τιμή.

Με βάση την τελική κατάταξη των προσφορών που έχει προκύψει από την παραπάνω διαδικασία, προκρίνεται ως Ανάδοχος ο υποψήφιος με τη χαμηλότερη προσφερόμενη τιμή. Παρεκκλίσεις από τις τεχνοοικονομικές απαιτήσεις του διαγωνισμού, γενικώς, δεν είναι δεκτές, εκτός αν θεωρούνται ευνοϊκές.

Σε περίπτωση που κατατεθούν προσφορές με την ίδια ακριβώς τιμή αυτές θεωρούνται ισότιμες και η αναθέτουσα αρχή θα επιλέξει τον ανάδοχο με κλήρωση μεταξύ των οικονομικών φορέων που υπέβαλαν ισότιμες προσφορές. Η κλήρωση γίνεται ενώπιον του αρμοδίου συλλογικού οργάνου και παρουσία αυτών των οικονομικών φορέων.

Άρθρο 8: Λόγοι απόρριψης προσφορών

Η αναθέτουσα αρχή με βάση τα αποτελέσματα του ελέγχου και της αξιολόγησης των προσφορών, απορρίπτει, σε κάθε περίπτωση, προσφορά:

8.1 Η οποία υποβλήθηκε κατά παράβαση των απαράβατων όρων περί σύνταξης και υποβολής της προσφοράς, όπως οι όροι αυτοί ορίζονται στα έγγραφα της σύμβασης.

8.2 Η οποία περιέχει ατέλειες, ελλείψεις, ασάφειες ή σφάλματα, εφόσον αυτά δεν επιδέχονται συμπλήρωση ή διόρθωση ή, εφόσον επιδέχονται συμπλήρωση ή διόρθωση, δεν έχουν αποκατασταθεί κατά την αποσαφήνιση και τη συμπλήρωσή της.

8.3 Για την οποία ο προσφέρων δεν έχει παράσχει τις απαιτούμενες εξηγήσεις, εντός της προκαθορισμένης προθεσμίας ή η εξήγηση δεν είναι αποδεκτή από την αναθέτουσα αρχή.

8.4 Η οποία είναι εναλλακτική προσφορά, αφού τέτοια δεν επιτρέπεται.

8.5 Η οποία υποβάλλεται από έναν προσφέροντα που έχει υποβάλει δύο ή περισσότερες προσφορές.

8.6 Προσφορά υπό αίρεση.

8.7 Προσφορά η οποία θέτει όρο αναπροσαρμογής.

8.8 Η οποία κρίνεται ιδιαίτερα χαμηλή του προϋπολογισμού του έργου. Η Υπηρεσία δύναται να ζητήσει διευκρινίσεις τις οποίες υποχρεούται ο υποψήφιος Ανάδοχος να παράσχει εντός τριών (3) εργασίμων ημερών. Μετά την εξέταση των υποβληθέντων στοιχείων και διευκρινίσεων, η υπηρεσία εισηγείται την αποδοχή ή την αιτιολογημένη απόρριψη της προσφοράς αυτής.

Άρθρο 9: Διάρκεια Σύμβασης

Η χρονική περίοδος παροχής της υπηρεσίας ορίζεται από την ημερομηνία ανάρτησης του υπογεγραμμένου από τα συμβαλλόμενα μέρη συμφωνητικού στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ. (παρ. 7, άρθρο 38 του Ν.4412/2016 σε συνδυασμό με τα οριζόμενα στην παρ. 1, άρθρο 11 της υπ' αρ. 57654/22.05.2017 ΥΑ (ΦΕΚ 1781 Β' /23.05.2017) έως και την **20η/2/2025**.

Άρθρο 10: Κρατήσεις - Πληρωμή

Η πληρωμή θα γίνει με την εξόφληση του 100% της αξίας της παρεχόμενης υπηρεσίας τιμολογίου που θα εκδοθεί μετά την ολοκλήρωση των υπηρεσιών που ο ανάδοχος θα παρέχει σύμφωνα με την απόφαση απευθείας ανάθεσης ή και τη σύμβαση, καταθέτοντας τα δικαιολογητικά που προβλέπονται στις διατάξεις του άρθρου 200 του ν. 4412/2016.

Η παραλαβή θα γίνει από την αρμόδια Επιτροπή παραλαβής της Διεύθυνσης Κοινωνικής Μέριμνας Περιφέρειας Κρήτης.

Ο ανάδοχος βαρύνεται με τις παρακάτω κρατήσεις: 0,10% υπέρ της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων, τέλος χαρτοσήμου 3% επί της ανωτέρω κράτησης και 20% εισφορά υπέρ ΟΓΑ επ' αυτού.

Από την πληρωμή του προμηθευτή θα παρακρατηθεί ο προβλεπόμενος από την παρ. 2 του άρθρου 64 του Ν. 4172/2013 φόρος εισοδήματος ποσοστού τέσσερα (4%) και οκτώ τοις εκατό (8%), που ισχύει για την προμήθεια υλικών και την εκτέλεση υπηρεσιών αντίστοιχα.

Τα προβλεπόμενα δικαιολογητικά για την πληρωμή θα υποβάλλονται στη Διεύθυνση Κοινωνικής Μέριμνας Περιφέρειας Κρήτης.

Οι αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή, μπορούν να ζητήσουν και οποιοδήποτε άλλο δικαιολογητικό, εφόσον προβλέπεται στην κείμενη νομοθεσία ή στα έγγραφα της σύμβασης.

Άρθρο 11: Δίκαιο – Δωσιδικία

Η παρούσα Πρόσκληση διέπεται από την Ελληνική και Κοινοτική Νομοθεσία και κάθε διαφορά που θα προκύψει μεταξύ της ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΚΡΗΤΗΣ και του ΑΝΑΔΟΧΟΥ, η οποία θα αφορά την εκτέλεση, την εφαρμογή ή γενικά τις σχέσεις που δημιουργούνται από αυτή, θα λυθεί από τα εδρεύοντα στον Ηράκλειο Κρήτης αρμόδια Δικαστήρια.

Εκτός από τους παραπάνω όρους, ισχύουν και οι σχετικές διατάξεις περί Κρατικών Προμηθειών καθώς και οι σχετικές οδηγίες της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β' - ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Για την υλοποίηση της δράσης «Φωταγώγηση του κτιρίου Περιφέρειας Κρήτης στο Ηράκλειο (Συνδιοργάνωση εκδηλώσεων με αφορμή την 15η.2.2025 Παγκόσμια Ημέρα κατά του Παιδικού Καρκίνου) στο πλαίσιο των δράσεων ευαισθητοποίησης για τον παιδικό καρκίνο που θα πραγματοποιηθεί στις 15/02/2025, προϋπολογισμού χιλίων ευρώ (1.000€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α 24%, του Κοινωνικού Προγράμματος Περιφέρειας Κρήτης 2025, απαιτούνται οι παρακάτω προδιαγραφές που είναι υποχρεωτικές, επί ποινή αποκλεισμού, για όλους τους συμμετέχοντες:

Φωτιστική κάλυψη εκδήλωσης την 15η/02/2025 (φωταγώγηση με κίτρινο χρώμα) στο κτίριο της Περιφέρειας στην πλατεία Ελευθερίας και συγκεκριμένα:

1 ΚΟΝΣΟΛΑ ΦΩΤΙΣΜΟΥ

20 ΑΡΧΙΤΕΧΤΟΝΙΚΑ ΦΩΤΑ

Η τελική δαπάνη θα είναι σύμφωνα με την Οικονομική Προσφορά του Αναδόχου, αλλά σε καμία περίπτωση δεν θα υπερβαίνει συνολικά το ποσό των 1.000€ συμπ. ΦΠΑ.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Γ' – ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ ⁽¹⁾ :							
Ο – Η Όνομα:				Επώνυμο:			
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:							
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:							
Ημερομηνία γέννησης ⁽²⁾ :							
Τόπος Γέννησης:							
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:				Τηλ:			
Τόπος Κατοικίας:			Οδός:			Αριθ:	TK:
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):				Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email):			

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

1. Δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι οριζόμενοι στην παράγραφο 2 του άρθρου 18 του ν. 4412/2016 λόγοι αποκλεισμού.

Ημερομηνία:20.....

Ο – Η Δηλ.
(Υπογραφή)

(1) Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.

(2) Αναγράφεται ολογράφως.

(3) «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνη δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.

(4) Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Δ' - ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Προς
 Περιφέρεια Κρήτης
 Γενική Δ/νση Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας
 Δ/νση Κοινωνικής Μέριμνας
 Περιφέρειας Κρήτης
 Μάρκου Μουσούρου 15
 Τ.Κ. 71201 Ηράκλειο

___-___-2025

Του φυσικού ή νομικού προσώπου, ή ένωσης προμηθευτών, ή συνεταιρισμού, ή κοινοπραξίας προμηθευτών με έδρα Οδός αριθμός Τ.Κ. Τηλ. Fax ΑΦΜ ΔΟΥ αφού έλαβα γνώση της πρόσκλησης για την παροχή υπηρεσιών για τις ανάγκες της Δ/νσης Κοινωνικής Μέριμνας της Περιφέρειας Κρήτης, υποβάλλω την παρούσα προσφορά και δηλώνω ότι αποδέχομαι πλήρως και χωρίς επιφύλαξη όλα αυτά και αναλαμβάνω την εκτέλεση της στην τιμή:(αριθμητικώς και ολογράφως).

Παροχή υπηρεσιών
<p>Φωτιστική κάλυψη εκδήλωσης την 15η/02/2025 (φωταγώγηση με κίτρινο χρώμα) στο κτίριο της Περιφέρειας στην πλατεία Ελευθερίας, σύμφωνα με τις αναφερόμενες στο παράρτημα Β' Τεχνικές Προδιαγραφές</p>
<p>Α. Φωταγώγηση κτιρίου Περιφέρειας Κρήτης χωρίς Φ.Π.Α.</p> <p>Φωταγώγηση κτιρίου Περιφέρειας Κρήτης με Φ.Π.Α.....</p> <p>Τελικό κόστος:</p> <p>ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ ΦΠΑ:</p>

(Ημερομηνία)

Ο Προσφέρων

(Ονοματεπώνυμο-Υπογραφή-Σφραγίδα)