



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ**  
**ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ**  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ**  
**ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ**  
Ταχ. Δ/ση: Ι. Κονδυλάκη 105 και Βάρνης  
Ταχ. Κώδικας: 71305  
Πληροφορίες: Ν. Παναγοπούλου  
Τηλέφωνο: 2810 009220  
E-mail: [panagopoulou@crete.gov.gr](mailto:panagopoulou@crete.gov.gr)

**Ηράκλειο, 18-11-2024**  
**Αριθ. Πρωτ.: 407158**

**ΠΡΟΣ:**  
**«ΒΡΟΥΧΑΚΗΣ Δ. & ΣΙΑ Ε.Ε.»**  
**Email: [sakis@backstagelive.gr](mailto:sakis@backstagelive.gr)**

### **ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

**Για την παροχή υπηρεσιών Ηχητικής και Φωτιστικής κάλυψης της πολιτιστικής εκδήλωσης με τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΜΕ ΤΙΤΛΟ "16ΗΜΕΡΕΣ ΔΡΑΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΛΗΨΗ ΚΑΙ ΤΗΝ ΚΑΤΑΠΟΛΕΜΗΣΗ ΤΗΣ ΒΙΑΣ ΚΑΤΑ ΤΩΝ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΚΑΙ ΤΩΝ ΚΟΡΙΤΣΙΩΝ"», στο πλαίσιο του 214ου Υποέργου του έργου με τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΕΤΟΥΣ 2024», Κ.Α. 2024ΝΠ50200003 και κωδικό ΟΠΣ (MIS) 5224056 της ΝΠ502 της Περιφέρειας Κρήτης.**

Το έργο με τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΕΤΟΥΣ 2024» αφορά στην υλοποίηση πολιτιστικών δράσεων τοπικού χαρακτήρα από την Περιφέρεια Κρήτης, που θα συμβάλλουν στην προσφορά καλλιτεχνικών και πολιτιστικών εκδηλώσεων υψηλής ποιότητας και στην ανάδειξη της ξεχωριστής, διακριτής πολιτιστικής ταυτότητας της Κρήτης.

Στο πλαίσιο αυτό και για την υλοποίηση του 214ου Υποέργου με τίτλο «**ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΜΕ ΤΙΤΛΟ "16ΗΜΕΡΕΣ ΔΡΑΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΛΗΨΗ ΚΑΙ ΤΗΝ ΚΑΤΑΠΟΛΕΜΗΣΗ ΤΗΣ ΒΙΑΣ ΚΑΤΑ ΤΩΝ ΓΥΝΑΙΚΩΝ ΚΑΙ ΤΩΝ ΚΟΡΙΤΣΙΩΝ"**», που διοργανώνει η Περιφέρεια Κρήτης από 25/11/2024 έως 10/12/2024, στο Ηράκλειο, στο Αρκαλοχώρι και στη Ρόδο, παρακαλούμε την εταιρεία «**ΒΡΟΥΧΑΚΗΣ Δ. & ΣΙΑ Ε.Ε.**» και μόνο, σύμφωνα με την υπ. αρ. 369816/22-10-2024 (ΑΔΑ: Ψ8597ΛΚ-ΘΕ8) Τροποποίηση της Απόφασης Έγκρισης Διάθεσης Πίστωσης με αρ. πρωτ. 231799/03.07.2024 του έργου με τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΕΤΟΥΣ 2024», Κ.Α.2024ΝΠ50200003 και κωδικό ΟΠΣ (MIS) 5224056 της ΝΠ502 της Περιφέρειας Κρήτης, με την υπ. αρ. πρωτ. 198950/07.06.2024 Ένταξη της Πράξης στο «ΠΠΑ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΚΡΗΤΗΣ 2021-2025» (ΑΔΑ: 6ΜΟ57ΛΚ-2ΑΡ), του έργου με τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΕΤΟΥΣ 2024», Κ.Α. 2024ΝΠ50200003 και κωδικό ΟΠΣ (MIS) 5224056 της ΝΠ502 της Περιφέρειας Κρήτης και τη με αριθμ. πρωτ. 10244/03.07.2024 (ΑΔΑ: 98Υ8Η-ΤΥΤ) απόφαση του Αναπληρωτή Υπουργού Εθνικής Οικονομίας και Οικονομικών για την ένταξη στο «ΠΠΑ Προγραμματικής Περιόδου 2021-2025 της Περιφέρειας Κρήτης» του έργου με Κ.Α. 2024ΝΠ50200003, κωδικό MIS 5224056 και τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΕΤΟΥΣ 2024» στην ΝΠ502 της Περιφέρειας Κρήτης, να καταθέσει εντός (5) ημερών την ανάλογη με τις υπηρεσίες που της ζητούνται, οικονομική προσφορά και σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει:

**1) Οικονομική προσφορά:** Για την παροχή υπηρεσιών Ηχητικής και Φωτιστικής κάλυψης της παραπάνω πολιτιστικής εκδήλωσης και συγκεκριμένα για τις δράσεις που θα πραγματοποιηθούν στο πλαίσιο της «Παγκόσμιας Ημέρας Εξάλειψης της Βίας κατά των Γυναικών», στις 25 Νοεμβρίου 2024, στο Ηράκλειο, έως του συνολικού ποσού των 4.100,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Επίσης, η παραπάνω επιχείρηση θα πρέπει να προσκομίσει εντός (5) ημερών τα παρακάτω:

**1)Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο** (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016».

**2) Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.**

**3) Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.**

**4) Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου** που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα(30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα (ΚΑΔ).

**5) Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος**

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι **νομικό πρόσωπο**, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης.

Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

β) Στην περίπτωση **φυσικού προσώπου**, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές.

**Σε περίπτωση που κάποιο από τα παραπάνω δικαιολογητικά δεν είναι δυνατόν να υποβληθούν με την κατάθεση της προσφοράς προσκομίζεται από τον οικονομικό φορέα υπεύθυνη δήλωση, υπογεγραμμένη από τον νόμιμο εκπρόσωπο, ότι δεν συντρέχει λόγος αποκλεισμού και ότι θα προσκομίσει το απαιτούμενο πιστοποιητικό με την υπογραφή της σύμβασης.**

Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής της εκδήλωσης, λόγω έκτακτων περιστατικών που επικρατούν στη χώρα ή οποιασδήποτε άλλης αιτίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Πρόσκλησης για τον λόγο αυτό.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης [www.crete.gov.gr](http://www.crete.gov.gr).

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ**

**ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ**