



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
Π.ΕΛ.
Ταχ. Δ/ση: Τέρμα Πολυτεχνείου,
Άγιος Νικόλαος
Ταχ. Κώδικας: 72100
Πληροφ.: Μ. Λεμονής
Τηλεφ: 2841340383
e-mail : lemonis@crete.gov.gr

Αγ. Νικόλαος: 9-10-2024
Αριθμ. πρωτ.: 351986

ΠΡΟΣ: Σύλλογος Φίλων Θεάτρου
Ιεράπετρας
E-mail: sftheatrou.ier@gmail.com

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΣΙΘΙΟΥ

Έχοντας υπόψη :

1. Τις διατάξεις του Ν.3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης, - Πρόγραμμα Καλλικράτης (ΦΕΚ Α΄/87/07-06-2010).
2. Τις διατάξεις του Π.Δ. 149/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης» (ΦΕΚ Α΄/242/27-12-2010) και την τροποποίηση αυτού με το αρ. ΦΕΚ 762/Β΄/26-2-2021.
3. Την με αριθμ. 702/2-1-2024 (ΑΔΑ: ΨΠΞΕ7ΛΚ-ΓΨΖ) απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης περί ορισμού Αντιπεριφερειάρχων στην Περιφέρεια Κρήτης.
4. Την με αριθμ. 10610/11-1-2024 (ΦΕΚ 460/Β΄/23-1-2024) απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης περί «Μεταβίβασης και ανάθεση αρμοδιοτήτων στους χωρικούς Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Κρήτης» και τις αριθμ. 99666/15-5-2017 (ΦΕΚ 1893/Β΄), 392146/23-12-2021, 33358/8-2-2022 Αποφάσεις του Περιφερειάρχη Κρήτης.
5. Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – Δημόσιο Λογιστικό και άλλες διατάξεις».
6. Τον Ν. 4412/2016 «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ).
7. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/05-08-2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».
8. Την με αρ. 1127 /2024 απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής (ΑΔΑ: 68ΕΨ7ΛΚ-Σ6Ω)
9. Την με αριθμ. 3431/2024 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (ΑΔΑ:9ΦΧΤ7ΛΚ-ΘΘ8) (ΑΔΑΜ: 24REQ015560463)

ΚΑΛΕΙ

να υποβάλετε οικονομική προσφορά στην Περιφερειακή Ενότητα Λασιθίου, Τμήμα Πολιτισμού & Αθλητισμού **έως τη Δευτέρα 14/10/2024 και ώρα 12:00 π.μ.**, για την *Οργάνωση της παραγωγής και καλλιτεχνικής υποστήριξης της πολιτιστικής εκδήλωσης με τίτλο «Διοργάνωση πολιτιστικής εκδήλωσης – μουσικοχορευτικές παραστάσεις με τίτλο «12ο Πανελλήνιο Φεστιβάλ Ερασιτεχνικού Θεάτρου Ιεράπετρας – Προφεστιβαλικές εκδηλώσεις στην πλατεία», συνολικού κόστους 15.000,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., που διοργανώνει η Περιφέρεια Κρήτης – Περιφερειακή Ενότητα Λασιθίου και θα πραγματοποιηθούν στις 19-25 Οκτωβρίου, στην κεντρική πλατεία του Δήμου Ιεράπετρας.*

Πιο συγκεκριμένα:

Οικονομική προσφορά για την Οργάνωση της παραγωγής και καλλιτεχνικής υποστήριξης της εκδήλωσης, η οποία θα περιλαμβάνει :

- Ηχητική και φωτιστική κάλυψη, κ.λ.π.
- Αμοιβές καλλιτεχνών, κ.λ.π.
- Δημιουργικά, Επιμέλεια εντύπων (αφίσας ,banners,t-shirts,flyers), κ.λ.π.
- Λειτουργικά έξοδα (διοικητική μέριμνα καλλιτεχνών, εθελοντών και λοιπών συντελεστών),κ.λ.π.
- Αμοιβές τεχνικών, εγκατάσταση εξέδρας κ.λ.π
- Υλικά για street art, γενικά διακόσμηση του χώρου, κ.λ.π.
- Οργανωτικά έξοδα (καθαρισμός, μεταφορές εν γένει), κ.λ.π.

Ο προϋπολογισμός της ανωτέρω υπηρεσίας ανέρχεται στο συνολικό ποσό των 15.000,00 €, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. και θα βαρύνει τον ειδικό φορέα 071 ΚΑΕ 9179.01.001.

Μαζί με την οικονομική προσφορά, θα πρέπει να προσκομίσετε εντός πέντε (5) ημερών τα παρακάτω:

- 1) **Απόσπασμα ποινικού μητρώου (σε ισχύ).**
- 2) **Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.**
- 3) **Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.**
- 4) **Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου** που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.
- 5) **Βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος** από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ.) και τις μεταβολές τους.
- 6) **Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος**
 - α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης. Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

Σε περίπτωση που κάποιο από τα παραπάνω δικαιολογητικά δεν είναι δυνατόν να υποβληθούν μέχρι την προαναφερόμενη ημερομηνία, δηλ. την κατάθεση της προσφοράς, προσκομίζεται από τον οικονομικό φορέα υπεύθυνη δήλωση, υπογεγραμμένη από τον νόμιμο εκπρόσωπο, ότι θα προσκομίσει το απαιτούμενο πιστοποιητικό πριν την υπογραφή της σύμβασης.

Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής της εκδήλωσης, λόγω ανωτέρας βίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Σύμβασης για τον λόγο αυτό.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr.

Ο ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΛΑΣΙΘΙΟΥ

ΙΩΑΝΝΗΣ ΑΝΔΡΟΥΛΑΚΗΣ