



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
Αυτοτελές Τμήμα
Συλλογικών Οργάνων

Ταχ. Δ/ση : Πλατεία Ελευθερίας
Ταχ. Κώδικας : 712 01
Πληροφορίες : Γιατρομανωλάκη
Ευαγγελία
Τηλέφωνα : 2813400235
e-mail : tyso@crete.gov.gr

Ηράκλειο, 03 Σεπτεμβρίου 2024
Αρ. πρωτ.: 301916

ΠΡΟΣ: - Δ/ση Δημόσιας Υγείας Π.Κ.

ΚΟΙΝ: - Δ/ση Οικονομικού ΠΚ.

ΘΕΜΑ: Διαβίβαση της αριθ. **957/2024** απόφασης Περιφερειακής Επιτροπής.

Σας διαβιβάζουμε συνημμένα, για τις δικές σας ενέργειες, αντίγραφο της αριθμ. **957/2024** απόφασης της Περιφερειακής Επιτροπής (**πρακτικό Ν°23/02-09-2024**), που αφορά στην Έγκριση διάθεσης πίστωσης 30.000,00 € για τη σύναψη προγραμματικής σύμβασης μεταξύ Περιφέρειας Κρήτης και Ιατρικού Συλλόγου Ηρακλείου για το έργο: **«Ανίχνευση σπάνιων και κληρονομικών καρδιολογικών παθήσεων σε εφήβους της Περιφέρειας Κρήτης»**

Η Προϊσταμένη του Τμήματος

Νίκη Βαρδιάμπαση

Εσωτερική Διανομή:

- Γραφείο Περιφερειάρχη
- Αναπληρωτή Περιφερειάρχη Κρήτης
- Εκτελεστικό Γραμματέα ΠΚ



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
ΑΔΑ: 9ΣΤΨ7ΛΚ-1ΨΔ**

**Απόσπασμα Πρακτικού Νο23/02-09-2024
Αριθμός Απόφασης: 957/2024**

Στο Ηράκλειο σήμερα **Δευτέρα 02 Σεπτεμβρίου 2024** και ώρα **11:00** συνήλθε σε **δια ζώσης** συνεδρίαση η **Περιφερειακή Επιτροπή** (περιφερειακό κατάστημα, πλατεία Ελευθερίας 01), ύστερα από την με αριθ. πρωτ.: **295189/28-08-2024** πρόσκληση της προέδρου της.

Στη συνεδρίαση, στην οποία κλήθηκαν νόμιμα τα τακτικά και τα αναπληρωματικά μέλη, παραβρέθηκαν:

1	Λιονή Μαρία	Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ρεθύμνου	Πρόεδρος Επιτροπής
2	Παπαβασιλείου Νεκτάριος	περιφερειακός σύμβουλος	τακτικό μέλος
3	Μαράκη - Μπελαδάκη Ελένη	» »	» »
4	Δανέλλης Σπυρίδων	» »	» »
5	Σμπώκος Βασίλειος	» »	Αντιπρόεδρος Επιτροπή
6	Μανουσάκης Νικόλαος	» »	τακτικό μέλος
7	Φασουλάκης Κωνσταντίνος	» »	ως τακτικό μέλος

Παρατήρηση:

Ο κ **Δανέλλης Σπυρίδων** τακτικό μέλος της Επιτροπής συμμετείχε στη συζήτηση: των 01 και 02 θεμάτων εκτός ημερήσιας διάταξης και από το 01 έως 27 θεμάτων ημερήσιας διάταξης και στη συνέχεια αποχώρησε.

Από τη συνεδρίαση απουσίαζαν οι κ.κ. Καμπουράκης Εμμανουήλ, Σαρρής Μιχαήλ και Μπαλαντίνος Σπυρίδων, τακτικά μέλη της επιτροπής.

Στη συνεδρίαση παραβρέθηκαν ακόμα οι κ.κ.: Πισσούλης Γεώργιος Αναπληρωτής Περιφερειάρχης ΠΚ, Βοργιάς Στυλιανός Αντιπεριφερειάρχης Κοινωνικής Πολιτικής και Αλληλεγγύης ΠΚ, Αγαπάκης Γεώργιος προϊστάμενος Γενικής Διεύθυνσης Υποδομών ΠΚ, Επιτροπάκης Σπυρίδων προϊστάμενος Γενικής Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας ΠΚ, Πατριανάκος Αλέξανδρος πρόεδρος Ιατρικού Συλλόγου Ηρακλείου, Ψαρουδάκης Μιχαήλ, προϊστάμενος Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων ΠΚ, Παπαδάκης Αντώνιος προϊστάμενος Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας ΠΚ, Τριαματάκη Χαρά προϊσταμένη Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων ΠΕ Ηρακλείου, Αλεξάκης Νικόλαος προϊστάμενος Διεύθυνσης Τουρισμού ΠΚ, Λουκαδάκη Μαρία προϊσταμένη Διεύθυνσης Κοινωνικής Μέριμνας ΠΚ, Μυλωνάκης Μιχαήλ προϊστάμενος τμήματος Προμηθειών Διεύθυνσης Οικονομικού ΠΚ, Παπαδάκης Κωνσταντίνος προϊστάμενος Τμήματος Προϋπολογισμού και Δημοσιονομικών Αναφορών

Διεύθυνσης Οικονομικού ΠΚ, Σηφομιχελάκης Εμμανουήλ υπάλληλος τμήματος Πολιτισμού και Αθλητισμού ΠΕ Ηρακλείου της Δ/σης Πολιτισμού και Αθλητισμού ΠΚ, Δρακουλάκη Αντωνία υπάλληλος Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΕ Ηρακλείου και για την τήρηση των πρακτικών οι: Βαρδιάμπαση Νίκη και Γιατρομανωλάκη Ευαγγελία υπάλληλοι του Αυτοτελούς Τμήματος Συλλογικών Οργάνων.

Η πρόεδρος της Επιτροπής ύστερα από τη διαπίστωση απαρτίας, κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης με τα παρακάτω θέματα ημερήσιας διάταξης:

ΘΕΜΑ 34°: Έγκριση διάθεσης πίστωσης 30.000,00 € για τη σύναψη προγραμματικής σύμβασης μεταξύ Περιφέρειας Κρήτης και Ιατρικού Συλλόγου Ηρακλείου για το έργο: **«Ανίχνευση σπάνιων και κληρονομικών καρδιολογικών παθήσεων σε εφήβους της Περιφέρειας Κρήτης»**

Η Περιφερειακή Επιτροπή έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

- α) του Ν. 2690/1999:** «Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις»,
 - β) του Ν. 3852/2010:** «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»,
 - γ) του άρθρου 11 του Ν. 4013/2011(ΦΕΚ 204/τ.Α/2011)** «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)»,
 - δ) του Ν. 4270/14 (ΦΕΚ 143 Α/28-06-2014):** Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις,
 - ε) του Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ 145/τ.Α/5-2016)** «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους Διατάκτες»,
 - στ) του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147Α)** «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε με τον Ν.4782/9.3.2021 (ΦΕΚ 36 τ.Α),
 - ζ) του αρθ. 35 του Ν. 5013/2023:** «Πολυεπίπεδη διακυβέρνηση, διαχείριση κινδύνων στον δημόσιο τομέα και άλλες διατάξεις»,
 - η) του Ν 5056/2023:** «Αναμόρφωση του συστήματος διακυβέρνησης Οργανισμών Τοπικής Αυτοδιοίκησης α' και β' βαθμού, κατάργηση νομικών προσώπων δημοσίου δικαίου δήμων, παρακολούθηση επιδόσεων τοπικής αυτοδιοίκησης οικονομική και διοικητική διαχείριση οργανισμών τοπικής αυτοδιοίκησης, ευζωία των ζώων συντροφιάς, κατασκευή και αναβάθμιση λειτουργούντων χερσαίων συνοριακών σταθμών και λοιπές διατάξεις του Υπουργείου Εσωτερικών», όπως ισχύουν.
- 2. Το Π.Δ. 149/2010:** «Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης»(ΦΕΚ 242/27-12-2010, τεύχος Α'), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει με την αριθμ. **1218/ΦΕΚ 762 τ. Β' / 26-02-2021** Απόφαση Συντονίστριας Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης.
 - 3. Τη με αριθμ. 2/2024** απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου (**πρακτικό Ν° 1/02-01-2024**), που αφορά στην **Εκλογή τακτικών και αναπληρωματικών μελών της Περιφερειακής Επιτροπής Περιφέρειας Κρήτης**, για το πρώτο ήμισυ της αυτοδιοικητικής περιόδου 2024-2028 και συγκεκριμένα για την περίοδο από 02/01/2024 έως 30/06/2026.
 - 4. Τη με αριθμ. πρωτ.: 9509/10-01-2024** απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά στον ορισμό προέδρου της Περιφερειακής Επιτροπής της κας Λιονή Μαρίας Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Ρεθύμνου (λήξη θητείας 01-01-2025).
 - 5. Την αριθμ. 1/2024** απόφαση Περιφερειακής Επιτροπής (**πρακτικό Ν° 1/19-01-2024**), που αφορά στην εκλογή Αντιπροέδρου Περιφερειακής Επιτροπής, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 175 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως έχει

τροποποιηθεί και ισχύει με τις διατάξεις της παραγράφου 6 του άρθρου 19 του ν. 5056/2023.

6. Το με αρ. πρωτ. **296443/29-08-2024** έγγραφο της **Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας Π.Κ.**, στο οποίο αναφέρονται τα παρακάτω:

«Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

(α) του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87^Α) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης».

(β) του Π.Δ. 149/2010 (ΦΕΚ 242^Α) «Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης», όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αρ. 16721/28-12-2016 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης ΦΕΚ 4403/Β/30-12-2016.

(γ) του Ν. 2362/1995 (ΦΕΚ 247^Α) «Περί Δημοσίου Λογιστικού».

(δ) του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145^Α) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».

(ε) του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147^Α) «Δημόσιες συμβάσεις έργων, προμηθειών και υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»

4. Την υπ' αρ. 294218/27.08.2024 Βεβαίωση της Διεύθυνση Δημόσιας Υγείας Περιφέρειας Κρήτης σύμφωνα με την παρ. 4 (α & β) του άρθρου 12 του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147^Α)

5. Το υπ' αρ. 294172/27-08-2024 αίτημα χορήγησης βεβαίωσης προς της Διεύθυνση Οικονομικού Περιφέρειας Κρήτης σύμφωνα με την παρ. 4 (γ) του άρθρου 12 του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147^Α)

ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ

Έγκριση διάθεσης πίστωσης 30.000,00 €, για την σύναψη Προγραμματικής Σύμβασης μεταξύ της Περιφέρειας Κρήτης και του Ιατρικού Συλλόγου Ηρακλείου» για το έργο: «Ανίχνευση σπάνιων και κληρονομικών καρδιολογικών παθήσεων σε εφήβους της Περιφέρειας Κρήτης», ως εξής:

1. 1η φάση – 1^ο παραδοτέο: Αναλυτική αναφορά με τα αποτελέσματα από τη διενέργεια εξειδικευμένων εξετάσεων στο 25% του πληθυσμού στόχου - παιδιά που ανήκουν στην ηλικιακή κατηγορία από 14 έως 17 ετών (κλινική εξέταση με λήψη αρτηριακής πίεσης, υπερηχοκαρδιογράφημα και ηλεκτροκαρδιογράφημα) . **(3 μήνες) – 7.500 €**

2. 2η φάση – 2^ο παραδοτέο: Αναλυτική αναφορά με τα αποτελέσματα από τη διενέργεια εξειδικευμένων εξετάσεων στο 25% του πληθυσμού στόχου - παιδιά που ανήκουν στην ηλικιακή κατηγορία από 14 έως 17 ετών (κλινική εξέταση με λήψη αρτηριακής πίεσης, υπερηχοκαρδιογράφημα και ηλεκτροκαρδιογράφημα) . **(3 μήνες)– 7.500€**

3. 3η φάση – 3^ο παραδοτέο: Αναλυτική αναφορά με τα αποτελέσματα από τη διενέργεια εξειδικευμένων εξετάσεων στο 25% του πληθυσμού στόχου - παιδιά που ανήκουν στην ηλικιακή κατηγορία από 14 έως 17 ετών (κλινική εξέταση με λήψη αρτηριακής πίεσης, υπερηχοκαρδιογράφημα και ηλεκτροκαρδιογράφημα) . **(3 μήνες) – 7.500€**

4. 4η φάση – 4^ο παραδοτέο: Αναλυτική αναφορά με τα αποτελέσματα από τη διενέργεια εξειδικευμένων εξετάσεων στο 25% του πληθυσμού στόχου - παιδιά που ανήκουν στην ηλικιακή κατηγορία από 14 έως 17 ετών (κλινική εξέταση με λήψη αρτηριακής πίεσης, υπερηχοκαρδιογράφημα και ηλεκτροκαρδιογράφημα) . **(3 μήνες) – 7.500€**

Η παρούσα Προγραμματική αφορά έργο μεγάλης σημασίας για την Περιφέρεια Κρήτης καθώς σκοπός είναι η πρώιμη διάγνωση συγγενών καρδιακών ανωμαλιών και γενετικών μυοκαρδιοπαθειών στις νεότερες ηλικιακές ομάδες του πληθυσμού για την πρόληψη από τον αιφνίδιο καρδιακό θάνατο με επέκταση στην προστασία της

Ο Αιφνίδιος θάνατος στις νεαρές ηλικίες αποτελεί δυσβάστακτο φορτίο σε κάθε κοινωνία .

Τα σπάνια νοσήματα της καρδιάς είναι κατά κανόνα κληρονομικά νοσήματα και σχετίζονται κυρίως με το φαινόμενο του νεανικού αιφνίδιου θανάτου. Η Κρήτη λόγω του νησιωτικού χαρακτήρα της, που λειτούργησε για μεγάλα διαστήματα σαν κλειστή κοινωνία, αποτελεί ένα φυσικό πάρκο κληρονομικών και σπανίων νοσημάτων.

Σήμερα, γίνονται μαζικοί προληπτικοί έλεγχοι στη χώρα μας που αφορούν κυρίως νέους που αθλούνται συστηματικά ή/και μετέχουν σε πρωταθλήματα (τοπικά – εθνικά – διεθνή). Αυτό δημιουργεί μια κατάσταση διακρίσεων στο νεανικό πληθυσμό, την στιγμή που παθολογικές αιτίες του νεανικού αιφνίδιου θανάτου δεν αφορούν μόνο τους αθλητές.

Η πρόληψη του νεανικού αιφνίδιου θανάτου, σχετίζεται με τη δυνατότητα διάγνωσης και αντιμετώπισης των κληρονομικών καρδιαγγειακών νοσημάτων σε κάθε χώρα.

Αυτός θα είναι και ο πυρήνας της δράσης μας κατά τη διάρκεια της οποίας θα προσπαθήσουμε να ελέγξουμε την πλειοψηφία των παιδιών και εφήβων άνω των 14 ετών. Η δράση αυτή θα πραγματοποιηθεί σε όλη την Περιφέρεια Κρήτης. Για το σκοπό αυτό υπάρχει όχημα εξοπλισμένο με τον σχετικό ιατροτεχνολογικό εξοπλισμό

Οι καταγραφές αυτές και η ανακάλυψη των ύποπτων περιστατικών θα συμβάλουν :

A. στον άμεσο κλινικό και γενετικό έλεγχο των οικογενειών με κληρονομικά νοσήματα ή/και νεανικό αιφνίδιο θάνατο, καθώς και στη διάγνωση με κατάλληλη αντιμετώπιση μελών των οικογενειών αυτών. Είναι σημαντικό ότι ο αιφνίδιος θάνατος μπορεί να είναι η πρώτη εκδήλωση των νοσημάτων αυτών και μάλιστα χωρίς προειδοποιητική φάση. Έτσι, από την πλευρά της δημόσιας υγείας, έχει σημασία να τους βρούμε και να τους προστατεύσουμε πριν κάτι συμβεί (αιφνίδιος θάνατος – εγκεφαλικό επεισόδιο – καρδιακή ανεπάρκεια).

B. στο σχεδιασμό ενός επιδημιολογικού χάρτη της Κρήτης, για τα κληρονομικά νοσήματα της καρδιάς και τον νεανικό αιφνίδιο θάνατο που θα οδηγεί στον εντοπισμό περιοχών με αυξημένο επιπολασμό τέτοιων φαινομένων (εστίες – φωλιές κληρονομικών παθήσεων, πχ. Νόσος Νάξος). Αυτό θα δώσει τη δυνατότητα για στοχευμένες και αποτελεσματικές παρεμβάσεις του δημοσίου συστήματος υγείας της χώρας.

Το έργο αποτελεί νέο έργο και θα χρηματοδοτηθεί από την Περιφέρεια Κρήτης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Οικονομικού έτους 2024 & 2025, ΚΑΕ 00.071–00.9179 (κωδικός έργου: 00.10.24.003) και με προϋπολογισμό 30.000,00 €, ως εξής:

**1) 7.500,00 € για το έτος 2024 και με την παράδοση του πρώτου παραδοτέου
2) 22.500,00 € για το έτος 2025 και με την παράδοση του δεύτερου, τρίτου και τέταρτου παραδοτέου»**

7. Την εισήγηση του κ. **Παπαδάκη Αντώνιου** προϊστάμενου Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας ΠΚ.
8. Τις απόψεις του κ. **Πιτσούλη Γεώργιου** Αναπληρωτή Περιφερειάρχη ΠΚ.
9. Τις απόψεις του κ. **Πατριανάκου Αλέξανδρου** προέδρου Ιατρικού Συλλόγου Ηρακλείου.
10. Τις απόψεις της προέδρου και των μελών της Επιτροπής.
Ύστερα από διαλογική συζήτηση,

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

Εγκρίνει τη διάθεση πίστωσης 30.000,00 €, για τη σύναψη Προγραμματικής Σύμβασης μεταξύ της Περιφέρειας Κρήτης και του Ιατρικού Συλλόγου Ηρακλείου» για το έργο: **«Ανίχνευση σπάνιων και κληρονομικών καρδιολογικών παθήσεων σε εφήβους της Περιφέρειας Κρήτης», ως εξής:**

1. 1η φάση – 1^ο παραδοτέο: Αναλυτική αναφορά με τα αποτελέσματα από τη διενέργεια εξειδικευμένων εξετάσεων στο 25% του πληθυσμού στόχου - παιδιά που ανήκουν στην ηλικιακή κατηγορία από 14 έως 17 ετών (κλινική εξέταση με λήψη αρτηριακής πίεσης, υπερηχοκαρδιογράφημα και ηλεκτροκαρδιογράφημα) .
(3 μήνες) – 7.500 €

2. 2η φάση – 2^ο παραδοτέο: Αναλυτική αναφορά με τα αποτελέσματα από τη διενέργεια εξειδικευμένων εξετάσεων στο 25% του πληθυσμού στόχου - παιδιά που ανήκουν στην ηλικιακή κατηγορία από 14 έως 17 ετών (κλινική εξέταση με λήψη αρτηριακής πίεσης, υπερηχοκαρδιογράφημα και ηλεκτροκαρδιογράφημα) .
(3 μήνες) – 7.500€

3. 3η φάση – 3^ο παραδοτέο: Αναλυτική αναφορά με τα αποτελέσματα από τη διενέργεια εξειδικευμένων εξετάσεων στο 25% του πληθυσμού στόχου - παιδιά που ανήκουν στην ηλικιακή κατηγορία από 14 έως 17 ετών (κλινική εξέταση με λήψη αρτηριακής πίεσης, υπερηχοκαρδιογράφημα και ηλεκτροκαρδιογράφημα) .
(3 μήνες) – 7.500€

4. 4η φάση – 4^ο παραδοτέο: Αναλυτική αναφορά με τα αποτελέσματα από τη διενέργεια εξειδικευμένων εξετάσεων στο 25% του πληθυσμού στόχου - παιδιά που ανήκουν στην ηλικιακή κατηγορία από 14 έως 17 ετών (κλινική εξέταση με λήψη αρτηριακής πίεσης, υπερηχοκαρδιογράφημα και ηλεκτροκαρδιογράφημα) .
(3 μήνες) – 7.500€

Η παρούσα Προγραμματική αφορά έργο μεγάλης σημασίας για την Περιφέρεια Κρήτης καθώς σκοπός είναι η πρώιμη διάγνωση συγγενών καρδιακών ανωμαλιών και γενετικών μυοκαρδιοπαθειών στις νεότερες ηλικιακές ομάδες του πληθυσμού για την πρόληψη από τον αιφνίδιο καρδιακό θάνατο με επέκταση στην προστασία της

Ο Αιφνίδιος θάνατος στις νεαρές ηλικίες αποτελεί δυσβάστακτο φορτίο σε κάθε κοινωνία .

Τα σπάνια νοσήματα της καρδιάς είναι κατά κανόνα κληρονομικά νοσήματα και σχετίζονται κυρίως με το φαινόμενο του νεανικού αιφνίδιου θανάτου. Η Κρήτη λόγω του νησιωτικού χαρακτήρα της, που λειτούργησε για μεγάλα διαστήματα σαν κλειστή κοινωνία, αποτελεί ένα φυσικό πάρκο κληρονομικών και σπανίων νοσημάτων.

Σήμερα, γίνονται μαζικοί προληπτικοί έλεγχοι στη χώρα μας που αφορούν κυρίως νέους που αθλούνται συστηματικά ή/και μετέχουν σε πρωταθλήματα (τοπικά – εθνικά – διεθνή). Αυτό δημιουργεί μια κατάσταση διακρίσεων στο νεανικό πληθυσμό, την στιγμή που παθολογικές αιτίες του νεανικού αιφνίδιου θανάτου δεν αφορούν μόνο τους αθλητές.

Η πρόληψη του νεανικού αιφνίδιου θανάτου, σχετίζεται με τη δυνατότητα διάγνωσης και αντιμετώπισης των κληρονομικών καρδιαγγειακών νοσημάτων σε κάθε χώρα.

Αυτός θα είναι και ο πυρήνας της δράσης μας κατά τη διάρκεια της οποίας θα προσπαθήσουμε να ελέγξουμε την πλειοψηφία των παιδιών και εφήβων άνω των 14 ετών . Η δράση αυτή θα πραγματοποιηθεί σε όλη την Περιφέρεια Κρήτης. Για το σκοπό αυτό υπάρχει όχημα εξοπλισμένο με τον σχετικό ιατροτεχνολογικό εξοπλισμό

Οι καταγραφές αυτές και η ανακάλυψη των ύποπτων περιστατικών θα συμβάλουν :

A. στον άμεσο κλινικό και γενετικό έλεγχο των οικογενειών με κληρονομικά νοσήματα ή/και νεανικό αιφνίδιο θάνατο, καθώς και στη διάγνωση με κατάλληλη αντιμετώπιση μελών των οικογενειών αυτών. Είναι σημαντικό ότι ο αιφνίδιος θάνατος μπορεί να είναι η πρώτη εκδήλωση των νοσημάτων αυτών και μάλιστα χωρίς προειδοποιητική φάση. Έτσι, από την πλευρά της δημόσιας υγείας, έχει σημασία να τους βρούμε και να τους προστατεύσουμε πριν κάτι συμβεί (αιφνίδιος θάνατος – εγκεφαλικό επεισόδιο – καρδιακή ανεπάρκεια).

Β. στο σχεδιασμό ενός επιδημιολογικού χάρτη της Κρήτης, για τα κληρονομικά νοσήματα της καρδιάς και τον νεανικό αιφνίδιο θάνατο που θα οδηγεί στον εντοπισμό περιοχών με αυξημένο επιπολασμό τέτοιων φαινομένων (εστίες – φωλιές κληρονομικών παθήσεων, πχ. Νόσος Νάξος). Αυτό θα δώσει τη δυνατότητα για στοχευμένες και αποτελεσματικές παρεμβάσεις του δημοσίου συστήματος υγείας της χώρας.

Το έργο αποτελεί νέο έργο και θα χρηματοδοτηθεί από την Περιφέρεια Κρήτης σε βάρος της πίστωσης του προϋπολογισμού εξόδων του Οικονομικού έτους 2024 & 2025, ΚΑΕ 00.071–00.9179 (κωδικός έργου: 00.10.24.003) και με προϋπολογισμό 30.000,00 €, ως εξής:

**1) 7.500,00 € για το έτος 2024 και με την παράδοση του πρώτου παραδοτέου
2) 22.500,00 € για το έτος 2025 και με την παράδοση του δεύτερου, τρίτου και τέταρτου παραδοτέου,**

σύμφωνα και με όσα αναφέρονται και στο σκεπτικό της παρούσας απόφασης.

Στην παρούσα απόφαση **έδωσε λευκή ψήφο** ο κ. **Μανουσάκης Νικόλαος** τακτικό μέλος της Επιτροπής, ο οποίος ανέφερε ότι παραπάνω έργο θα έπρεπε να γίνεται μέσα στα πλαίσια του ΕΣΥ με την ανάλογη χρηματοδότηση.

Αφού συντάχθηκε το παρόν υπογράφεται ως παρακάτω:
Ηράκλειο, **02-09-2024**

**Η πρόεδρος
της Περιφερειακής Επιτροπής**

Τα μέλη

**Λιονή Μαρία
Αντιπεριφερειάρχης
Π.Ε. Ρεθύμνου**