



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ

Ταχ. Δ/ση: Ι. Κονδυλάκη 105 και Βάρνης
Ταχ. Κώδικας: 71305
Πληροφορίες: Θ. Στρατάκου
Τηλέφωνο: 2810 009216
E-mail: stratakou@crete.gov.gr

Ηράκλειο, 06-09-2024
Αριθ. Πρωτ.: 308518
ΠΡΟΣ

«ΔΙΔΥΜΙΩΤΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ»
E-mail: didibarono@hotmail.com

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Για την παροχή υπηρεσιών Οργάνωσης της παραγωγής προβολής ντοκιμαντέρ, για τις ανάγκες πραγματοποίησης της εκδήλωσης με τίτλο «ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΝΤΟΚΙΜΑΝΤΕΡ ΣΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΤΗΣ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ - ΑΡΧΑΙΟΛΟΓΙΚΗΣ ΕΚΘΕΣΗΣ ΜΕ ΤΙΤΛΟ "ΕΚΑΤΟΜΠΟΛΙΣ ΚΡΗΤΗ"», στο πλαίσιο του 85^{ου} Υποέργου του έργου με τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΕΤΟΥΣ 2024», Κ.Α. 2024ΝΠ50200003 και κωδικό ΟΠΣ (MIS) 5224056 της ΝΠ502 της Περιφέρειας Κρήτης.

Το έργο με τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΕΤΟΥΣ 2024» αφορά στην υλοποίηση πολιτιστικών δράσεων τοπικού χαρακτήρα από την Περιφέρεια Κρήτης, που θα συμβάλλουν στην προσφορά καλλιτεχνικών και πολιτιστικών εκδηλώσεων υψηλής ποιότητας και στην ανάδειξη της ξεχωριστής, διακριτής πολιτιστικής ταυτότητας της Κρήτης.

Στο πλαίσιο αυτό και για την υλοποίηση του 85^{ου} Υποέργου με τίτλο «ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΝΤΟΚΙΜΑΝΤΕΡ ΣΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΤΗΣ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ - ΑΡΧΑΙΟΛΟΓΙΚΗΣ ΕΚΘΕΣΗΣ ΜΕ ΤΙΤΛΟ "ΕΚΑΤΟΜΠΟΛΙΣ ΚΡΗΤΗ"», που συνδιοργανώνει η Περιφέρεια Κρήτης με το Αρχαιολογικό Μουσείο Ηρακλείου και την Εφορεία Αρχαιοτήτων Ηρακλείου και που αφορούν στην προβολή ντοκιμαντέρ και διαφημιστικού-τρέιλερ που θα προβάλλονται από τις 8:00 π.μ. – 20:00 μ.μ., από τη 1 Δεκεμβρίου 2024 έως τις 20 Δεκεμβρίου 2024, στο Αρχαιολογικό Μουσείο Ηρακλείου, κατά τη διάρκεια της Αρχαιολογικής Έκθεσης με τίτλο "ΕΚΑΤΟΜΠΟΛΙΣ ΚΡΗΤΗ", παρακαλούμε την εταιρεία «ΔΙΔΥΜΙΩΤΗΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ» και μόνο, σύμφωνα με την υπ. αρ. 253541/19.07.2024 (ΑΔΑ: 6ΥΖΟ7ΛΚ-Υ5Ι) τροποποίηση της Απόφασης Έγκρισης Διάθεσης Πίστωσης με αρ. πρωτ. 231799/03.07.2024 του έργου με τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΕΤΟΥΣ 2024», Κ.Α.2024ΝΠ50200003 και κωδικό ΟΠΣ (MIS) 5224056 της ΝΠ502 της Περιφέρειας Κρήτης, με την υπ. αρ. πρωτ. 198950/07.06.2024 Ένταξη της Πράξης στο «ΠΠΑ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΚΡΗΤΗΣ 2021-2025» (ΑΔΑ:6ΜΟ57ΛΚ-2ΑΡ), του έργου με τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΕΤΟΥΣ 2024», Κ.Α. 2024ΝΠ50200003 και κωδικό ΟΠΣ (MIS) 5224056 της ΝΠ502 της Περιφέρειας Κρήτης και τη με αριθμ. πρωτ. 10244/03.07.2024 (ΑΔΑ: 98Υ8Η-ΤΥΤ) απόφαση του Αναπληρωτή Υπουργού Εθνικής Οικονομίας και Οικονομικών για την ένταξη στο «ΠΠΑ Προγραμματικής Περιόδου 2021-2025 της Περιφέρειας Κρήτης» του έργου με Κ.Α. 2024ΝΠ50200003, κωδικό MIS 5224056 και τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΕΤΟΥΣ 2024» στην ΝΠ502 της Περιφέρειας Κρήτης, να καταθέσει εντός (5) ημερών την ανάλογη με τις υπηρεσίες που της ζητούνται, οικονομική προσφορά και σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει και συγκεκριμένα, αναφορικά με την εκδήλωση «ΠΑΡΑΓΩΓΗ ΝΤΟΚΙΜΑΝΤΕΡ ΣΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΤΗΣ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ - ΑΡΧΑΙΟΛΟΓΙΚΗΣ ΕΚΘΕΣΗΣ ΜΕ ΤΙΤΛΟ "ΕΚΑΤΟΜΠΟΛΙΣ ΚΡΗΤΗ"», το άρθρο 32, παράγρ. 2 «Προσφυγή στη διαδικασία με διαπραγμάτευση χωρίς προηγούμενη δημοσίευση» («... εάν τα έργα, τα αγαθά ή οι υπηρεσίες μπορούν να παρασχεθούν μόνον από έναν συγκεκριμένο οικονομικό φορέα για οποιονδήποτε από τους κατωτέρω λόγους: α) στόχος της σύμβασης είναι η δημιουργία ή απόκτηση μοναδικού έργου τέχνης ή καλλιτεχνικής εκδήλωσης...»).

Οικονομική προσφορά: Για την παροχή υπηρεσιών Οργάνωσης της παραγωγής προβολής ντοκιμαντέρ, διάρκειας 15'- 20' και διαφημιστικού-τρέιλερ διάρκειας 25", με στερεοφωνικό ήχο και υπότιτλους, τα οποία θα προβάλλονται από τη 1 Δεκεμβρίου 2024 έως τις 20 Δεκεμβρίου 2024, ως μέρος των οπτικοακουστικών έργων της περιοδικής έκθεσης με τίτλο «ΕΚΑΤΟΜΠΟΛΙΣ ΚΡΗΤΗ» και έως του ποσού των 40.000,00€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α..

Η ιδιαιτερότητα του θέματος, της ανάδυσης πόλεων στην αρχαϊκή Κρήτη, δημιουργεί την ανάγκη για κινηματογράφηση σε περιοχές όπου αναδεικνύεται η τοπιογραφία και το κρητικό τοπίο λειτουργεί ως δομικό στοιχείο της τεκμηρίωσης στην ταινία.

Ως εκ τούτου, προκύπτει ανάγκη για κινηματογράφηση σε περιοχές-θέσεις της Κρήτης, σε αρχαιολογικούς χώρους, σπήλαια και ανασκαφές. Επίσης, ευρήματα και ιστορικά αρχεία θα λειτουργήσουν ως στοιχεία ανάδειξης των ιδιαιτεροτήτων των κρητικών κοινωνιών όπως εμφανίζονται στην αρχαϊκή περίοδο.

Το ντοκιμαντέρ θα προβάλλεται με στερεοφωνικό ήχο και υπότιτλους στην περιοδική έκθεση.

Κατά συνέπεια θα αποτελεί ένα βασικό έκθεμα της περιοδικής έκθεσης και θα συμβάλλει πολλαπλασιαστικά στην προβολή του Αρχαιολογικού Μουσείου Ηρακλείου και της Περιφέρειας Κρήτης, καθώς θα συνδέσει τα εκθέματα με την Κρητική γη.

Επίσης, η παραπάνω επιχείρηση θα πρέπει να προσκομίσει εντός (5) ημερών τα παρακάτω:

1)Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα». Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016».

2) Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.

3) Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.

4) Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα(30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα (ΚΑΔ).

5) Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι **νομικό πρόσωπο**, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης.

Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

β) Στην περίπτωση **φυσικού προσώπου**, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές.

Σε περίπτωση που κάποιο από τα παραπάνω δικαιολογητικά δεν είναι δυνατόν να υποβληθούν με την κατάθεση της προσφοράς προσκομίζεται από τον οικονομικό φορέα υπεύθυνη δήλωση, υπογεγραμμένη από τον νόμιμο εκπρόσωπο, ότι δεν συντρέχει λόγος αποκλεισμού και ότι θα προσκομίσει το απαιτούμενο πιστοποιητικό με την υπογραφή της σύμβασης.

Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής της εκδήλωσης, λόγω έκτακτων περιστατικών που επικρατούν στη χώρα ή οποιασδήποτε άλλης αιτίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Πρόσκλησης για τον λόγο αυτό.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ

ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ