



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
Π.Ε. ΡΕΘΥΜΝΗΣ**

Ταχ. Δ/ση : Πλατεία Ηρώων Πολυτεχνείου
Ταχ. Κώδικας : 74100
Πληροφορίες : Μαρία Ταταράκη
Τηλέφωνο : 2831340801
E-mail: mtataraki@crete.gov.gr

**Ρέθυμνο: 19/08/2024
Αριθ. Πρωτ.: 284908**

Προς:

**A. «CCBS GREECE E.E. Κρητικές
Συνεδριακές & Επαγγελματικές
Υπηρεσίες Ε.Ε.»
B. «ΓΕΥΣΗΝΟΥΣ ΕΠΕ
ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΜΑΖΙΚΗΣ ΕΣΤΙΑΣΗΣ»**

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

**Για α. υπηρεσίες γραφιστικών και τυπογραφικών
και β. υπηρεσίες παράθεσης μπουφέ-γεύματος
του Διεθνούς θερινού Σχολείου
«1st Summer School in Experimental and Behavioral Economics» στο Ρέθυμνο
στην Περιφερειακή Ενότητα Ρεθύμνης**

Η Περιφέρεια Κρήτης - Περιφερειακή Ενότητα Ρεθύμνης συνδιοργανώνει με το Τμήμα Οικονομικών Επιστημών του Πανεπιστημίου Κρήτης το Διεθνές Θερινό Σχολείο «**1st Summer School in Experimental and Behavioral Economics**», που θα λάβει χώρα στο Τμήμα Οικονομικών Επιστημών του Πανεπιστημίου Κρήτης στο Ρέθυμνο, το διάστημα **26-30 Αυγούστου 2024**. Στο θερινό σχολείο θα διδάξουν κορυφαίοι καθηγητές από τις ΗΠΑ και την Ευρώπη και θα συμμετάσχουν επίσης 130 – 140 διδακτορικοί και μεταπτυχιακοί φοιτητές από κορυφαία πανεπιστήμια ανά τον κόσμο. Η διοργάνωση αυτή και το αναμενόμενο εύρος της γεωγραφικής διασποράς των συμμετεχόντων αποτελούν εξαιρετική ευκαιρία προβολής για το Πανεπιστήμιο Κρήτης, το Ρέθυμνο και την Κρήτη γενικότερα.

Για τις ανάγκες της διοργάνωσης του Διεθνούς Θερινού Σχολείου με τίτλο «**1st Summer School in Experimental and Behavioral Economics**», που θα πραγματοποιηθεί 26-30 Αυγούστου 2024 στο Ρέθυμνο στην Π.Ε. Ρεθύμνης είναι απαραίτητες οι **υπηρεσίες γραφιστικών και τυπογραφικών** και οι **υπηρεσίες παράθεσης μπουφέ-γεύματος** στους συμμετέχοντες της εκδήλωσης.

Για το λόγο αυτό, παρακαλούμε τις εταιρείες α. «CCBS GREECE E.E.-Κρητικές Συνεδριακές & Επαγγελματικές Υπηρεσίες Ε.Ε.» και β. «ΓΕΥΣΗΝΟΥΣ ΕΠΕ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΜΑΖΙΚΗΣ ΕΣΤΙΑΣΗΣ», σύμφωνα με το τεκμηριωμένο αίτημα με αριθμ.πρωτ. 259088/24-07-2024 του Τμήματος Πολιτισμού & Αθλητισμού Π.Ε. Ρεθύμνης, την με αριθμ. 842/2024 Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Κρήτης, την με αριθμ. 3015/02-

08-2024 Απόφαση Έγκρισης διάθεσης πίστωσης της Περιφερειακής Ενότητας Ρεθύμνης, όπως μας καταθέσετε εντός (5) ημερών τα συγκεκριμένα:

1. Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του ν. 4412/2016».

2. Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.

3. Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.

4. Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.

5. Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος.

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης. Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ. ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

β) Στην περίπτωση φυσικού προσώπου, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) καθώς και οι μεταβολές.

6. Οικονομική προσφορά για:

A. τις υπηρεσίες γραφιστικών και τυπογραφικών έως του ποσού των 2.000 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ από την **“CCBS GREECE E.E. Κρητικές Συνεδριακές & Επαγγελματικές Υπηρεσίες E.E.”**

B. τις υπηρεσίες παράθεσης μπουφέ-γεύματος έως του ποσού των 3.000 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ από την **«ΓΕΥΣΗΝΟΥΣ ΕΠΕ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΜΑΖΙΚΗΣ ΕΣΤΙΑΣΗΣ»**

του Διεθνούς θερινού Σχολείου **«1st Summer School in Experimental and Behavioral Economics»**, που θα πραγματοποιηθεί **26 – 30 Αυγούστου 2024**, στο Ρέθυμνο στην Π.Ε. Ρεθύμνης.

Η ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ Π.Ε. ΡΕΘΥΜΝΗΣ
MARIA LIONH