

**ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΟ ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ**  
**ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ**  
**ΚΕΝΕΣ ΘΕΣΕΙΣ ΕΙΔΙΚΕΥΟΜΕΝΩΝ ΙΑΤΡΩΝ**

**ΤΜΗΜΑ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: Ωτορινολαρυγγολογία**  
**ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΕΝΩΣΗΣ ΘΕΣΗΣ: 22-8-2024**