

**ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΑΚΟ ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ**  
**ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ**  
**ΚΕΝΕΣ ΘΕΣΕΙΣ ΕΙΔΙΚΕΥΟΜΕΝΩΝ ΙΑΤΡΩΝ**

**ΤΜΗΜΑ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: Ορθοπαιδική και**  
**Τραυματολογία**

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΕΝΩΣΗΣ ΘΕΣΗΣ: 25-7-2024

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΕΝΩΣΗΣ ΘΕΣΗΣ: 30-7-2024

**ΤΜΗΜΑ ΚΑΙ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: Καρδιολογία**

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΕΝΩΣΗΣ ΘΕΣΗΣ: 28-7-2024