



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ**  
**ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ**  
**ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ**  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ**  
**ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ**  
Ταχ. Δ/ση: Ι.Κονδυλάκη 105 & Βάρνης  
Ταχ. Κώδικας: 71305  
Πληροφορίες: Ν. Παναγοπούλου  
Τηλέφωνο: 2810 009220  
E-mail: [panagopoulou@crete.gov.gr](mailto:panagopoulou@crete.gov.gr)

Ηράκλειο, 05-07-2024  
Αριθ. Πρωτ.: 234008

**ΠΡΟΣ:**

1. «ΑΦΟΙ ΠΑΤΣΑΚΟΙ Ε.Ε.»  
E-mail: [thecopyshop.gr@gmail.com](mailto:thecopyshop.gr@gmail.com)
2. «CITY COURIER-ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΑΡΠΟΥΤΖΑΚΗΣ»  
E-mail: [info@citycourier.gr](mailto:info@citycourier.gr)
3. «DIAMOND TRAVEL-ΣΤΕΦΑΝΑΚΗ ΕΛΕΝΑ»  
E-mail: [elena@diamondtravel.gr](mailto:elena@diamondtravel.gr)

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

(α) Του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

(β) Την αριθμ. 1218/16.2.2021 (ΦΕΚ 762 τ. Β) απόφαση της συντονίστριας Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Κρήτης».

(γ) Του Ν.4270/2014 (ΦΕΚ 143 Α') «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας, (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και τις διατάξεις».

(δ) Του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147 Α') «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

(ε) Του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145 Α') «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».

(στ) Την με αρ. πρωτ. 10610/11-01-2024 απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης «Μεταβίβαση και ανάθεση αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Κρήτης» (ΦΕΚ 460/Β/2024).

2. Την αριθμ. 2723/2024 (ΑΔΑ: ΨΙ697ΛΚ-Ψ4Ρ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης που εκδόθηκε μετά την αριθ. 625/2024 (Πρακτικό Νο16/13-06-2024) Απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής.

3. Τις υπηρεσιακές ανάγκες.

4. Την έρευνα αγοράς που διενεργήθηκε,

1. Τον οικονομικό φορέα «**ΑΦΟΙ ΠΑΤΣΑΚΟΙ Ε.Ε.**», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει προσφορά για εκτυπώσεις (φυλλαδίων, σελιδοδεικτών, καρτών τίτλων έργων & ψηφιογράφων, roll up - banner) της εκδήλωσης, και συγκεκριμένα για τριακόσια (300) τεμάχια φυλλάδια αναπτύγματος A4, σε χαρτί 135 γρ., χίλια (1.000) τεμάχια σελιδοδείκτες, σε χαρτί 350 γρ., με ματ πλαστικοποίηση 22x5, ένα (1) τεμάχιο roll up banner 85x200 και εβδομήντα (70) τεμάχια κάρτες 8x15, έως του ποσού των 900,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.
2. Τον οικονομικό φορέα «**CITY COURIER-ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΑΡΠΟΥΤΖΑΚΗΣ**», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει προσφορά για τη Μεταφορά των Εκθεμάτων για την πραγματοποίηση της έκθεσης, και συγκεκριμένα βάρους/ογκομετρικού βάρους 350.000/384.000, διαστάσεων (ΜήκοςxΠλάτοςxΎψος) 120x80x120, έως του ποσού των 1.800,00 συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.
3. Τον οικονομικό φορέα «**DIAMOND TRAVEL-ΣΤΕΦΑΝΑΚΗ ΕΛΕΝΑ**», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει προσφορά για Υπηρεσίες ταξιδιωτικού γραφείου και συγκεκριμένα για α) Αεροπορικά εισιτήρια για τέσσερα (4) άτομα από Ηράκλειο - Αθήνα - Βαρσοβία (24/08/2024) με επιστροφή από Βαρσοβία - Αθήνα - Ηράκλειο (07/09/2024), έως του ποσού των 1.800,00 € και β) Διαμονή τεσσάρων (4) συμμετεχόντων στην εκδήλωση, για έξι (6) διανυκτερεύσεις από 24/08/2024 έως 29/08/2024 με αναχώρηση στις 30/08/2024, σε δύο (2) δίκλινα δωμάτια, με πρωινό, έως του ποσού των 1.440,00 €, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., έως του συνολικού ποσού των 3.240,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

για τις ανάγκες της εκδήλωσης με τίτλο «Συνδιοργάνωση Πολιτιστικής εκδήλωσης με τίτλο "Έκθεση ψηφιδωτού - Ιστορίες Ψηφιογραφίας στο Χώρο και το Χρόνο", έως του συνολικού ποσού των 5.940,00 €, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., που συνδιοργανώνει η Περιφερειακή Ενότητα Ηρακλείου με το Εργαστήριο Ψηφιδωτού Ηρακλείου Κρήτης «Ψηφίδων Θέσις» και η οποία θα πραγματοποιηθεί από τις 26 Αυγούστου 2024 έως τις 4 Σεπτεμβρίου 2024, στη Βαρσοβία της Πολωνίας, στο πλαίσιο του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου για τους τομείς Αθλητισμού - Πολιτισμού 2024.

Οι δαπάνες θα βαρύνουν τον προϋπολογισμό του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου για τους τομείς Αθλητισμού - Πολιτισμού 2024, Κωδικός έργου 2024ΚΑΠ0100004 και Κωδικός ΟΤΣ 01.14.24.001.

### **Αντικείμενο της πρόσκλησης**

Η παροχή υπηρεσιών/προμηθειών για:

α) Εκτυπώσεις (φυλλαδίων, σελιδοδεικτών, καρτών τίτλων έργων & ψηφιογράφων, roll up - banner) της εκδήλωσης, β) Μεταφορά των Εκθεμάτων για την πραγματοποίηση της έκθεσης, γ) Υπηρεσίες ταξιδιωτικού γραφείου και συγκεκριμένα για:

- Αεροπορικά εισιτήρια για τέσσερα (4) άτομα από Ηράκλειο - Αθήνα - Βαρσοβία με επιστροφή από Βαρσοβία - Αθήνα - Ηράκλειο,

- Διαμονή τεσσάρων (4) συμμετεχόντων στην εκδήλωση, για έξι (6) διανυκτερεύσεις, σε δύο (2) δίκλινα δωμάτια, με πρωινό,

για τις ανάγκες της εκδήλωσης με τίτλο «Συνδιοργάνωση Πολιτιστικής εκδήλωσης με τίτλο "Έκθεση ψηφιδωτού - Ιστορίες Ψηφιογραφίας στο Χώρο και το Χρόνο", που συνδιοργανώνει η Περιφερειακή Ενότητα Ηρακλείου με το Εργαστήριο Ψηφιδωτού Ηρακλείου Κρήτης «Ψηφίδων Θέσις» και η οποία θα πραγματοποιηθεί από τις 26 Αυγούστου 2024 έως τις 4 Σεπτεμβρίου 2024, στη Βαρσοβία της Πολωνίας, στο πλαίσιο του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου για τους τομείς Αθλητισμού - Πολιτισμού 2024.

### Λόγοι αποκλεισμού

Προσφέροντες αποκλείονται από τη διαδικασία ανάθεσης όταν συντρέχουν οι λόγοι που αναφέρονται στις παρ. 1 και 2 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 όπως αντικαταστάθηκε και ισχύει με το άρθρο 22 του Ν. 4782/2021.

### Κατάρτιση και υποβολή προσφορών

Οι προσφορές κατατίθενται σε σφραγισμένο φάκελο, ή αποστέλλονται με ευθύνη του προσφέροντα, όσον αφορά στην έγκαιρη παράδοσή τους, **στο Τμήμα Πολιτισμού & Αθλητισμού Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου της Δ/σης Πολιτισμού και Αθλητισμού, έως την Τετάρτη 10 Ιουλίου 2024 και ώρα 09:00 π.μ.**

Αμέσως μετά τη λήξη του χρόνου υποβολής των προσφορών θα διενεργηθεί η αποσφράγιση και η αξιολόγηση.

**Στον φάκελο της προσφοράς αναγράφονται ευκρινώς τα στοιχεία του προσφέροντος (επωνυμία, τηλέφωνο επικοινωνίας κ.λ.π.) καθώς και η ένδειξη ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ/ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΤΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΜΕ ΤΙΤΛΟ «ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΜΕ ΤΙΤΛΟ "ΕΚΘΕΣΗ ΨΗΦΙΔΩΤΟΥ - ΙΣΤΟΡΙΕΣ ΨΗΦΙΔΟΓΡΑΦΙΑΣ ΣΤΟ ΧΩΡΟ ΚΑΙ ΤΟ ΧΡΟΝΟ"».**

### Περιεχόμενα φακέλου προσφοράς:

**1) Υπεύθυνη δήλωση** υπογεγραμμένη από τον νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι: «**δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα**».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι **φυσικό πρόσωπο**, θα δηλώνεται ότι: «**δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016**»

**2) Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.**

**3) Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.**

**4) Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου** που να έχει εκδοθεί το αργότερο **έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.**

**5) Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος**

**α)** Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι **νομικό πρόσωπο**, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης.

Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

**β)** Στην περίπτωση **φυσικού προσώπου**, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές.

**Σε περίπτωση που κάποιο από τα παραπάνω δικαιολογητικά δεν είναι δυνατόν να**

υποβληθούν με την κατάθεση της προσφοράς προσκομίζεται από τον οικονομικό φορέα υπεύθυνη δήλωση, υπογεγραμμένη από τον νόμιμο εκπρόσωπο, ότι δεν συντρέχει λόγος αποκλεισμού και ότι θα προσκομίσει το απαιτούμενο πιστοποιητικό με την υπογραφή της σύμβασης.

**6) Την οικονομική προσφορά, υπογεγραμμένη από τον νόμιμο εκπρόσωπο της επιχείρησης:**

1. «**ΑΦΟΙ ΠΑΤΣΑΚΟΙ Ε.Ε.**», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, για εκτυπώσεις φυλλαδίων, σελιδοδεικτών, καρτών τίτλων έργων & ψηφιογράφων, roll up - banner) της εκδήλωσης, και συγκεκριμένα για τριακόσια (300) τεμάχια φυλλάδια αναπτύγματος Α4, σε χαρτί 135 γρ., χίλια (1.000) τεμάχια σελιδοδείκτες, σε χαρτί 350 γρ., με ματ πλαστικοποίηση 22x5, ένα (1) τεμάχιο roll up banner 85x200 και εβδομήντα (70) τεμάχια κάρτες 8x15, έως του ποσού των 900,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.
2. «**CITY COURIER-ΙΩΑΝΝΗΣ ΚΑΡΠΟΥΤΖΑΚΗΣ**», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, για τη Μεταφορά των Εκθεμάτων για την πραγματοποίηση της έκθεσης, και συγκεκριμένα βάρους/ογκομετρικού βάρους 350.000/384.000, διαστάσεων (ΜήκοςxΠλάτοςxΎψος) 120x80x120, έως του ποσού των 1.800,00 συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.
3. «**DIAMOND TRAVEL-ΣΤΕΦΑΝΑΚΗ ΕΛΕΝΑ**», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει προσφορά για Υπηρεσίες ταξιδιωτικού γραφείου και συγκεκριμένα για α) Υπηρεσίες ταξιδιωτικού γραφείου και συγκεκριμένα για α) Αεροπορικά εισιτήρια για τέσσερα (4) άτομα από Ηράκλειο - Αθήνα - Βαρσοβία (24/08/2024) με επιστροφή από Βαρσοβία - Αθήνα - Ηράκλειο (07/09/2024), έως του ποσού των 1.800,00 € και β) Διαμονή τεσσάρων (4) συμμετεχόντων στην εκδήλωση, για έξι (6) διανυκτερεύσεις από 24/08/2024 έως 29/08/2024 με αναχώρηση στις 30/08/2024, σε δύο (2) δίκλινα δωμάτια, με πρωινό, έως του ποσού των 1.440,00 €, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., έως του συνολικού ποσού των 3.240,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

**Τόπος και χρόνος παράδοσης**

**Τα προϊόντα** θα παραδοθούν στα Γραφεία του Τμήματος Πολιτισμού & Αθλητισμού Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου, Ι.Κονδυλάκη 105 & Βάρνης, Τ.Κ. 71305, Ηράκλειο.

**Οι υπηρεσίες** θα πραγματοποιηθούν κατά τη διάρκεια και τον τόπο διεξαγωγής της εκδήλωσης.

**Οι συμβάσεις που θα υπογραφούν με τους αναδόχους θα έχουν διάρκεια έως και τις 7 Σεπτεμβρίου 2024.**

Ως χρόνος παράδοσης ορίζεται το συντομότερο δυνατόν και σε καμία περίπτωση να μην υπερβαίνει την ημερομηνία λήξης της σύμβασης.

Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής της εκδήλωσης, λόγω έκτακτων περιστατικών που επικρατούν στη χώρα ή οποιασδήποτε άλλης αιτίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Πρόσκλησης για τον λόγο αυτό.

**Κρατήσεις – Πληρωμή**

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει με την εξόφληση του 100% της αξίας του τιμολογίου, με έκδοση χρηματικού εντάλματος από τη Δ/ση Οικονομικού.

Ο ανάδοχος κατά την πληρωμή βαρύνεται με όλες τις νόμιμες κρατήσεις, ειδικότερα:

## 24PROC015074997 2024-07-05

A) 0,10% υπέρ της Ενιαίας Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων επί της συμβατικής αξίας της χωρίς ΦΠΑ.

Επί της ανωτέρω κράτησης παρακρατείται Χαρτόσημο 3% και ΟΓΑ χαρτοσήμου 20% .

B) Παρακράτηση φόρου εισοδήματος 4% για προμήθειες, 8% για υπηρεσίες όπως προβλέπεται από το άρθρο 64 του Ν. 4172/2013, για τις υπηρεσίες στα πλαίσια της παρούσης που θα παρέχει ο ανάδοχος.

Οι αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή, μπορούν να ζητήσουν οποιοδήποτε δικαιολογητικό, εφόσον προβλέπεται στην κείμενη νομοθεσία ή στα έγγραφα της σύμβασης.

### **Λοιποί όροι**

Κατά την εκτέλεση της σύμβασης ο ανάδοχος τηρεί τις υποχρεώσεις στους τομείς του περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, που έχουν θεσπισθεί με το δίκαιο της Ένωσης, το εθνικό δίκαιο, συλλογικές συμβάσεις ή διεθνείς διατάξεις περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, οι οποίες απαριθμούνται στο Παράρτημα Χ του Προσαρτήματος Α' του Ν. 4412/2016.

Η τήρηση των εν λόγω υποχρεώσεων από τον ανάδοχο ελέγχεται και βεβαιώνεται από τα όργανα που επιβλέπουν την εκτέλεση της σύμβασης και τις αρμόδιες δημόσιες αρχές και υπηρεσίες που ενεργούν εντός των ορίων της ευθύνης και της αρμοδιότητάς τους.

**Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης [www.crete.gov.gr](http://www.crete.gov.gr)**

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ**

**ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ**