



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
Ταχ. Δ/ση: Ι. Κονδυλάκη 105 & Βάρνης
Ταχ. Κώδικας: 71305
Πληροφορίες: Ν. Παναγοπούλου
Τηλέφωνο : 2810 009220
E-mail: panagopoulou@crete.gov.gr

Ηράκλειο, 10 -05-2024
Αριθ. Πρωτ.: 157101

ΠΡΟΣ: «ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ ΙΩΣΗΦ ΟΥΑΣΕΦ»
E-mail: ouasef@gmail.com
ΠΡΟΣ: «ΚΡΗΤΙΚΕΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ Α.Ε – C.TR.S.»
E-mail: sales@ctrs.gr
ΠΡΟΣ: «ΠΟΛΥΜΕΤΟΧΙΚΗ ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ- ΔΕΠΑΝΑΛ Α.Ε.»
E-mail: mgeo1602@gmail.com

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ
Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:
 - (α) Του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α΄) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
 - (β) Την αριθμ. 1218/16.2.2021 (ΦΕΚ 762 τ. Β) απόφαση της συντονίστριας Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Κρήτης».
 - (γ) Του Ν.4270/2014 (ΦΕΚ 143 Α΄) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας, (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και τις διατάξεις».
 - (δ) Του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147 Α΄) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή τις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
 - (ε) Του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145 Α΄) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».
2. Την αριθμ. 2146/2024 (ΑΔΑ: 6Γ6Τ7ΛΚ-1ΝΞ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης που εκδόθηκε μετά την αριθ. 404/2024 (πρακτικό Νο11/23-04-2024) Απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής,
3. Τις υπηρεσιακές ανάγκες.
4. Την έρευνα αγοράς που διενεργήθηκε,

ΚΑΛΕΙ

1) Τον οικονομικό φορέα «**ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ ΙΩΣΗΦ ΟΥΑΣΕΦ**», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει προσφορά για τις Εκτυπώσεις της εκδήλωσης (Banner, αφίσες, φωτογραφίες και κατάλογος έκθεσης) και συγκεκριμένα: Χίλια (1.000) τεμάχια Κατάλογοι – πρόγραμμα έκθεσης διαστάσεων 19,5 X 21 εκ., 96+4 σελίδες, σε τετραχρωμία, σε χαρτί τύπου GardaPat Klassica 115γρ. εσωτερικά και 200γρ. εξώφυλλο, επεξεργασίας διπλώματος ραφτώ-κολλητό με ψυχρή κόλλα, Δυο (2) τεμάχια Banners διαστάσεων 85 X 200cm, σε τετραχρωμία, σε χαρτί τύπου Μουσαμάς ευρωπαϊκός με μπουντούζια, Πενήντα (50) τεμάχια Αφίσες διαστάσεων 33 X 48,7cm, σε τετραχρωμία, σε χαρτί τύπου βέλβητ 150γρ. και Τριάντα (30) τεμάχια Φωτογραφίες, τα 5 τεμάχια είναι διαστάσεων A3 και τα 25 τεμάχια είναι διαστάσεων A4, σε τετραχρωμία, σε φωτογραφικό χαρτί και Έξι (6) τεμάχια Αυτοκόλλητα υαλοπινάκων, το 1 τεμάχιο είναι διαστάσεων 72 X 210cm, το 1 τεμάχιο είναι διαστάσεων 92 X 210cm, τα 4 τεμάχια είναι διαστάσεων είναι 105 X 210cm, σε πολυμερικό αυτοκόλλητο με ματ πλαστικοποίηση, έως του ποσού των 13.205,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.,

2) Τον οικονομικό φορέα «**ΚΡΗΤΙΚΕΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ Α.Ε – C.TR.S.**», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει προσφορά για Δαπάνη ταξιδιωτικού γραφείου, που περιλαμβάνει προμήθεια αεροπορικών και ακτοπλοϊκών εισιτηρίων και διαμονή σε ξενοδοχείο, έως του ποσού των 1.926,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. και όπως παρακάτω:

- Προμήθεια Αεροπορικών εισιτηρίων για Ένα (1) άτομο για τη μετακίνησή του από Λονδίνο-Αθήνα-Ηράκλειο με επιστροφή Ηράκλειο-Αθήνα-Λονδίνο και για Δύο (2) άτομα για τη μετακίνησή τους από Αθήνα-Ηράκλειο με επιστροφή Ηράκλειο-Αθήνα, έως του ποσού των 1,100,00 ευρώ,
- Προμήθεια Ακτοπλοϊκού εισιτηρίου για Ένα (1) άτομο, για τη μετακίνησή του από Πειραιά-Ηράκλειο με επιστροφή Ηράκλειο Πειραιά, έως του ποσού των 346,00 ευρώ,
- Διαμονή για Τέσσερα (4) άτομα για Δύο (2) Διανυκτερεύσεις, σε Δυο (2) μονόκλινα δωμάτια με πρωινό και Ένα (1) δίκλινο δωμάτιο με πρωινό, έως του ποσού των 480,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.,

3) Τον οικονομικό φορέα «**ΠΟΛΥΜΕΤΟΧΙΚΗ ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ- ΔΕΠΑΝΑΛ Α.Ε.**», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει προσφορά για την Παράθεση μπουφέ για 200 άτομα / εκδήλωση, κατά τις επίσημες ενάρξεις των δύο εκδηλώσεων και συγκεκριμένα: ο 1^{ος} μπουφές θα περιλαμβάνει:

- Ποικιλία τοπικών τυριών, Φωλιές μανιταριών, Ραβιόλες με γέμιση Κρητικών χόρτων και σάλτσα ντομάτας, Κοτόπουλο με πιπεριές στην κατσαρόλα, Πράσινη σαλάτα με λιαστή ντομάτα, flakes γραβιέρας και σως μπαλσάμικου, Ποικιλία Κρεατικών(χοιρινά μπριζολάκια, φιλέτο κοτόπουλο, μπιφτέκια μοσχαρίσια, αρνίσια παϊδάκια), Πατάτες φούρνου, Χαλβάς σιμιγδαλένιος με γλυκό του κουταλιού, Κανταΐφι με παγωτό βανίλια, Κρασί(λευκό και κόκκινο), Αναψυκτικά, Νερό, Ρακί

και ο 2^{ος} μπουφές θα περιλαμβάνει:

- Ποικιλία τοπικών τυριών, Ντολμαδάκια με σως γιαουρτιού, Καπνιστή μπριζόλα με πέρλες καραμελωμένου κρεμμυδιού, Πιλάφι και βραστό ζυγούρι, Σαλάτα Χωριάτικη με φέτα και κρητικό παξιμάδι, Αρνί στο φούρνο με πατάτες, Σοκολατόπιτα με σιρόπι σοκολάτας, Κανταΐφι με παγωτό βανίλια, Κρασί(λευκό και κόκκινο), Αναψυκτικά, Νερό, Ρακί ,

έως του ποσού των 2.140,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

για τις ανάγκες της εκδήλωσης με τίτλο «Συνδιοργάνωση πολιτιστικής εκδήλωσης με τίτλο «Επιστημονική ημερίδα - Έκθεση φωτογραφιών για την δράση του John D.S. Pendlebury στη Μάχη της Κρήτης», συνολικού κόστους **17.271,00 ευρώ**, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., που συνδιοργανώνει η Περιφέρεια Κρήτης με την Βρετανική Σχολή Αθηνών (ΒΣΑ) και θα πραγματοποιηθεί στις 17 και 18 Μαΐου 2024, στη Βικελαία Βιβλιοθήκη, στο Ηράκλειο, στο πλαίσιο του Προγράμματος Πολιτισμού και Αθλητισμού της Περιφέρειας Κρήτης 2024.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό του Προγράμματος Πολιτισμού και Αθλητισμού της Περιφέρειας Κρήτης 2024, Κωδικός έργου 2024 ΚΑΠ0000001 και Κωδικός ΟΤΣ 00.14.24.001.

Αντικείμενο της πρόσκλησης

Η παροχή υπηρεσιών/προμηθειών για:

- α) Εκτυπώσεις (Banner, αφίσες, φωτογραφίες και κατάλογος έκθεσης),
- β) Δαπάνη ταξιδιωτικού γραφείου, που περιλαμβάνει προμήθεια αεροπορικών και ακτοπλοϊκών εισιτηρίων και διαμονή σε ξενοδοχείο,
- γ) Παράθεση μπουφέ για 200 άτομα / εκδήλωση, κατά τις επίσημες ενάρξεις των δύο εκδηλώσεων, για τις ανάγκες της εκδήλωσης με τίτλο «Συνδιοργάνωση πολιτιστικής εκδήλωσης με τίτλο «Επιστημονική ημερίδα - Έκθεση φωτογραφιών για την δράση του John D.S. Pendlebury στη Μάχη της Κρήτης», Περιφέρεια Κρήτης με την Βρετανική Σχολή Αθηνών (ΒΣΑ) και θα πραγματοποιηθεί στις 17 και 18 Μαΐου 2024, στη Βικελαία Βιβλιοθήκη, στο Ηράκλειο, στο πλαίσιο του Προγράμματος Πολιτισμού και Αθλητισμού της Περιφέρειας Κρήτης 2024.

Λόγοι αποκλεισμού

Προσφέροντες αποκλείονται από τη διαδικασία ανάθεσης όταν συντρέχουν οι λόγοι που αναφέρονται στις παρ. 1 και 2 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 όπως αντικαταστάθηκε και ισχύει με το άρθρο 22 του Ν. 4782/2021.

Κατάρτιση και υποβολή προσφορών

Οι προσφορές κατατίθενται σε σφραγισμένο φάκελο, ή αποστέλλονται με ευθύνη του προσφέροντα, όσον αφορά στην έγκαιρη παράδοσή τους, **στο Τμήμα Πολιτισμού & Αθλητισμού Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου, της διεύθυνσης Πολιτισμού και Αθλητισμού Περιφέρειας Κρήτης, έως την Τετάρτη 15 Μαΐου 2024 και ώρα 09:00 π.μ.**

Αμέσως μετά την λήξη του χρόνου υποβολής των προσφορών θα διενεργηθεί η αποσφράγιση και η αξιολόγηση.

Στο φάκελο της προσφοράς αναγράφονται ευκρινώς τα στοιχεία του προσφέροντος (επωνυμία, τηλέφωνο επικοινωνίας κ.λ.π.) καθώς και η ένδειξη «ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΡΟΧΗ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ/ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗ ΜΕ ΤΙΤΛΟ «ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΜΕ ΤΙΤΛΟ "ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΗ ΗΜΕΡΙΔΑ - ΈΚΘΕΣΗ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΔΡΑΣΗ ΤΟΥ JOHN D.S. PENDLEBURY ΣΤΗ ΜΑΧΗ ΤΗΣ ΚΡΗΤΗΣ"».

Περιεχόμενα φακέλων προσφορών:

1) Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : **«δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».**

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι **φυσικό πρόσωπο**, θα δηλώνεται ότι : **«δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016»**

2) Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.

3) Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.

4) Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.

5) Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι **νομικό πρόσωπο**, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης .

Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

β) Στην περίπτωση **φυσικού προσώπου**, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές.

Σε περίπτωση που κάποιο από τα παραπάνω δικαιολογητικά δεν είναι δυνατόν υποβληθούν με την κατάθεση της προσφοράς προσκομίζεται από τον οικονομικό φορέα υπεύθυνη δήλωση, υπογεγραμμένη από τον νόμιμο εκπρόσωπο, ότι δεν συντρέχει λόγος αποκλεισμού και ότι θα προσκομίσει το απαιτούμενο πιστοποιητικό με την υπογραφή της σύμβασης.

6) Την Οικονομική προσφορά, υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο, της επιχείρησης:

α) «ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ ΙΩΣΗΦ ΟΥΑΣΕΦ», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει προσφορά για την Εκτυπώσεις (Banner, αφίσες, φωτογραφίες και κατάλογος έκθεσης) και συγκεκριμένα: Χίλια (1.000) τεμάχια Κατάλογοι – πρόγραμμα έκθεσης διαστάσεων 19,5 X 21 εκ., 96+4 σελίδες, σε τετραχρωμία, σε χαρτί τύπου GardaPat Klassica 115γρ. εσωτερικά και 200γρ. εξώφυλλο, επεξεργασίας διπλώματος ραφτώ-κολλητό με ψυχρή κόλλα, Δυο (2) τεμάχια Banners διαστάσεων 85 X 200cm, σε τετραχρωμία, σε χαρτί τύπου Μουσαμάς ευρωπαϊκός με μπουντούζια, Πενήντα (50) τεμάχια Αφίσες διαστάσεων 33 X 48,7cm, σε τετραχρωμία, σε χαρτί τύπου βέλβητ 150γρ. και Τριάντα (30) τεμάχια Φωτογραφίες, τα 5 τεμάχια είναι διαστάσεων A3 και τα 25 τεμάχια είναι διαστάσεων A4, σε τετραχρωμία, σε φωτογραφικό χαρτί και Έξι (6) τεμάχια Αυτοκόλλητα υαλοπινάκων, το 1 τεμάχιο είναι διαστάσεων 72 X 210cm, το 1 τεμάχιο είναι διαστάσεων 92 X 210cm, τα 4 τεμάχια είναι διαστάσεων είναι 105 X 210cm, σε πολυμερικό αυτοκόλλητο με ματ πλαστικοποίηση, έως του ποσού των 13.205,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.,

β) «ΚΡΗΤΙΚΕΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ Α.Ε – C.TR.S.», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει προσφορά για Δαπάνη ταξιδιωτικού γραφείου, που περιλαμβάνει προμήθεια αεροπορικών και ακτοπλοϊκών εισιτηρίων και διαμονή σε ξενοδοχείο, έως του ποσού των 1.926,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. και όπως παρακάτω:

- Προμήθεια Αεροπορικών εισιτηρίων για Ένα (1) άτομο για τη μετακίνησή του από Λονδίνο-Αθήνα-Ηράκλειο με επιστροφή Ηράκλειο-Αθήνα-Λονδίνο και για Δύο (2) άτομα για τη μετακίνησή τους από Αθήνα-Ηράκλειο με επιστροφή Ηράκλειο-Αθήνα, έως του ποσού των 1,100,00 ευρώ,
- Προμήθεια Ακτοπλοϊκού εισιτηρίου για Ένα (1) άτομο, για τη μετακίνησή του από Πειραιά-Ηράκλειο με επιστροφή Ηράκλειο Πειραιά, έως του ποσού των 346,00 ευρώ,
- Διαμονή για Τέσσερα (4) άτομα για Δύο (2) Διανυκτερεύσεις, σε Δυο (2) μονόκλινα δωμάτια με πρωινό και Ένα (1) δίκλινο δωμάτιο με πρωινό, έως του ποσού των 480,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.,

γ) «ΠΟΛΥΜΕΤΟΧΙΚΗ ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ

ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ- ΔΕΠΑΝΑΛ Α.Ε.», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει προσφορά για την Παράθεση μπουφέ για 200 άτομα / εκδήλωση, κατά τις επίσημες ενάρξεις των δύο εκδηλώσεων και συγκεκριμένα: ο 1^{ος} μπουφές θα περιλαμβάνει:

- Ποικιλία τοπικών τυριών, Φωλιές μανιταριών, Ραβιόλες με γέμιση Κρητικών χόρτων και σάλτσα ντομάτας, Κοτόπουλο με πιπεριές στην κατσαρόλα, Πράσινη σαλάτα με λιαστή ντομάτα, flakes γραβιέρας και σως μπαλσάμικου, Ποικιλία Κρεατικών(χοιρινά μπιριζολάκια, φιλέτο κοτόπουλο, μπιφτέκια μοσχαρίσια, αρνίσια παϊδάκια), Πατάτες φούρνου, Χαλβάς σιμιγδαλένιος με γλυκό του κουταλιού, Κανταΐφι με παγωτό βανίλια, Κρασί(λευκό και κόκκινο), Αναψυκτικά, Νερό, Ρακί και ο 2^{ος} μπουφές θα περιλαμβάνει:
- Ποικιλία τοπικών τυριών, Ντολμαδάκια με σως γιαουρτιού, Καπνιστή μπιριζόλα με πέρλες καραμελωμένου κρεμμυδιού, Πιλάφι και βραστό ζυγούρι, Σαλάτα Χωριάτικη με φέτα και κρητικό παξιμάδι, Αρνί στο φούρνο με πατάτες, Σοκολατόπιτα με σιρόπι σοκολάτας, Κανταΐφι με παγωτό βανίλια, Κρασί(λευκό και κόκκινο), Αναψυκτικά, Νερό, Ρακί , έως του ποσού των 2.140,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Τόπος και χρόνος παράδοσης

Τα προϊόντα θα παραδοθούν στα Γραφεία του Τμήματος Πολιτισμού & Αθλητισμού Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου, Ι.Κονδυλάκη 105 & Βάρνης, Τ.Κ. 71305, Ηράκλειο.

Οι υπηρεσίες θα πραγματοποιηθούν κατά τη διάρκεια και τον τόπο διεξαγωγής της εκδήλωσης.

Η σύμβαση που θα υπογραφεί με τον ανάδοχο θα έχει διάρκεια έως και τις **18 Μαΐου 2024**.

Ο χρόνος παράδοσης θα οριστεί σύμφωνα με τις ανάγκες της Περιφέρειας Κρήτης, το συντομότερο δυνατόν και σε καμία περίπτωση δεν θα υπερβαίνει την ημερομηνία λήξης της εκδήλωσης.

Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής μιας εκδήλωσης, λόγω έκτακτων περιστατικών που επικρατούν στη χώρα ή οποιασδήποτε άλλης αιτίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Πρόσκλησης για το λόγο αυτό.

Κρατήσεις – Πληρωμή

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει με την εξόφληση του 100% της αξίας του τιμολογίου, με έκδοση χρηματικού εντάλματος από τη Δ/νση Οικονομικού.

Ο ανάδοχος κατά την πληρωμή βαρύνεται με όλες τις νόμιμες κρατήσεις, ειδικότερα:

Α) 0,10% υπέρ της Ενιαίας Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων επί της συμβατικής αξίας της χωρίς ΦΠΑ. Επί της ανωτέρω κράτησης παρακρατείται Χαρτόσημο 3% και ΟΓΑ χαρτοσήμου 20%

Β) Παρακράτηση φόρου εισοδήματος 4% για προμήθειες, 8% για υπηρεσίες όπως προβλέπεται από το άρθρο 64 του Ν. 4172/2013, για τις υπηρεσίες στα πλαίσια της παρούσης που θα παρέχει ο ανάδοχος.

Οι αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή, μπορούν να ζητήσουν οποιοδήποτε δικαιολογητικό, εφόσον προβλέπεται στην κείμενη νομοθεσία ή στα έγγραφα της σύμβασης.

Λοιποί όροι

Κατά την εκτέλεση της σύμβασης ο ανάδοχος τηρεί τις υποχρεώσεις στους τομείς του περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, που έχουν θεσπισθεί με το δίκαιο της Ένωσης, το εθνικό δίκαιο, συλλογικές συμβάσεις ή διεθνείς διατάξεις περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, οι οποίες απαριθμούνται στο Παράρτημα Χ του Προσαρτήματος Α' του Ν. 4412/2016.

Η τήρηση των εν λόγω υποχρεώσεων από τον ανάδοχο ελέγχεται και βεβαιώνεται από τα όργανα που επιβλέπουν την εκτέλεση της σύμβασης και τις αρμόδιες δημόσιες αρχές και υπηρεσίες που ενεργούν εντός των ορίων της ευθύνης και της αρμοδιότητάς τους.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ

ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ