



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ**  
**ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ**  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ**  
**ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ**  
**Ταχ. Δ/νση: Ι. Κονδυλάκη 105 & Βάρνης**  
**Ταχ. Κώδικας: 71305**  
**Πληροφορίες: Ν. Παναγοπούλου**  
**Τηλέφωνο : 2810 009220**  
**E-mail: [panagopoulou@crete.gov.gr](mailto:panagopoulou@crete.gov.gr)**

**Ηράκλειο, 29-05-2024**  
**Αριθ. Πρωτ.: 183929**

**ΠΡΟΣ:**

**1) «ΚΛΗΡΟΝΟΜΟΣ ΓΡΗΓΟΡΙΟΣ»**

**Email: [info@2b-creative.gr](mailto:info@2b-creative.gr)**

**2) «ΒΑΣΙΛΑΚΗΣ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ»**

**Email: [vasilakis.elia@gmail.com](mailto:vasilakis.elia@gmail.com)**

**3) «ΜΗΧΑΗΛ ΑΓΙΟΜΥΡΓΙΑΝΑΚΗΣ-ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΑΓΙΟΜΥΡΓΙΑΝΑΚΗΣ Ι.Κ.Ε.»**

**Email: [info@vanisko.gr](mailto:info@vanisko.gr)**

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

(α) Του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

(β) Την αριθμ. 1218/16.2.2021 (ΦΕΚ 762 τ. Β) απόφαση της συντονίστριας Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Κρήτης».

(γ) Του Ν.4270/2014 (ΦΕΚ 143 Α') «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας, (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και τις διατάξεις».

(δ) Του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147 Α') «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή τις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

(ε) Του Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145 Α') «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους Διατάκτες».

(στ) Την με αρ. πρωτ. 10610/11-01-2024 απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης «Μεταβίβαση και ανάθεση αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες Περιφέρειας Κρήτης».

2. Την αριθμ. 2376/2024 (ΑΔΑ:69ΝΗ7ΛΚ-ΣΩ9) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης που εκδόθηκε μετά την αριθ. 517/2024 (πρακτικό Νο13/20-05-2024) Απόφαση της Περιφερειακής Επιτροπής.

3. Τις υπηρεσιακές ανάγκες.

4. Την έρευνα αγοράς που διενεργήθηκε,

**ΚΑΛΕΙ**

**1) Τον οικονομικό φορέα «ΚΛΗΡΟΝΟΜΟΣ Γ. ΓΡΗΓΟΡΙΟΣ», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει προσφορά για Προμήθεια κυπέλλων & μεταλλίων και συγκεκριμένα για 200 τμχ. Μετάλλια (κορδέλα 80cm x 2,5cm, ξύλινο 2mm, με εκτύπωση,**

διαστάσεων 8x8cm) και για 10 τμχ. Κύπελλα (plexiglass, 1cm πάχους και ύψους 30cm, με βάση και χάραξη laser), έως του ποσού των 2.000,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.,

**2)** Τον οικονομικό φορέα «**ΒΑΣΙΛΑΚΗΣ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ**», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει προσφορά για Ηχητική κάλυψη της εκδήλωσης και συγκεκριμένα για 2 τηλεσκοπικά Τζίνα, 5cm, και 7 cm Τράσσα για το πανό, 4 Ηχεία, 1 Ενισχυτής, 1 Ψηφιακή κονσόλα ήχου, 4 ασύρματα μικρόφωνα, 1 cd και 2 Τηλεσκοπικά Τζίνα, 6 cm και όλα τα απαραίτητα καλώδια, έως του ποσού των 1.000,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.,

**3)** Τον οικονομικό φορέα «**ΜΗΧΑΗΛ ΑΓΙΟΜΥΡΓΙΑΝΑΚΗΣ-ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΑΓΙΟΜΥΡΓΙΑΝΑΚΗΣ Ι.Κ.Ε.**», που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, να υποβάλλει προσφορά για Διαμονή με πλήρη διατροφή, Δέκα (10) συμμετεχόντων στην εκδήλωση, για τέσσερις (4) διανυκτερεύσεις (από 5 Ιουνίου έως και 8 Ιουνίου 2024, με αναχώρηση στις 9 Ιουνίου 2024), σε Πέντε (5) δίκλινα δωμάτια, έως του ποσού των 2.000,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.,

για τις ανάγκες της εκδήλωσης με τίτλο «Συνδιοργάνωση αθλητικής εκδήλωσης με τίτλο "Διεθνές τουρνουά πυγμαχίας 17th MINOAN CUP"», συνολικού κόστους 5.000,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., το οποίο συνδιοργανώνει η Περιφερειακή ενότητα Ηρακλείου με την Ελληνική Ομοσπονδία Πυγμαχίας και θα πραγματοποιηθεί από τις 6 έως και τις 8 Ιουνίου 2024, στην πλατεία Αγίας Αικατερίνης, στο πλαίσιο του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου για τους τομείς Αθλητισμού - Πολιτισμού 2024.

Οι δαπάνες θα βαρύνουν τον προϋπολογισμό του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου για τους τομείς Αθλητισμού - Πολιτισμού 2024, Κωδικός έργου 2024 ΚΑΠ0100004 και Κωδικός OTS 01.14.24.001.

### **Αντικείμενο της πρόσκλησης**

Η παροχή υπηρεσιών/προμηθειών για:

α) Προμήθεια κυπέλλων & μεταλλίων,

β) Ηχητική κάλυψη της εκδήλωσης,

γ) Διαμονή με πλήρη διατροφή, Δέκα (10) συμμετεχόντων στην εκδήλωση, για τέσσερις (4) διανυκτερεύσεις, σε Πέντε (5) δίκλινα δωμάτια,

για τις ανάγκες της εκδήλωσης με τίτλο «Συνδιοργάνωση αθλητικής εκδήλωσης με τίτλο "Διεθνές τουρνουά πυγμαχίας 17th MINOAN CUP"», συνολικού κόστους 5.000,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., το οποίο συνδιοργανώνει η Περιφερειακή ενότητα Ηρακλείου με την Ελληνική Ομοσπονδία Πυγμαχίας και θα πραγματοποιηθεί από τις 6 έως και τις 8 Ιουνίου 2024, στην πλατεία Αγίας Αικατερίνης, στο πλαίσιο του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου για τους τομείς Αθλητισμού - Πολιτισμού 2024.

### **Λόγοι αποκλεισμού**

Προσφέροντες αποκλείονται από τη διαδικασία ανάθεσης όταν συντρέχουν οι λόγοι που αναφέρονται στις παρ. 1 και 2 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 όπως αντικαταστάθηκε και ισχύει με το άρθρο 22 του Ν. 4782/2021.

### **Κατάρτιση και υποβολή προσφορών**

Οι προσφορές κατατίθενται σε σφραγισμένο φάκελο, ή αποστέλλονται με ευθύνη του προσφέροντα, όσον αφορά στην έγκαιρη παράδοσή τους, **στο Τμήμα Πολιτισμού & Αθλητισμού Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου, της Διεύθυνσης Πολιτισμού & Αθλητισμού της Περιφέρειας Κρήτης, έως την Δευτέρα 3 Ιουνίου 2024 και ώρα 09:00 π.μ.**

Αμέσως μετά την λήξη του χρόνου υποβολής των προσφορών θα διενεργηθεί η αποσφράγιση και η αξιολόγηση.

**Στο φάκελο της προσφοράς αναγράφονται ευκρινώς τα στοιχεία του προσφέροντος (επωνυμία, τηλέφωνο επικοινωνίας κ.λ.π.) καθώς και η ένδειξη «ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΑΡΟΧΗ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ/ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΘΛΗΤΙΚΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗ «ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΑΘΛΗΤΙΚΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΜΕ ΤΙΤΛΟ "ΔΙΕΘΝΕΣ ΤΟΥΡΝΟΥΑ ΠΥΓΜΑΧΙΑΣ 17th ΜΙΝΟΑΝ CUP"».**

### **Περιεχόμενα φακέλων προσφορών:**

**1) Υπεύθυνη δήλωση** υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : **«δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».**

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι **φυσικό πρόσωπο**, θα δηλώνεται ότι : **«δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016»**

**2) Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.**

**3) Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.**

**4) Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου** που να έχει εκδοθεί το αργότερο **έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.**

**5) Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος**

**α)** Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι **νομικό πρόσωπο**, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης .

Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

**β)** Στην περίπτωση **φυσικού προσώπου**, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές.

**Σε περίπτωση που κάποιο από τα παραπάνω δικαιολογητικά δεν είναι δυνατόν υποβληθούν με την κατάθεση της προσφοράς προσκομίζεται από τον οικονομικό φορέα υπεύθυνη δήλωση, υπογεγραμμένη από τον νόμιμο εκπρόσωπο, ότι δεν συντρέχει λόγος αποκλεισμού και ότι θα προσκομίσει το απαιτούμενο πιστοποιητικό με την υπογραφή της σύμβασης.**

**6) Την Οικονομική προσφορά, υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο, της επιχείρησης:**

**1) «ΚΛΗΡΟΝΟΜΟΣ Γ. ΓΡΗΓΟΡΙΟΣ»**, που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, για Προμήθεια κυπέλλων & μεταλλίων και συγκεκριμένα για 200 τμχ. Μετάλλια (κορδέλα 80cm x 2,5cm, ξύλινο 2mm, με εκτύπωση, διαστάσεων 8x8cm) και για 10 τμχ. Κύπελλα (plexiglass, 1cm πάχους και ύψους 30cm, με βάση και χάραξη laser), έως του ποσού των 2.000,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.,

**2) «ΒΑΣΙΛΑΚΗΣ ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ»**, που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της

παρούσας πρόσκλησης, για Ηχητική κάλυψη της εκδήλωσης και συγκεκριμένα για 2 τηλεσκοπικά Τζίνα, 5cm, και 7 cm Τράσσα για το πανό, 4 Ηχεία, 1 Ενισχυτής, 1 Ψηφιακή κονσόλα ήχου, 4 ασύρματα μικρόφωνα, 1 cd και 2 Τηλεσκοπικά Τζίνα, 6 cm και όλα τα απαραίτητα καλώδια, έως του ποσού των 1.000,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.,

**3) «ΜΗΧΑΗΛ ΑΓΙΟΜΥΡΓΙΑΝΑΚΗΣ-ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΑΓΙΟΜΥΡΓΙΑΝΑΚΗΣ Ι.Κ.Ε.»**, που δραστηριοποιείται επαγγελματικά στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης, για Διαμονή με πλήρη διατροφή, Δέκα (10) συμμετεχόντων στην εκδήλωση, για τέσσερις (4) διανυκτερεύσεις (από 5 Ιουνίου έως και 8 Ιουνίου 2024, με αναχώρηση στις 9 Ιουνίου 2024), σε Πέντε (5) δίκλινα δωμάτια, έως του ποσού των 2.000,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

### **Τόπος και χρόνος παράδοσης**

**Τα προϊόντα** θα παραδοθούν στα Γραφεία του Τμήματος Πολιτισμού & Αθλητισμού Περιφερειακής Ενότητας Ηρακλείου, Ι.Κονδυλάκη 105 & Βάρνης, Τ.Κ. 71305, Ηράκλειο.

**Οι υπηρεσίες** θα πραγματοποιηθούν κατά τη διάρκεια και τον τόπο διεξαγωγής της εκδήλωσης.

Ο χρόνος παράδοσης θα οριστεί σύμφωνα με τις ανάγκες της Περιφέρειας Κρήτης, το συντομότερο δυνατόν και σε καμία περίπτωση δεν θα υπερβαίνει την ημερομηνία λήξης της εκδήλωσης.

Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής μιας εκδήλωσης, λόγω έκτακτων περιστατικών που επικρατούν στη χώρα ή οποιασδήποτε άλλης αιτίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Πρόσκλησης για το λόγο αυτό.

### **Κρατήσεις – Πληρωμή**

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει με την εξόφληση του 100% της αξίας του τιμολογίου, με έκδοση χρηματικού εντάλματος από τη Δ/ση Οικονομικού.

Ο ανάδοχος κατά την πληρωμή βαρύνεται με όλες τις νόμιμες κρατήσεις, ειδικότερα:

A) 0,10% υπέρ της Ενιαίας Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων επί της συμβατικής αξίας της χωρίς ΦΠΑ. Επί της ανωτέρω κράτησης παρακρατείται Χαρτόσημο 3% και ΟΓΑ χαρτοσήμου 20%

B) Παρακράτηση φόρου εισοδήματος 4% για προμήθειες, 8% για υπηρεσίες όπως προβλέπεται από το άρθρο 64 του Ν. 4172/2013, για τις υπηρεσίες στα πλαίσια της παρούσης που θα παρέχει ο ανάδοχος.

Οι αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή, μπορούν να ζητήσουν οποιοδήποτε δικαιολογητικό, εφόσον προβλέπεται στην κείμενη νομοθεσία ή στα έγγραφα της σύμβασης.

### **Λοιποί όροι**

Κατά την εκτέλεση της σύμβασης ο ανάδοχος τηρεί τις υποχρεώσεις στους τομείς του περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, που έχουν θεσπισθεί με το δίκαιο της Ένωσης, το εθνικό δίκαιο, συλλογικές συμβάσεις ή διεθνείς διατάξεις περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, οι οποίες απαριθμούνται στο Παράρτημα Χ του Προσαρτήματος Α' του Ν. 4412/2016.

24PROC014840050 2024-05-29

Η τήρηση των εν λόγω υποχρεώσεων από τον ανάδοχο ελέγχεται και βεβαιώνεται από τα όργανα που επιβλέπουν την εκτέλεση της σύμβασης και τις αρμόδιες δημόσιες αρχές και υπηρεσίες που ενεργούν εντός των ορίων της ευθύνης και της αρμοδιότητάς τους.

**Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης [www.crete.gov.gr](http://www.crete.gov.gr)**

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ**

**ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ**