



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ**

**Αυτοτελές Τμήμα  
Συλλογικών Οργάνων**

Ταχ. Δ/ση : Πλατεία Ελευθερίας

Ταχ. Κώδικας : 712 01

Πληροφορίες : Γιατρομανωλάκη  
Ευαγγελία

Τηλέφωνο : 2813 400235

e-mail : tyso@crete.gov.gr

**Ηράκλειο, 6 Μαρτίου 2024**

**Αρ. πρωτ.: 78950**

**ΠΡΟΣ:** - Δ/ση Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΚ

**ΚΟΙΝ:** - Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης  
Δ/σης Οικονομικού ΠΚ  
- Γενική Δ/ση Πρωτογενή Τομέα ΠΚ

**ΘΕΜΑ:** Διαβίβαση της αριθ. **176/2024** απόφασης Περιφερειακής Επιτροπής.

Σας διαβιβάζουμε συνημμένα, για τις δικές σας ενέργειες, αντίγραφο της αριθμ. **176/2024** απόφασης της Περιφερειακής Επιτροπής (**πρακτικό 06/04-03-2024**), που αφορά στην **Έγκριση διάθεσης πίστωσης για δαπάνες της Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΚ** (έκθεση FRESKON 2024, διεθνή έκθεση Natural & Organic Products Europe).

**Η Προϊσταμένη του Τμήματος**

**Νίκη Βαρδιάμπαση**

**Εσωτερική Διανομή:**

- Γραφείο Περιφερειάρχη
- Αναπληρωτή Περιφερειάρχη Κρήτης
- Αντιπεριφερειάρχη Αγροτικής Οικονομίας Π.Κ.
- Εντεταλμένο ΠΣ Ποιότητας Ζωής της Υπαίθρου στην ΠΕ Ηρακλείου
- Εντεταλμένη Π.Σ. Πρωτογενή Τομέα στην Π.Ε. Χανίων
- Εκτελεστικό Γραμματέα Π.Κ.



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ:  
ΑΔΑ:**

**Απόσπασμα Πρακτικού Ν°06/04-03-2024  
Αριθμός Απόφασης: 176/2024**

Στο Ηράκλειο σήμερα **Δευτέρα 04 Μαρτίου 2024** και ώρα **11:00** συνήλθε σε **δια ζώσης** συνεδρίαση η **Περιφερειακή Επιτροπή** στο **Ηράκλειο** (περιφερειακό κατάστημα, πλατεία Ελευθερίας 01), ύστερα από την με αριθ. πρωτ.: **69645/28-02-2024** πρόσκληση της προέδρου της.

Στη συνεδρίαση στην οποία κλήθηκαν νόμιμα τα τακτικά και τα αναπληρωματικά μέλη, παραβρέθηκαν:

<b>1</b>	Λιονή Μαρία	Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Ρεθύμνου	Πρόεδρος Επιτροπής
<b>2</b>	Καμπουράκης Εμμανουήλ	περιφερειακός σύμβουλος	τακτικό μέλος
<b>3</b>	Σαρρής Μιχαήλ	» »	» »
<b>4</b>	Μπαλαντίνος Σπυρίδων	» »	» »
<b>5</b>	Παπαβασιλείου Νεκτάριος	» »	» »
<b>6</b>	Μαράκη Μπελαδάκη Ελένη	» »	» »
<b>7</b>	Δανέλλης Σπυρίδων	» »	» »
<b>8</b>	Σμπώκος Βασίλειος	» »	Αντιπρόεδρος Επιτροπής
<b>9</b>	Βρύσαλης Δημήτριος	» »	ως τακτικό μέλος
<b>10</b>	Κουτεντάκη Θεοδώρα	» »	αναπληρωματικό μέλος

Από τη συνεδρίαση απουσίαζε ο κ. **Μανουσάκης Νικόλαος** τακτικό μέλος της Επιτροπής.

Στη συνεδρίαση παραβρέθηκαν ακόμα οι κ.κ.: Ανδρουλάκης Ιωάννης Αντιπεριφερειάρχης Π.Ε. Λασιθίου, Ξυλούρης Νικόλαος Αντιπεριφερειάρχης Περιβάλλοντος Π.Κ. και πρόεδρος της επιτροπής καταλληλότητας (θέμα 42), Αλεξάκης Γεώργιος Εντεταλμένος Περιφερειακός Σύμβουλος στον τομέα Ευρωπαϊκών και Διεθνών Σχέσεων ΠΚ, Ραπτάκη Μαρία προϊσταμένη Γενικής Διεύθυνσης Εσωτερικής Λειτουργίας ΠΚ, Ψαρουδάκης Μιχαήλ προϊστάμενος Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων ΠΚ, Φωτάκης Κωνσταντίνος προϊστάμενος Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΚ, Σουλτάτου Ιωάννα προϊσταμένη Διεύθυνσης Οικονομικού ΠΚ, Τριαματάκη Χαρά προϊσταμένη Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων ΠΕ Ηρακλείου, Χριστινάκη Χρυσούλα προϊσταμένη Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων ΠΕ Χανίων, Ρανουτσάκη Ελένη προϊσταμένη Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων ΠΕ Ρεθύμνου, Γεροντή Μαρία προϊσταμένη Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων ΠΕ Λασιθίου, Μυλωνάκης Μιχαήλ προϊστάμενος τμήματος Προμηθειών Διεύθυνσης

Οικονομικού ΠΚ, Χριστινάκη Ελένη προϊσταμένη τμήματος Προσόδων και Περιουσίας Διεύθυνσης Οικονομικού ΠΚ, Μηλιώνη Όλγα προϊσταμένη τμήματος Σχεδιασμού και Ανάπτυξης Διεύθυνσης Τουρισμού ΠΚ, Φιλίππου Εμμανουήλ προϊστάμενος τμήματος Ποιοτικού και Φυτοϋγειονομικού Ελέγχου Δ/σης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΕ Ηρακλείου, Κληματσίδα Δέσποινα προϊσταμένη τμήματος Οικονομικής Διαχείρισης Διεύθυνσης Διοικητικού Οικονομικού Π.Ε. Λασιθίου, Σηφομιχελάκης Εμμανουήλ υπάλληλος τμήματος Πολιτισμού και Αθλητισμού Διεύθυνσης Πολιτισμού και Αθλητισμού ΠΚ, Χαχλιούτης Εμμανουήλ εκπρόσωπος, πρόεδρος και Διευθύνων Σύμβουλος της εταιρείας «ΚΤΕΛ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ – ΛΑΣΙΘΙΟΥ ΑΕ», Χαλεπάκης Γεώργιος μέλος του Δ.Σ. της εταιρείας «ΚΤΕΛ ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ – ΛΑΣΙΘΙΟΥ ΑΕ» και για την τήρηση των πρακτικών οι Βαρδιάμπαση Νίκη και Μιχελινάκη Άννα υπάλληλοι του Αυτοτελούς Τμήματος Συλλογικών Οργάνων.

Η πρόεδρος της Επιτροπής ύστερα από τη διαπίστωση απαρτίας, κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης με τα παρακάτω θέματα ημερήσιας διάταξης:

**ΘΕΜΑ 23<sup>ο</sup>: Έγκριση διάθεσης πίστωσης για δαπάνες της Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης ΠΚ (έκθεση FRESKON 2024, διεθνής έκθεση Natural & Organic Products Europe)**

Η Περιφερειακή Επιτροπή έχοντας υπόψη:

**1. Τις διατάξεις:**

**α) του Ν. 2690/1999:** «Κύρωση του Κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διατάξεις»,

**β) του Ν. 3852/2010:** «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»,

**γ) του άρθρου 11 του Ν. 4013/2011(ΦΕΚ 204/τ.Α/2011)** «Σύσταση ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων και Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ)»,

**δ) του Ν. 4270/14 (ΦΕΚ 143 Α/28-06-2014):** Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις,

**ε) του Π.Δ.80/2016 (ΦΕΚ 145/τ.Α/5-2016)** «Ανάληψη Υποχρεώσεων από τους Διατάκτες»,

**στ) του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147<sup>Α</sup>)** «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», όπως τροποποιήθηκε με τον Ν.4782/9.3.2021 (ΦΕΚ 36 τ.Α),

**ζ) του αρθ. 35 του Ν. 5013/2023:** «Πολυεπίπεδη διακυβέρνηση, διαχείριση κινδύνων στον δημόσιο τομέα και άλλες διατάξεις»,

**η) του Ν 5056/2023:** «Αναμόρφωση του συστήματος διακυβέρνησης Οργανισμών Τοπικής Αυτοδιοίκησης α' και β' βαθμού, κατάργηση νομικών προσώπων δημοσίου δικαίου δήμων, παρακολούθηση επιδόσεων τοπικής αυτοδιοίκησης οικονομική και διοικητική διαχείριση οργανισμών τοπικής αυτοδιοίκησης, ευζωία των ζώων συντροφιάς, κατασκευή και αναβάθμιση λειτουργούντων χερσαίων συνοριακών σταθμών και λοιπές διατάξεις του Υπουργείου Εσωτερικών»,  
**όπως ισχύουν.**

**2. Το Π.Δ. 149/2010:** «Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης»(ΦΕΚ 242/27-12-2010, τεύχος Α'), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει με την αριθμ. **1218/ΦΕΚ 762 τ. Β' 26-02-2021** Απόφαση Συντονίστριας Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης.

**3. Τη με αριθμ. 2/2024** απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου (**πρακτικό Ν° 1/02-01-2024**), που αφορά στην **Εκλογή τακτικών και αναπληρωματικών μελών της Περιφερειακής Επιτροπής Περιφέρειας Κρήτης**, για το πρώτο ήμισυ της αυτοδιοικητικής περιόδου 2024-2028 και συγκεκριμένα για την περίοδο από 02/01/2024 έως 30/06/2026.

4. Τη με αριθμ. πρωτ.: **9509/10-01-2024** απόφαση του Περιφερειάρχη Κρήτης που αφορά στον ορισμό προέδρου της Περιφερειακής Επιτροπής της κας Λιονή Μαρίας Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Ρεθύμνου (λήξη θητείας 01-01-2025).
5. Την αριθμ. **1/2024** απόφαση Περιφερειακής Επιτροπής (**πρακτικό Ν° 1/19-01-2024**), που αφορά στην εκλογή Αντιπροέδρου Περιφερειακής Επιτροπής, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 175 του ν. 3852/2010 (Α' 87), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει με τις διατάξεις της παραγράφου 6 του άρθρου 19 του ν. 5056/2023.
6. Το με αρ. πρωτ. **71710/29-02-2024** έγγραφο της **Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης Π.Κ.**, στο οποίο αναφέρονται τα παρακάτω:
- «Έχοντας υπόψη:**
1. τις διατάξεις:
    - α) του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/2010) περί Νέας Αρχιτεκτονικής της Αυτοδιοίκησης και Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης
    - β) του ΠΔ 149/2010 : « Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης (ΦΕΚ 242/27-12-2010 τ. Α΄)
    - γ) του Ν. 2362/1995: << Περί Δημοσίου Λογιστικού ελέγχου των δαπανών του κράτους και άλλες διατάξεις >> όπως τροποποιήθηκε και συμπληρώθηκε με τα αριθ. 21 και 23 του Ν. 3871/2010
    - δ) του ΠΔ 80/2016 ΦΕΚ 145/5-2016 περί ανάληψης υποχρεώσεων από τους διατάκτες.
    - ε) του Ν. 2690/1999 «Κύρωση του κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διαδικασίες»
    - στ) της απόφασης Υπ. Οικονομικών αρ. 35130/739(ΦΕΚ 1291/11-8-201): περί αύξησης των χρηματικών ποσών του αρθρ. 83 παρ. του Ν. 2362/95 για τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων που αφορούν προμήθεια προϊόντων, παροχή υπηρεσιών ή εκτέλεση έργων.
    - ζ) του Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/τ Α/14-4-2014), «Επείγουσες ρυθμίσεις αρμοδιότητας Υπουργείου Εσωτερικών»
    - η) του άρθρου 11 του Ν. 4013/2011(ΦΕΚ 204 Α/2011) όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 10 του Ν. 4038/2012(ΦΕΚ 14 Α/2012) και την ΚΥΑ 111/2380/2012(ΦΕΚ 3400 Β/2012) περί λειτουργίας του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων .
    - θ) του Ν. 4270/14(ΦΕΚ 143 Α/28-06-2014): Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ)- δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις, όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν σήμερα
    - ι) του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147<sup>Α</sup>) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών»(προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ).
  2. Το στρατηγικό σχεδιασμό της Περιφέρειας Κρήτης για τον Πρωτογενή Τομέα και τη διαχείριση των προϊόντων του.
  3. Τη με αρ. 24/2024 απόφαση Περιφερειακού Συμβουλίου που αφορά στην έγκριση προγράμματος δράσεων προβολής και προώθηση αγροτικών προϊόντων Περιφέρειας Κρήτης 2024.
  4. Την πρόσκληση- της μοναδικής διοργανώτριας εταιρείας, για συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης, στην έκθεση «FRESKON 2024» που θα πραγματοποιηθεί στη Θεσσαλονίκη, στο εκθεσιακό κέντρο ΔΕΘ – HELEXPO Α.Ε., από 11 έως 13 Απριλίου 2024, με στόχο την ανάδειξη της ποιότητας και της μοναδικότητας των τοπικών φρούτων και λαχανικών, την τόνωση της επιχειρηματικής δραστηριότητας, καθώς και την ενίσχυση της εξωστρέφειας.
- Εισηγούμαστε**
- Α. Τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στην έκθεση «FRESKON 2024» που θα πραγματοποιηθεί στη Θεσσαλονίκη, στο εκθεσιακό κέντρο ΔΕΘ – HELEXPO Α.Ε., από 11 έως 13 Απριλίου 2024.**

Το Διεθνές Εμπορικό Γεγονός Φρέσκων Φρούτων και Λαχανικών FRESKON αποτελεί το επίκεντρο των εξελίξεων στον κλάδο των φρέσκων προϊόντων τα τελευταία χρόνια, συνιστώντας τη μεγαλύτερη συνάντηση παραγωγών και ομίλων του διεθνούς λιανεμπορίου, αλλά και εγχώριων και ξένων διακινητών στη Νοτιοανατολική Ευρώπη. Η Freskon έχει ως στόχο την ανάδειξη εξαιρετικών προϊόντων φρούτων και λαχανικών, την ανάπτυξη του εμπορίου και των εξαγωγών και τη διεύρυνση συνεργασιών μέσα από μια ποιοτική εκθεσιακή διοργάνωση με στοχευμένο πρόγραμμα Β2Β συναντήσεων, διεθνή συνέδρια και ομιλίες, παράλληλες εκδηλώσεις και παρουσιάσεις καινοτόμων προϊόντων.

Κατά τη διάρκεια της διοργάνωσης θα έρθουν σε επαφή οι εκθέτες, με εκπροσώπους μεγάλων ξένων αλυσίδων σούπερ-μάρκετ, εμπορικών επιχειρήσεων και εταιρειών-δικτύων διανομής.

Παράλληλα, η έκθεση φιλοξενεί ξένους εκθέτες, οι οποίοι δραστηριοποιούνται στον κλάδο και εκπροσωπούν ότι νεότερο αφορά στα φρέσκα φρούτα, λαχανικά, logistics, μηχανήματα και υλικά συσκευασίας. Τις «πύλες» της έκθεσης περνούν και ομαδικές αποστολές εμπορικών επισκεπτών από γειτονικές Βαλκανικές χώρες, στις οποίες η FRESKON υλοποιεί πρόγραμμα στοχευμένου marketing και προβολής. Στην προηγούμενη διοργάνωση που αναπτύχθηκε σε 12.500 τ.μ. ήταν έντονο το διεθνές στοιχείο τόσο σε επίπεδο έκθετών, όσο και εμπορικών επισκεπτών. Ειδικότερα συμμετείχαν 240 εκθέτες από 12 χώρες και 4.150 εμπορικοί επισκέπτες από 41 χώρες.

**Β. Την έγκριση διάθεσης ποσού 21.500,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.** για την κάλυψη των δαπανών που θα προκύψουν από τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στην ανωτέρω δράση.

**Το ποσό των 21.500,00 € (με ΦΠΑ) κατανέμεται ανά είδος δαπάνης ως εξής:**

1	Ενοικίαση εκθεσιακού χώρου 80 τ.μ. και εκθεσιακού περιπτέρου	18.250,00 €
2	Δαπάνες αεροπορικών εισιτηρίων και εισιτηρίων ΜΜΜ, διαμονής και ημερήσιας αποζημίωσης για ένα (1) αιρετό και δύο (2) υπαλλήλους	3.000,00 €
3	Μεταφορικά εκθεμάτων	150,00 €
4	Προμήθεια κερασμάτων	100,00 €
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>21.500,00 €</b>

**Γ. Το Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης παρακαλείται για την έκδοση της σχετικής απόφασης ανάληψης υποχρέωσης μετά τη λήψη απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής.**

**Η σχετική δαπάνη θα καλυφθεί:** από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης ειδ. Φορ.00. 071 ΚΑΕ 00.9179 έτους 2024 (ενάρθρος: 00.01.24.001) , ποσού **21.500,00 €**»

7. Το με αρ. πρωτ. **71733/29-02-2024** έγγραφο της **Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης Π.Κ.**, στο οποίο αναφέρονται τα παρακάτω:

**«Έχοντας υπόψη:**

1. τις διατάξεις:

α) του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87/2010) περί Νέας Αρχιτεκτονικής της Αυτοδιοίκησης και Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης

β) του ΠΔ 149/2010: « Οργανισμός της Περιφέρειας Κρήτης (ΦΕΚ 242/27-12-2010 τ. Α΄)

γ) του Ν. 2362/1995: <<Περί Δημοσίου Λογιστικού ελέγχου των δαπανών του κράτους και άλλες διατάξεις>> όπως τροποποιήθηκε και συμπληρώθηκε με τα αριθ. 21 και 23 του Ν. 3871/2010

δ) του ΠΔ 80/2016 ΦΕΚ 145/5-2016 περί ανάληψης υποχρεώσεων από τους διατάκτες.

ε) του Ν. 2690/1999 «Κύρωση του κώδικα Διοικητικής Διαδικασίας και άλλες διαδικασίες»

στ) της απόφασης Υπ. Οικονομικών αρ. 35130/739(ΦΕΚ 1291/11-8-201): περί αύξησης των χρηματικών ποσών του αρθρ. 83 παρ. του Ν. 2362/95 για τη σύναψη δημοσίων συμβάσεων που αφορούν προμήθεια προϊόντων, παροχή υπηρεσιών ή εκτέλεση έργων.

ζ) του Ν. 4257/2014 (ΦΕΚ 93/τ Α/14-4-2014), «Επείγουσες ρυθμίσεις αρμοδιότητας Υπουργείου Εσωτερικών»

η) του άρθρου 11 του Ν. 4013/2011(ΦΕΚ 204 Α/2011) όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 10 του Ν. 4038/2012(ΦΕΚ 14 Α/2012) και την ΚΥΑ 111/2380/2012(ΦΕΚ 3400 Β/2012) περί λειτουργίας του Κεντρικού Ηλεκτρονικού Μητρώου Δημοσίων Συμβάσεων.

θ) του Ν. 4270/14(ΦΕΚ 143 Α/28-06-2014): Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ)- δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις, όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν σήμερα

ι) του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147Α) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών»(προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ & 2014/25/ΕΕ).

2. Τη με αρ. 24/2024 απόφαση Περιφερειακού Συμβουλίου που αφορά στην έγκριση προγράμματος δράσεων προβολής και προώθηση αγροτικών προϊόντων Περιφέρειας Κρήτης για το έτος 2024.

3. Την πρόσκληση- της μοναδικής διοργανώτριας εταιρείας, για συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης, στη Διεθνή έκθεση Φυσικών & Βιολογικών προϊόντων «Natural & Organic Products Europe», η οποία θα πραγματοποιηθεί, από στο εκθεσιακό κέντρο ExCeL του Λονδίνου, με στόχο την ανάδειξη της ποιότητας και της μοναδικότητας των τοπικών βιολογικών και φυσικών προϊόντων, την τόνωση της επιχειρηματικής δραστηριότητας, καθώς και την ενίσχυση της εξωστρέφειας.

4. Την ανάγκη συμμετοχής της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή έκθεση «Φυσικών & Βιολογικών προϊόντων «Natural & Organic Products Europe» 14 – 15 Απριλίου 2024, προκειμένου να παρουσιάσει και να προωθήσει τα ποιοτικά βιολογικά και φυσικά προϊόντα της Περιφέρειας στην αγορά του Ηνωμένου Βασιλείου, με στόχο την διεύρυνση των μεριδίων που έχουν μέχρι σήμερα αλλά και την επίτευξη νέων συμφωνιών για τις εξαγωγικές επιχειρήσεις της Κρήτης.

### **Εισηγούμαστε**

**Α. Τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή έκθεση Φυσικών & Βιολογικών προϊόντων «Natural & Organic Products Europe» , η οποία θα πραγματοποιηθεί, από 14 – 15 Απριλίου 2024 στο εκθεσιακό κέντρο ExCeL του Λονδίνου.**

Η "Natural & Organic Products Europe" πραγματοποιείται στο Λονδίνο για 28<sup>η</sup> χρονιά και είναι η μοναδική έκθεση Φυσικών και Βιολογικών προϊόντων για την αγορά του Ηνωμένου Βασιλείου. Αποτελεί μια από τις σημαντικότερες εκθέσεις του κλάδου παγκοσμίως με πάνω

12.138 επαγγελματίες επισκέπτες, 2.067 hosted buyers από 76 χώρες, 700 εκθέτες από 48 χώρες και περισσότερες από 12 Εθνικές Συμμετοχές.

Η "Natural & Organic Products Europe" αποτελεί πόλο έλξης και ένα σημείο συνάντησης για επαγγελματίες λιανικής, χονδρεμπόρους, διανομείς και παραγωγούς του κλάδου των βιολογικών προϊόντων, τόσο για την αγορά της Μεγάλης Βρετανίας, όσο και για ολόκληρο τον κόσμο.

Στόχος της συμμετοχής της Περιφέρειας Κρήτης σε αυτήν τη Μοναδική & Αποκλειστική Επαγγελματική Έκθεση Φυσικών & Οργανικών προϊόντων είναι:

- Η δημιουργία δικτύων διανομής στο Ηνωμένο Βασίλειο και στην Ευρώπη
- Γνωριμία με κορυφαίους αγοραστές, χονδρεμπόρους, εισαγωγείς και εξαγωγείς άλλων χωρών
- Αύξηση των πωλήσεων μας στο Ηνωμένο Βασίλειο και στην Ευρώπη

➤ Αναγνωρισιμότητα των ποιοτικών, πιστοποιημένων φυσικών και βιολογικών Κρητικών προϊόντων προϊόντων μας σε αυτή τη δυναμική αγορά

**Β. Την έγκριση διάθεσης ποσού 35.350,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.** για την κάλυψη των δαπανών που θα προκύψουν από τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη **Διεθνή έκθεση Φυσικών & Βιολογικών προϊόντων «natural & organic products Europe»**, η οποία θα πραγματοποιηθεί, από **14 – 15 Απριλίου 2024** στο εκθεσιακό κέντρο **ExCeL** του Λονδίνου.

**Το ποσό των 35.350.00 € (με ΦΠΑ) κατανέμεται ανά είδος δαπάνης ως εξής:**

<b>1</b>	<b>Ενοικίαση εκθεσιακού περιπτέρου 24 τ.μ. και λοιπές παροχές</b> (Δομή περιπτέρου, διαμόρφωση και εξοπλισμός, Παροχή ηλεκτρικού ρεύματος, σποτ φωτισμού, μοκέτα, μετόπη με την επωνυμία της Περιφέρειας, Φύλαξη περιπτέρου, καθαρισμός κοινοχρήστων χώρων, μεταφορά εκθεσιακού υλικού από Αθήνα προς το εκθεσιακό κέντρο κ.λ.π.)	<b>29.000,00 €</b>
<b>2</b>	<b>Δαπάνες Μετακίνησης</b> (αεροπορικών εισιτηρίων και εισιτηρίων ΜΜΜ, διαμονής και ημερήσιας αποζημίωσης για έναν αιρετό και δύο υπαλλήλους)	<b>6.200,00 €</b>
<b>3</b>	<b>Μεταφορικά εκθεμάτων</b> ( Από Ηράκλειο προς Αθήνα ) Σημείωση: Η μεταφορά του εκθεσιακού υλικού θα πραγματοποιηθεί έως την Αθήνα, καθώς η μεταφορά από Αθήνα ως το εκθεσιακό κέντρο, θα πραγματοποιηθεί από την εταιρεία που θα αναλάβει την παρουσίαση (εκθεσιακό περίπτερο) της Περιφέρειας Κρήτης	<b>100,00 €</b>
<b>4</b>	<b>Προμήθεια κερασμάτων</b>	<b>50,00 €</b>
	<b>ΣΥΝΟΛΟ:</b>	<b>35.350,00€</b>

**Η σχετική δαπάνη θα καλυφθεί από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης** ειδ. Φορ. 071 ΚΑΕ 9179 (ενάρθρος: 00.01.24.001) έτους 2024, ποσού **35.350,00€**

8. Την εισήγηση του κ. **Φωτάκη Κωνσταντίνου**, προϊσταμένου Δ/σης Αγροτικής Ανάπτυξης Π.Κ.
9. **Τις απόψεις της προέδρου και των μελών της Επιτροπής.**  
Ύστερα από διαλογική συζήτηση,

#### **ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΚΑΤΑ ΠΛΕΙΟΨΗΦΙΑ**

**Εγκρίνει:**

- 1Α. Τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στην έκθεση **«FRESKON 2024»** που θα πραγματοποιηθεί στη Θεσσαλονίκη, στο εκθεσιακό κέντρο **ΔΕΘ – HELEXPO A.E.**, από **11 έως 13 Απριλίου 2024.**

Το Διεθνές Εμπορικό Γεγονός Φρέσκων Φρούτων και Λαχανικών FRESKON αποτελεί το επίκεντρο των εξελίξεων στον κλάδο των φρέσκων προϊόντων τα τελευταία χρόνια, συνιστώντας τη μεγαλύτερη συνάντηση παραγωγών και ομίλων του διεθνούς λιανεμπορίου, αλλά και εγχώριων και ξένων διακινητών στη Νοτιοανατολική Ευρώπη. Η Freskon έχει ως στόχο την ανάδειξη εξαιρετικών προϊόντων φρούτων και λαχανικών, την ανάπτυξη του εμπορίου και των εξαγωγών και τη διεύρυνση συνεργασιών μέσα από μια ποιοτική εκθεσιακή διοργάνωση με στοχευμένο πρόγραμμα Β2Β συναντήσεων, διεθνή συνέδρια και ομιλίες, παράλληλες εκδηλώσεις και παρουσιάσεις καινοτόμων προϊόντων.

Κατά τη διάρκεια της διοργάνωσης θα έρθουν σε επαφή οι εκθέτες, με εκπροσώπους μεγάλων ξένων αλυσίδων σούπερ-μάρκετ, εμπορικών επιχειρήσεων και εταιρειών-δικτύων διανομής.

Παράλληλα, η έκθεση φιλοξενεί ξένους εκθέτες, οι οποίοι δραστηριοποιούνται στον κλάδο και εκπροσωπούν ότι νεότερο αφορά στα φρέσκα φρούτα, λαχανικά, logistics, μηχανήματα και υλικά συσκευασίας. Τις «πύλες» της έκθεσης περνούν και ομαδικές αποστολές εμπορικών επισκεπτών από γειτονικές Βαλκανικές χώρες, στις οποίες η FRESKON υλοποιεί πρόγραμμα στοχευμένου marketing και προβολής. Στην προηγούμενη διοργάνωση που αναπτύχθηκε σε 12.500 τ.μ. ήταν έντονο το διεθνές στοιχείο τόσο σε επίπεδο έκθετών, όσο και εμπορικών επισκεπτών. Ειδικότερα συμμετείχαν 240 εκθέτες από 12 χώρες και 4.150 εμπορικοί επισκέπτες από 41 χώρες.

**1B. Τη διάθεση ποσού 21.500,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.** για την κάλυψη των δαπανών που θα προκύψουν από τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στην ανωτέρω δράση.

**Το ποσό των 21.500,00 € (με ΦΠΑ) κατανέμεται ανά είδος δαπάνης ως εξής:**

1	Ενοικίαση εκθεσιακού χώρου 80 τ.μ. και εκθεσιακού περιπτέρου	18.250,00 €
2	Δαπάνες αεροπορικών εισιτηρίων και εισιτηρίων ΜΜΜ, διαμονής και ημερήσιας αποζημίωσης για ένα (1) αιρετό και δύο (2) υπαλλήλους	3.000,00 €
3	Μεταφορικά εκθεμάτων	150,00 €
4	Προμήθεια κερασμάτων	100,00 €
	<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>	<b>21.500,00 €</b>

Η σχετική δαπάνη θα καλυφθεί: από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης ειδ. Φορ.00. 071 ΚΑΕ 00.9179 έτους 2024 (ενάριθμος: 00.01.24.001), **ποσού 21.500,00 €»**

**2A. Τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή έκθεση Φυσικών & Βιολογικών προϊόντων «Natural & Organic Products Europe», η οποία θα πραγματοποιηθεί, από 14 – 15 Απριλίου 2024 στο εκθεσιακό κέντρο ExCeL του Λονδίνου.**

Η "Natural & Organic Products Europe" πραγματοποιείται στο Λονδίνο για 28<sup>η</sup> χρονιά και είναι η μοναδική έκθεση Φυσικών και Βιολογικών προϊόντων για την αγορά του Ηνωμένου Βασιλείου. Αποτελεί μια από τις σημαντικότερες εκθέσεις του κλάδου παγκοσμίως με πάνω

12.138 επαγγελματίες επισκέπτες, 2.067 hosted buyers από 76 χώρες, 700 εκθέτες από 48 χώρες και περισσότερες από 12 Εθνικές Συμμετοχές.

Η "Natural & Organic Products Europe" αποτελεί πόλο έλξης και ένα σημείο συνάντησης για επαγγελματίες λιανικής, χονδρεμπόρους, διανομείς και παραγωγούς του κλάδου των βιολογικών προϊόντων, τόσο για την αγορά της Μεγάλης Βρετανίας, όσο και για ολόκληρο τον κόσμο.

Στόχος της συμμετοχής της Περιφέρειας Κρήτης σε αυτήν τη Μοναδική & Αποκλειστική Επαγγελματική Έκθεση Φυσικών & Οργανικών προϊόντων είναι:

- Η δημιουργία δικτύων διανομής στο Ηνωμένο Βασίλειο και στην Ευρώπη
- Γνωριμία με κορυφαίους αγοραστές, χονδρεμπόρους, εισαγωγείς και εξαγωγείς άλλων χωρών
- Αύξηση των πωλήσεων μας στο Ηνωμένο Βασίλειο και στην Ευρώπη
- Αναγνωρισιμότητα των ποιοτικών, πιστοποιημένων φυσικών και βιολογικών Κρητικών προϊόντων μας σε αυτή τη δυναμική αγορά

**2B. Τη διάθεση ποσού 35.350,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.** για την κάλυψη των δαπανών που θα προκύψουν από τη συμμετοχή της Περιφέρειας Κρήτης στη Διεθνή έκθεση Φυσικών & Βιολογικών προϊόντων «natural & organic



products Europe», η οποία θα πραγματοποιηθεί, από 14 – 15 Απριλίου 2024 στο εκθεσιακό κέντρο ExCeL του Λονδίνου.

Το ποσό των 35.350.00 € (με ΦΠΑ) κατανέμεται ανά είδος δαπάνης ως εξής:

1	<b>Ενοικίαση εκθεσιακού περιπτέρου 24 τ.μ. και λοιπές παροχές</b> (Δομή περιπτέρου , διαμόρφωση και εξοπλισμός, Παροχή ηλεκτρικού ρεύματος ,σποτ φωτισμού, μοκέτα, μετόπη με την επωνυμία της Περιφέρειας, Φύλαξη περιπτέρου, καθαρισμός κοινοχρήστων χώρων, μεταφορά εκθεσιακού υλικού από Αθήνα προς το εκθεσιακό κέντρο κ.λ.π.)	<b>29.000,00 €</b>
2	<b>Δαπάνες Μετακίνησης</b> (αεροπορικών εισιτηρίων και εισιτηρίων ΜΜΜ, διαμονής και ημερήσιας αποζημίωσης για έναν αιρετό και δύο υπαλλήλους)	<b>6.200,00 €</b>
3	<b>Μεταφορικά εκθεμάτων</b> ( Από Ηράκλειο προς Αθήνα ) Σημείωση: Η μεταφορά του εκθεσιακού υλικού θα πραγματοποιηθεί έως την Αθήνα, καθώς η μεταφορά από Αθήνα ως το εκθεσιακό κέντρο, θα πραγματοποιηθεί από την εταιρεία που θα αναλάβει την παρουσίαση (εκθεσιακό περίπτερο) της Περιφέρειας Κρήτης	<b>100,00 €</b>
4	<b>Προμήθεια κερασμάτων</b>	<b>50,00 €</b>
	<b>ΣΥΝΟΛΟ:</b>	<b>35.350,00€</b>

Η σχετική δαπάνη θα καλυφθεί από τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Κρήτης ειδ. Φορ. 071 ΚΑΕ 9179 (ενάρθρος: 00.01.24.001) έτους 2024, ποσού **35.350,00€**, σύμφωνα και με όσα αναφέρονται και στο σκεπτικό της παρούσας απόφασης.

Στην παρούσα απόφαση **ψήφισε κατά** ο περιφερειακός σύμβουλος και μέλος της Επιτροπής κ. **Βρύσαλης Δημήτριος**, ο οποίος δήλωσε ότι αυτές οι εκθέσεις δεν έχουν καμία σχέση με τα πραγματικά προβλήματα των αγροτών και για τους λόγους που ανέφερε και καταχωρήθηκαν στα πρακτικά.

Αφού συντάχθηκε το παρόν υπογράφεται ως παρακάτω:  
Ηράκλειο, **04-03-2024**

**Η πρόεδρος**  
της Περιφερειακής Επιτροπής

**Τα μέλη**

**Λιονή Μαρία**  
Αντιπεριφερειάρχης  
Π.Ε. Ρεθύμνου