



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ**

Ταχ. Δ/ση: Ι. Κονδυλάκη 105 και Βάρνης  
Ταχ. Κώδικας: 71305  
Πληροφορίες: Ν. Παναγοπούλου  
Τηλέφωνο: 2810 260938  
E-mail: [panagopoulou@crete.gov.gr](mailto:panagopoulou@crete.gov.gr)

Ηράκλειο, 1-12-2023  
Αριθ. Πρωτ.: 408328

**ΠΡΟΣ:**  
**1)« ΜΗΝΑΣ Ε. ΛΙΤΙΝΑΣ»**  
E-mail: [litinas2@otenet.gr](mailto:litinas2@otenet.gr)

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

**Για το Διαφημιστικό υλικό (μπλουζάκια, μπουφάν και τσάντες) για την υλοποίηση της δράσης με τίτλο «Συνδιοργάνωση ημερίδας με τίτλο «Ενημέρωση και ευαισθητοποίηση αθλητών και πολιτών σε θέματα αθλητισμού», που θα πραγματοποιηθεί στο πλαίσιο των Δράσεων Ενημέρωσης και Ευαισθητοποίησης, Εκδόσεων 2021-2024.**

Η Περιφέρεια Κρήτης συνδιοργανώνει με τον «Γυμναστικό Αθλητικό σύλλογο Μαλίων», την δράση με τίτλο «Συνδιοργάνωση ημερίδας με τίτλο "Ενημέρωση και ευαισθητοποίηση αθλητών και πολιτών σε θέματα αθλητισμού"», που θα πραγματοποιηθεί στις 10 Δεκεμβρίου 2023, στο Δημοτικό γήπεδο Μαλλίων, στο Ηράκλειο, στο πλαίσιο των Δράσεων Ενημέρωσης και Ευαισθητοποίησης, Εκδόσεων 2021-2024.

Η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με την υπ. αρ. 4399/2023 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (Α.Α.Υ.) (ΑΔΑ: ΡΓ5Ξ7ΛΚ-ΜΡ4), ΚΑΕ 071-00.9179 και κωδικός έργου (2021 ΙΔΠ0100001) 01.14.21.007., στο πλαίσιο των Δράσεων Ενημέρωσης και Ευαισθητοποίησης, Εκδόσεων 2021-2024. Για το λόγο αυτό, παρακαλούμε τις παρακάτω εταιρείες **και μόνο**, να καταθέσει εντός (5) ημερών την ανάλογη με τις υπηρεσίες που της ζητείται, οικονομική προσφορά και σύμφωνα με το γεγονός ότι η προσφυγή στη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης επιτρέπεται, όταν η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης, είναι ίση ή κατώτερη από το όριο των τριάντα χιλιάδων 30.000 € άρθρο 118 παρ 1 του Ν 4412 /2016 όπως τροποποιήθηκε από το άρθρο 50 του Ν 4782/ 2021:

**1) « ΜΗΝΑΣ Ε. ΛΙΤΙΝΑΣ» : Οικονομική προσφορά για το Διαφημιστικό υλικό (μπλουζάκια, μπουφάν και τσάντες) και συγκεκριμένα:**

- 100 τεμάχια Μπλουζάκια μακό 100%βαμβάκι, χρώματος μπλε
- 80 Μπουφάν αντιανεμικά, χρώματος μαύρο
- 100 Τσάντες 50x25, χρώματος μαύρο,

έως του ποσού των 3.000,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Επίσης, η παραπάνω εταιρείες θα πρέπει να προσκομίσουν εντός (5) ημερών τα παρακάτω:

**1)Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού**

προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016».

**2) Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.**

**3) Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.**

**4) Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου** που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα(30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.

**5) Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος**

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης .

Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής της εκδήλωσης, λόγω έκτακτων περιστατικών που επικρατούν στη χώρα ή οποιασδήποτε άλλης αιτίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Πρόσκλησης για τον λόγο αυτό.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης [www.crete.gov.gr](http://www.crete.gov.gr).

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ  
ΚΡΗΤΗΣ**

**ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ**