



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ

Ταχ. Δ/ση: Ι. Κονδυλάκη 105 και Βάρνης

Ταχ. Κώδικας: 71305

Πληροφορίες: Ν. Παναγοπούλου

Τηλέφωνο: 2810 260938

E-mail: panagopoulou@crete.gov.gr

Ηράκλειο, 07-12-2023

Αριθ. Πρωτ.: 415775

ΠΡΟΣ:

1. «ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΕΣ
ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ EL GRECO A.E.»

elgreco.hotel@hotmail.com

2. «ΓΕΥΣΗΝΟΥΣ ΕΠΕ»

mathanasakis@gefsinus.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Για προμήθειες - υπηρεσίες για την υλοποίηση της πολιτιστικής εκδήλωσης «Συνδιοργάνωση Αθλητικής εκδήλωσης με τίτλο "1^{ος} Πανελλήνιος Αγώνας Αερομοντελισμού κλειστού χώρου Κατηγορίας F1N FAI"», που θα πραγματοποιηθεί στο πλαίσιο του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων Περιφέρειας Κρήτης για τους τομείς Αθλητισμού- Πολιτισμού 2023.

Η Περιφέρεια Κρήτης συνδιοργανώνει με την Ελληνική Αεραθλητική Ομοσπονδία, την αθλητική εκδήλωση με τίτλο «**Συνδιοργάνωση Αθλητικής εκδήλωσης με τίτλο «1^{ος} Πανελλήνιος Αγώνας Αερομοντελισμού κλειστού χώρου Κατηγορίας F1N FAI»**», που θα πραγματοποιηθεί στις 17 Δεκεμβρίου 2023, στο Ηράκλειο, στο πλαίσιο του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων Περιφέρειας Κρήτης για τους τομείς Αθλητισμού - Πολιτισμού 2023.

Η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με την υπ. αρ. 4400/2023 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (Α.Α.Υ.) (ΑΔΑ: 6ΛΟΓ7ΛΚ-Λ1Ν), Φορέας 00-071 και ΚΑΕ 071-009179 και με ενάριθμο 00.14.23.002, στο πλαίσιο του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων Περιφέρειας Κρήτης για τους τομείς Αθλητισμού - Πολιτισμού 2023. Για το λόγο αυτό, παρακαλούμε τις παρακάτω εταιρείες και μόνο, να καταθέσουν εντός (5) ημερών τις ανάλογες με τις υπηρεσίες που τους ζητούνται, οικονομικές προσφορές και σύμφωνα με το γεγονός ότι η προσφυγή στη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης επιτρέπεται, όταν η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης, είναι ίση ή κατώτερη από το όριο των τριάντα χιλιάδων 30.000 € άρθρο 118 παρ 1 του Ν 4412 /2016 όπως τροποποιήθηκε από το άρθρο 50 του Ν 4782/ 2021:

1) «ΞΕΝΟΔΟΧΕΙΑΚΕΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ EL GRECO A.E.»:

- **Οικονομική προσφορά για Διαμονή** 15 ατόμων, σε 7 δίκλινα και 1 μονόκλινο, για 1 διανυκτέρευση (στις 17/12/2023), έως του ποσού των **430,00** ευρώ, με Φ.Π.Α.

2) «ΓΕΥΣΗΝΟΥΣ ΕΠΕ»:

- **Οικονομική προσφορά για Παράθεση μπουφέ για 75 άτομα** και συγκεκριμένα:
 - Ψωμιά(σίκαλης, χωριάτικο, πολύσπορο)
 - Παξιμάδια
 - Ποικιλία από Κριτσίνια

- Ορεκτικά (Παραδοσιακή χορτόπιτα Κρήτης κομμένη, Παραδοσιακά τυροπιτάκια Κρήτης, Κανελόνι με σπανάκι με μπέικον σωτέ)
 - Σαλάτες (Πράσινη σαλάτα με ρόκα, λόλες, φλοίδες παρμεζάνας και vinaigrette Balsamico και Σαλάτα παντζάρι με καρύδι και γιαούρτι)
 - Κυρίως πιάτα (Σπετσοφαί, Μπιφτέκι χειροποίητο, Κοτόπουλο μαριναρισμένο με μουστάρδα Dijon, Χοιρινή πανσέτα με μυρωδικά Κρήτης και μέλι, Πιτούλες και BBQ sauce, Πατάτες φούρνου με τοματίνια και θυμάρι)
 - Ποικιλία διαφόρων γλυκών
- έως του ποσού των **1.070,00** ευρώ, με Φ.Π.Α.

Επίσης, οι παραπάνω εταιρείες θα πρέπει να προσκομίσουν εντός (5) ημερών τα παρακάτω:

1. **Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο** (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα». Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016».
 - 2) **Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.**
 - 3) **Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.**
 - 4) **Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου** που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.
 - 5) **Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος**
 - α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης. Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής της εκδήλωσης, λόγω έκτακτων περιστατικών που επικρατούν στη χώρα ή οποιασδήποτε άλλης αιτίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Πρόσκλησης για τον λόγο αυτό.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ

ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ