



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ  
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΧΑΝΙΩΝ  
Ταχ. Δ/ση: Πλατεία Ελευθερίας 1  
Ταχ. Κώδικας: 731 33 Χανιά  
Πληροφορίες: Κατερίνα Ζομπανάκη  
Τηλέφωνο : 2821 3 40150  
E-mail: [zompanaki@crete.gov.gr](mailto:zompanaki@crete.gov.gr)

Χανιά 18 Δεκεμβρίου 2023

Αρ. πρωτ.: 431853

Προς: «ITALMARKET.GR – ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ Ι.Κ.Ε. –  
ΕΙΣΑΓΩΓΕΣ – ΕΞΑΓΩΓΕΣ»  
E-mail: [info@italmarket.gr](mailto:info@italmarket.gr)

#### ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Για την προμήθεια διαφημιστικού υλικού (μπλούζες, σορτσάκια) για την υλοποίηση της αθλητικής εκδήλωσης με τίτλο: «Συνδιοργάνωση Αθλητικής εκδήλωσης με τίτλο: «Αναπτυξιακό Τουρνουά Ακαδημιών Ποδοσφαίρου – Ε.Π.Σ. Χανίων» που θα πραγματοποιηθεί στο πλαίσιο του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων της Περιφέρειας για τους Τομείς Αθλητισμού – Πολιτισμού 2023

Η Περιφέρεια Κρήτης, στο πλαίσιο του Προγράμματος Συνδιοργανώσεων της Περιφέρειας Κρήτης για τους Τομείς Αθλητισμού – Πολιτισμού 2023, συνδιοργανώνει με την Ένωση Ποδοσφαιρικών Σωματείων Χανίων, Αθλητική εκδήλωση με τίτλο: «Αναπτυξιακό Τουρνουά Ακαδημιών Ποδοσφαίρου – Ε.Π.Σ. Χανίων» που θα πραγματοποιηθεί στις 27 και 28 Δεκεμβρίου 2023 στα Χανιά, και συγκεκριμένα για υπερτοπικές δράσεις Αθλητισμού της Περιφέρειας Κρήτης. Η εκδήλωση αυτή ικανοποιεί τους στόχους της Περιφέρειας Κρήτης αναφορικά με την αύξηση της ευαισθητοποίησης όσον αφορά στον ρόλο του Αθλητισμού στην επωφελή για την υγεία σωματική άσκηση και κυρίως η συμμετοχή πολλών αθλητών Ακαδημιών Ποδοσφαίρου, ηλικίας 7 έως 14 ετών οι οποίοι θα επιδοθούν σε αναμετρήσεις επίδειξης αλλά και ποδοσφαιρικά παιχνίδια εξοικείωσης με το άθλημα.

Για το λόγο αυτό, παρακαλούμε την εταιρεία «ITALMARKET.GR – ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ Ι.Κ.Ε. – ΕΙΣΑΓΩΓΕΣ – ΕΞΑΓΩΓΕΣ» και μόνο, σύμφωνα με την αριθμ. 1497 (Πρακτικό Νο 37° /11.12.2023) Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Κρήτης και την αριθμ. 428663/15.12.2023 (ΑΔΑ: ΨΔ8Φ7ΛΚ-858, ΑΔΑΜ: 23REQ013980384) Απόφαση Έγκρισης διάθεσης πίστωσης, όπως μας καταθέσει εντός πέντε (5) ημερών τα ακόλουθα:

1. **Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο** (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του ν. 4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού

οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016».

2. Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.
3. Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.
4. Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.
5. Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος:
  - α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης. Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ. ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.
  - β) Στην περίπτωση φυσικού προσώπου, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές.
6. **Οικονομική προσφορά** για την προμήθεια διαφημιστικού υλικού και συγκεκριμένα 166 τεμάχια μπλουζάκια, 166 τεμάχια σορτσάκια για την πραγματοποίηση της αθλητικής εκδήλωσης με τίτλο: «Συνδιοργάνωση Αθλητικής εκδήλωσης με τίτλο: «Αναπτυξιακό Τουρνουά Ακαδημιών Ποδοσφαίρου – Ε.Π.Σ. Χανίων» που συνδιοργανώνει η Περιφέρεια Κρήτης με την Ένωση Ποδοσφαιρικών Σωματείων Χανίων και θα πραγματοποιηθεί στις 27 και 28 Δεκεμβρίου 2023 στα Χανιά, **έως του συνολικού ποσού των πέντε χιλιάδων ευρώ (5.000,00 €), (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.), υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο.**

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης [www.crete.gov.gr](http://www.crete.gov.gr).

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ**

**ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ**

