



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ

Ταχ. Δ/ση: Ι. Κονδυλάκη 105 και Βάρνης

Ταχ. Κώδικας: 71305

Πληροφορίες: Ν. Παναγοπούλου

Τηλέφωνο: 2810 260938

E-mail: panagopoulou@crete.gov.gr

Ηράκλειο, 8-12-2023

Αριθ. Πρωτ.: 4 1 7 6 0 3

ΠΡΟΣ:

«ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ ΙΩΣΗΦ ΟΥΑΣΕΦ»

E-mail: ouasef@gmail.com

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Για την Προμήθεια 1.000 τεμαχίων του βιβλίου με τίτλο «Η προσφορά των δασκάλων στους απελευθερωτικούς αγώνες του Ελληνικού Έθνους», του Κωνσταντίνου Βορνωτάκη, που θα πραγματοποιηθεί στο πλαίσιο του Προγράμματος Δράσεων Ενημέρωσης και Ευαισθητοποίησης - Εκδόσεων (2021-2024).

Η Περιφέρεια Κρήτης θα πραγματοποιήσει τη δράση «**Προμήθεια του Βιβλίου με τίτλο "Η προσφορά των δασκάλων στους απελευθερωτικούς αγώνες του Ελληνικού Έθνους"**», του **Κωνσταντίνου Βορνωτάκη**, στο πλαίσιο του Προγράμματος Δράσεων Δράσεων Ενημέρωσης και Ευαισθητοποίησης - Εκδόσεων (2021-2024).

Η δράση θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με την υπ. αρ. 4403 /2023 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (Α.Α.Υ.) (ΑΔΑ: 6ΨΧΦ7ΛΚ-ΤΒΥ), ΚΑΕ 071-00.9179 και κωδικός έργου (2021 ΙΔΠ0100001) 01.14.21.007., στο πλαίσιο του Προγράμματος Δράσεων Ενημέρωσης και Ευαισθητοποίησης - Εκδόσεων (2021-2024). Για το λόγο αυτό, παρακαλούμε την παρακάτω εταιρεία **και μόνο**, να καταθέσει εντός (5) ημερών την ανάλογη με τις υπηρεσίες που της ζητείται, οικονομική προσφορά και σύμφωνα με το γεγονός ότι η προσφυγή στη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης επιτρέπεται, όταν η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης, είναι ίση ή κατώτερη από το όριο των τριάντα χιλιάδων 30.000 € άρθρο 118 παρ 1 του Ν 4412 /2016 όπως τροποποιήθηκε από το άρθρο 50 του Ν 4782/ 2021:

1.«ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ ΙΩΣΗΦ ΟΥΑΣΕΦ»: Οικονομική προσφορά για την Προμήθεια 1.000 τεμαχίων του βιβλίου με τίτλο «Η προσφορά των δασκάλων στους απελευθερωτικούς αγώνες του Ελληνικού Έθνους», του Κωνσταντίνου Βορνωτάκη, και συγκεκριμένα:

- Σελίδες: 168 συν 4 τα εξώφυλλα
- Διάσταση: 17X24cm
- Εκτύπωση: Μονοχρωμία στο εσωτερικό και Τετραχρωμία στο εξώφυλλο
- Ποιότητα χαρτιού: στο Εσωτερικό Σαμουά 100gr και στο Εξώφυλλο Velvet 350gr
- Επεξεργασία : Πλαστικοποίηση εξωφύλλου
- Βιβλιοδεσία: Δίπλωμα και ραφτό κολλητό

έως του ποσού των 3.922,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Επίσης, η παραπάνω εταιρεία θα πρέπει να προσκομίσει εντός (5) ημερών τα παρακάτω:

1)Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016».

2) Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.

3) Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.

4) Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα(30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.

5) Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης .

Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής της εκδήλωσης, λόγω έκτακτων περιστατικών που επικρατούν στη χώρα ή οποιασδήποτε άλλης αιτίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Πρόσκλησης για τον λόγο αυτό.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr.

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ**

ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ