



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
Ταχ. Δ/ση: Ι. Κονδυλάκη 105 και Βάρνης
Ταχ. Κώδικας: 71305
Πληροφορίες: Ν.Παναγοπούλου
Τηλέφωνο: 2810 260938
E-mail: panagopoulou@crete.gov.gr

Ηράκλειο, 18-07-2023
Αριθ. Πρωτ.: 236774

ΠΡΟΣ:
«**ΒΡΟΥΧΑΚΗΣ Δ. & Σια Ε.Ε.**»
E-mail: sakis@backstagelive.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Για την παροχή υπηρεσιών Ηχητικής και φωτιστικής κάλυψης για τις ανάγκες της πραγματοποίησης της πολιτιστικής εκδήλωσης με τίτλο «ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ "ΣΤΑ ΜΟΝΟΠΑΤΙΑ ΤΗΣ ΟΡΘΟΔΟΞΙΑΣ ΚΑΙ ΤΗΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ 2023"», στο πλαίσιο του 8ου Υποέργου του έργου με τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΕΤΟΥΣ 2023», Κ.Α. 2023ΝΠ50200011 και κωδικό ΟΠΣ (ΜΙΣ) 5215590 της ΝΠ502 της Περιφέρειας Κρήτης.

Το έργο με τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΚΑΙ ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΩΝ ΕΚΔΗΛΩΣΕΩΝ ΕΤΟΥΣ 2023» αφορά στην οργάνωση της παραγωγής και της καλλιτεχνικής υποστήριξης πολιτιστικών εκδηλώσεων στην Περιφέρεια Κρήτης, την ολοκληρωμένη οργάνωση των δραστηριοτήτων τους, την ασφαλή διεξαγωγή των εκδηλώσεων που πρόκειται να διοργανώσουν ή να συνδιοργανώσουν και την εν γένει υποστήριξή τους, με δεδομένες τις υπάρχουσες συνθήκες.

Στο πλαίσιο αυτό και για την υλοποίηση του 8ου Υποέργου με τίτλο «ΣΥΝΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΗΣ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ "ΣΤΑ ΜΟΝΟΠΑΤΙΑ ΤΗΣ ΟΡΘΟΔΟΞΙΑΣ ΚΑΙ ΤΗΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ 2023"», που συνδιοργανώνει η Περιφέρεια Κρήτης με τον Ιεραποστολικό Σύλλογο Δράσις Αγάπης, στις 11 Σεπτεμβρίου 2023, στο κηποθέατρο "Νίκος Καζαντζάκης" στο Ηράκλειο, παρακαλούμε την επιχείρηση «**ΒΡΟΥΧΑΚΗΣ Δ. & Σια Ε.Ε.**» και μόνο, σύμφωνα με την υπ. αρ. 145763/23.05.2023 Απόφαση Έγκρισης Διάθεσης Πίστωσης (ΑΔΑ: 611Α7ΛΚ-0ΘΔ), να καταθέσει εντός (5) ημερών την ανάλογη με τις υπηρεσίες που της ζητούνται, οικονομική προσφορά και σύμφωνα με το γεγονός ότι η προσφυγή στη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης επιτρέπεται, όταν η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης, είναι ίση ή κατώτερη από το όριο των τριάντα χιλιάδων 30.000 € άρθρο 118 παρ 1 του Ν 4412 /2016 όπως τροποποιήθηκε από το άρθρο 50 του Ν 4782/ 2021.

- 1) **Οικονομική προσφορά:** Για την Ηχητική και φωτιστική κάλυψη της εκδήλωσης, έως του συνολικού ποσού των 6.000,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Επίσης, η παραπάνω επιχείρηση θα πρέπει να προσκομίσει εντός (5) ημερών τα παρακάτω:

- 1) **Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο** (σε περίπτωση νομικού

προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016».

2) Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.

3) Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.

4) Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα(30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.

5) Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης .

Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής της εκδήλωσης, λόγω έκτακτων περιστατικών που επικρατούν στη χώρα ή οποιασδήποτε άλλης αιτίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Πρόσκλησης για τον λόγο αυτό.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr.

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
ΚΡΗΤΗΣ**

ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ