



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ**

Ταχ. Δ/ση: Ι. Κονδυλάκη 105 και Βάρνης

Ταχ. Κώδικας: 71305

Πληροφορίες: Ν. Παναγοπούλου

Τηλέφωνο: 2810 260938

E-mail: panagopoulou@crete.gov.gr

Ηράκλειο, 13 -6-2023

Αριθ. Πρωτ.: 1 9 2 9 6 3

ΠΡΟΣ:

**«ΡΗΟΤΟΧΕΝΙΑ ΑΣΤΙΚΗ ΜΗ
ΚΕΡΔΟΣΚΟΠΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ »**

E-mail: marichoulaki@gmail.com

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Για την Προμήθεια 1.000 τεμαχίων του Βιβλίου με τίτλο «ΡΗΟΤΟΧΕΝΙΑ, Η Αθέατη Κρήτη», της Μαρίας Χουλάκη, που θα πραγματοποιηθεί στο πλαίσιο του Προγράμματος Δράσεων Ενημέρωσης και Ευαισθητοποίησης - Εκδόσεων (2020-2023).

Η Περιφέρεια Κρήτης θα πραγματοποιήσει τη δράση «**Προμήθεια του Βιβλίου με τίτλο «ΡΗΟΤΟΧΕΝΙΑ, Η Αθέατη Κρήτη», της Μαρίας Χουλάκη**, στο πλαίσιο του Προγράμματος Δράσεων Ενημέρωσης και Ευαισθητοποίησης - Εκδόσεων (2020-2023).

Η δράση θα πραγματοποιηθεί σύμφωνα με την υπ. αρ. 2736/2023 Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης (Α.Α.Υ.) (ΑΔΑ: ΨΔΒΑ7ΛΚ-ΨΣΛ), Φορέα 00.071-00, ΚΑΕ 00.071-00.9179.01.001 και κωδικός έργου 00.14.20.002., στο πλαίσιο του Προγράμματος Δράσεων Ενημέρωσης και Ευαισθητοποίησης - Εκδόσεων (2020-2023). Για το λόγο αυτό, παρακαλούμε την παρακάτω εταιρεία **και μόνο**, να καταθέσει εντός (5) ημερών την ανάλογη με τις υπηρεσίες που της ζητείται, οικονομική προσφορά και σύμφωνα με το γεγονός ότι η προσφυγή στη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης επιτρέπεται, όταν η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης, είναι ίση ή κατώτερη από το όριο των τριάντα χιλιάδων 30.000 € άρθρο 118 παρ 1 του Ν 4412 /2016 όπως τροποποιήθηκε από το άρθρο 50 του Ν 4782/ 2021:

1.«ΡΗΟΤΟΧΕΝΙΑ ΑΣΤΙΚΗ ΜΗ ΚΕΡΔΟΣΚΟΠΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ » : Οικονομική προσφορά για την Προμήθεια 1.000 τεμαχίων του Βιβλίου με τίτλο «ΡΗΟΤΟΧΕΝΙΑ, Η Αθέατη Κρήτη», της Μαρίας Χουλάκη, και συγκεκριμένα:

- Σελίδες: 160,
- Διάσταση: 24x31cm,
- Βιβλιοδεσία: πλάγιο κλειστό ραφτοκόλλητο.
- Χρώματα: εσωτερικά 4χρωμία +βερνίκι νερού.
- Εξώφυλλο Βαθυτιπία
- Είδος χαρτιού: Velvet 170gr, εξώφυλλο Materica 360g,

έως του ποσού των 13.500,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Επίσης, η παραπάνω εταιρεία θα πρέπει να προσκομίσει εντός (5) ημερών τα παρακάτω:

1)Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου

στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι: «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016».

2) Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.

3) Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.

4) Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα(30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.

5) Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης .

Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

Σε περίπτωση μεταβολής του χρόνου ή του τόπου διεξαγωγής της εκδήλωσης, λόγω έκτακτων περιστατικών που επικρατούν στη χώρα ή οποιασδήποτε άλλης αιτίας, η εκδήλωση θα πραγματοποιηθεί σε νέο χρόνο ή τόπο χωρίς να απαιτείται τροποποίηση της Πρόσκλησης για τον λόγο αυτό.

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr.

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ
ΗΡΑΚΛΕΙΟΥ**

ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ