



Επιχειρησιακό Πρόγραμμα  
Κρήτη 2014 - 2020



**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

**ΑΔΑ:**

Χανιά, 04/05/2023

Αρ. Πρωτ.: 139977



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ**  
**ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ**  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ- ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΧΑΝΙΩΝ**  
**ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ ΠΡΟΣΟΔΩΝ ΚΑΙ ΠΕΡΙΟΥΣΙΑΣ**  
Διεύθυνση.: Πλατεία Ελευθερίας 1  
Τ.Κ.: 73134 – Χανιά  
Πληροφορίες: Βασιλική Τάκου  
Τηλέφωνο: 28213 40 276  
E-mail: [vastakou@crete.gov.gr](mailto:vastakou@crete.gov.gr)

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**

**ΘΕΜΑ:** Περίληψη διακήρυξης ανοιχτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού κάτω των ορίων για την **“Προμήθεια - εγκατάσταση ξενοδοχειακού εξοπλισμού μαγειρείων για τη Μονάδα φροντίδας ηλικιωμένων (ΜΦΑ) «ΠΑΝΑΓΙΑ Η ΓΟΡΓΟΪΠΗΚΟΟΣ»”**

Η Περιφέρεια Κρήτης- Περιφερειακή Ενότητα Χανίων, σύμφωνα με την αριθμ 334/2023 απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής (πρακτικό Νο09/27-03-2023), που αφορά στην Τροποποίηση της με αρ. 144/2023 (πρακτικό Νο 5/10.02.2023 (ΑΔΑ:9ΠΔ47ΛΚ-7ΗΤ) Απόφασης Ο.Ε. ως προς τους όρους της Διακήρυξης απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Κρήτης προκηρύσσει ανοιχτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό κάτω των ορίων για την **“Προμήθεια - εγκατάσταση ξενοδοχειακού εξοπλισμού μαγειρείων για τη Μονάδα φροντίδας ηλικιωμένων (ΜΦΑ) «ΠΑΝΑΓΙΑ Η ΓΟΡΓΟΪΠΗΚΟΟΣ»”** που έχει ενταχθεί και συγχρηματοδοτείται στο πλαίσιο του Ε.Π. Κρήτη 2014-2020 από το Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής Ανάπτυξης (ΕΤΠΑ) και Εθνικούς Πόρους με Κωδικό Ενάριθμου έργου 2019ΕΠ00210018 της ΣΑΕΠ 002/01 **συνολικού προϋπολογισμού 43.519,04€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, αποκλειστικά βάσει τιμής.**

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε τρεις μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της.

Οι διαγωνιζόμενοι δύναται να συμμετέχουν **για το σύνολο της προμήθειας.** Δεν επιτρέπονται εναλλακτικές προσφορές.

Οι προσφορές θα ισχύουν και θα δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για 12 μήνες προσημετρούμενες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών ήτοι έως **19-05-2024**. Προσφορά η οποία ορίζει χρόνο ισχύος μικρότερο από τον ανωτέρω προβλεπόμενο απορρίπτεται ως μη κανονική.

Η προκήρυξη και το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ).



Επιχειρησιακό Πρόγραμμα  
Κρήτη 2014 - 2020



Τα έγγραφα της σύμβασης της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στη σχετική ηλεκτρονική διαδικασία σύναψης δημόσιας σύμβασης στο ΕΣΗΔΗΣ, η οποία έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό **192160** και αναρτήθηκαν στη Διαδικτυακή Πύλη ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ.

Η Διακήρυξη καταχωρήθηκε στο διαδίκτυο, στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, στη διεύθυνση (URL) : [www.crete.gov.gr](http://www.crete.gov.gr)

Η καταληκτική ημερομηνία κατάθεσης των ηλεκτρονικών προσφορών είναι η **19-05-2023** και ώρα 15.00 (άρθρο 121 του Ν.4412/2016 όπως τροποποιήθηκε και ισχύει)

Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) Προμήθειες και Υπηρεσίες του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (Διαδικτυακή Πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr))

Έως την ημέρα και ώρα αποσφράγισης των προσφορών προσκομίζονται με ευθύνη του οικονομικού φορέα στην αναθέτουσα αρχή, σε έντυπη μορφή και σε κλειστό-ούς φάκελο-ους, στον οποίο αναγράφεται ο αποστολέας και ως παραλήπτης η Επιτροπή Διαγωνισμού του παρόντος διαγωνισμού, τα στοιχεία της ηλεκτρονικής προσφοράς του, τα οποία απαιτείται να προσκομισθούν σε πρωτότυπη μορφή.

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα πραγματοποιηθεί στις **25-05-2023** και ώρα **10:00π.μ.**

Στην αναλυτική διακήρυξη περιλαμβάνονται οι γενικοί και ειδικοί όροι του διαγωνισμού και ο χρόνος διεξαγωγής του διαγωνισμού καθώς και τα δικαιολογητικά συμμετοχής.

Αριθμός Συστήματος ΕΣΗΔΗΣ: **192160**

Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ) της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς εγγυητική επιστολή συμμετοχής, το ύψος της οποίας ανέρχεται στο 1% της εκτιμώμενης αξίας της Σύμβασης, εκτός ΦΠΑ ήτοι **350,96€**.

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης και συμπληρωματικά έγγραφα διατίθενται μόνο σε ηλεκτρονική μορφή μέσω του διαδικτύου στις διευθύνσεις [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) και [www.crete.gov.gr](http://www.crete.gov.gr).

Τα αιτήματα παροχής διευκρινίσεων υποβάλλονται ηλεκτρονικά στο διαδικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.

Περίληψη της διακήρυξης θα δημοσιευθεί στον τοπικό τύπο και η δαπάνη θα βαρύνει τον ανάδοχο.

**Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ**

**ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ**