



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
 ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΒΙΩΣΙΜΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ
 ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ & ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ
 Ταχ. Δ/ση: Ι. Κονδυλάκη 105 & Βάρνης
 Ταχ. Κώδικας: 71305
 Πληροφορίες: Ν. Παναγοπούλου
 Τηλέφωνο : 2810 260938
 E-mail: panagopoulou@crete.gov.gr

Ηράκλειο, 14/10/2022
 Αριθ. Πρωτ.: 316477

ΠΡΟΣ: «ΤΣΙΓΚΕΝΗΣ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΒΙΟΤΕΧΝΙΚΗ
 ΕΜΠΟΡΙΚΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ»
 E-mail: info@tsigenis.gr

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Για την παροχή υπηρεσιών για τις ανάγκες της πραγματοποίησης της εκδήλωσης με τίτλο «Συνδιοργάνωση έκθεσης "Νεομάρτυρες Κρήτης, από το βίωμα στην εικόνα" στο Μουσείο Χριστιανικής Τέχνης "Αγία Αικατερίνη Σιναϊτών"», στο πλαίσιο του 13ου Υποέργου του έργου με τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΚΡΗΤΗΣ 2022» με Κ.Α. 2022ΝΠ50200022 και κωδικό MIS 5177018 στην ΝΠ502 της Περιφέρειας Κρήτης.

Το έργο με τίτλο «ΔΙΟΡΓΑΝΩΣΗ ΦΕΣΤΙΒΑΛ ΚΡΗΤΗΣ 2022» αφορά στην υλοποίηση πολιτιστικών δράσεων τοπικού χαρακτήρα από την Περιφέρεια Κρήτης, η οποία συμβάλλει στην πραγμάτωση καλλιτεχνικών / πολιτιστικών εκδηλώσεων και δράσεων υψηλής ποιότητας, αναλαμβάνοντας αφενός τον καλλιτεχνικό σχεδιασμό και αφετέρου την οργάνωση και την υλοποίησή τους.

Το φυσικό αντικείμενο του έργου αφορά στη διοργάνωση πολιτιστικών εκδηλώσεων τοπικής εμβέλειας όπως η διοργάνωση και συνδιοργάνωση θεατρικών παραστάσεων, μουσικών συναυλιών, καλλιτεχνικών εκθέσεων κτλ, με τη συνεργασία τοπικών πολιτιστικών φορέων.

Στο πλαίσιο αυτό και για την υλοποίηση του 13^{ου} Υποέργου με τίτλο «Συνδιοργάνωση έκθεσης "Νεομάρτυρες Κρήτης, από το βίωμα στην εικόνα" στο Μουσείο Χριστιανικής Τέχνης "Αγία Αικατερίνη Σιναϊτών"», παρακαλούμε την επιχείρηση «ΤΣΙΓΚΕΝΗΣ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΒΙΟΤΕΧΝΙΚΗ ΕΜΠΟΡΙΚΗ ΑΝΩΝΥΜΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ» και μόνο, σύμφωνα με την υπ. αρ. 312928/12-10-2022 Τροποποίηση της Απόφασης Έγκρισης Διάθεσης Πίστωσης με αρ. πρωτ. 192859/30.06.2022 (ΑΔΑ: ΨΕΑΠ7ΛΚ-ΠΦΚ), όπως μας καταθέσει εντός (5) ημερών τα συγκεκριμένα :

1. Υπεύθυνη δήλωση υπογεγραμμένη από το νόμιμο εκπρόσωπο (σε περίπτωση νομικού προσώπου) στην οποία θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του ν. 4412/2016 για το σύνολο των φυσικών προσώπων που είναι μέλη του διοικητικού, διευθυντικού ή εποπτικού οργάνου του ή έχουν εξουσία εκπροσώπησης, λήψης αποφάσεων ή ελέγχου στον οικονομικό φορέα».

Σε περίπτωση που ο προσφέρων είναι φυσικό πρόσωπο, θα δηλώνεται ότι : «δεν συντρέχουν στο πρόσωπό μου οι λόγοι αποκλεισμού της παραγράφου 1 του άρθρου 73 του ν. 24412/2016».

2. Φορολογική ενημερότητα, σε ισχύ.

3. Ασφαλιστική ενημερότητα για κύρια και επικουρική ασφάλιση, σε ισχύ.

4. Πιστοποιητικό/βεβαίωση του οικείου επιμελητηρίου ή άλλου αρμόδιου επαγγελματικού μητρώου που να έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν από την υποβολή του, από το

οποίο να προκύπτει η εγγραφή σε αυτό καθώς και το ειδικό επάγγελμα.

5. Νομιμοποιητικά έγγραφα του προσφέροντος:

α) Στις περιπτώσεις που ο προσφέρων είναι νομικό πρόσωπο, υποβάλλονται τα κατά περίπτωση νομιμοποιητικά έγγραφα σύστασης και νόμιμης εκπροσώπησης. Εφόσον η νόμιμη σύσταση, μεταβολές και εκπροσώπηση, προκύπτει από πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής (π.χ ΓΕΜΗ) αρκεί η υποβολή αυτού, εφόσον έχει εκδοθεί το αργότερο έως τριάντα (30) εργάσιμες ημέρες πριν την υποβολή του.

β) Στην περίπτωση φυσικού προσώπου, υποβάλλεται βεβαίωση έναρξης επιτηδεύματος από την αρμόδια Οικονομική Αρχή (Δ.Ο.Υ) και τις μεταβολές.

6. Οικονομική προσφορά για Κατασκευές έκθεσης, στήριξη και προβολή εικόνων στον χώρο του Μουσείου, χώροι πληροφοριακού υλικού παράπλευρα με τις εικόνες, επεξεργασία και κατασκευή ταμπλό ανάρτησης (συνολικά 17 με δυνατότητα φιλοξενίας 2 εικόνων αμφίπλευρα έκαστη κατασκευή) αναλυτικότερα κατασκευάζονται 7 προθήκες συνολικών διαστάσεων 200X150X45εκ και 10 προθήκες συνολικών διαστάσεων 180X150X45εκ. από MDF με βαφή υψηλής αντοχής, προσάρτηση σε αυτά 22 νίκελ φωτιστικών στοιχείων με 2 λάμπες led ανά φωτιστικό σώμα με σύνδεση αυτών, **έως του ποσού των 7.086,92 ευρώ, με Φ.Π.Α.**

Η παρούσα Πρόσκληση θα αναρτηθεί στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ) και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Κρήτης www.crete.gov.gr.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ

ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ